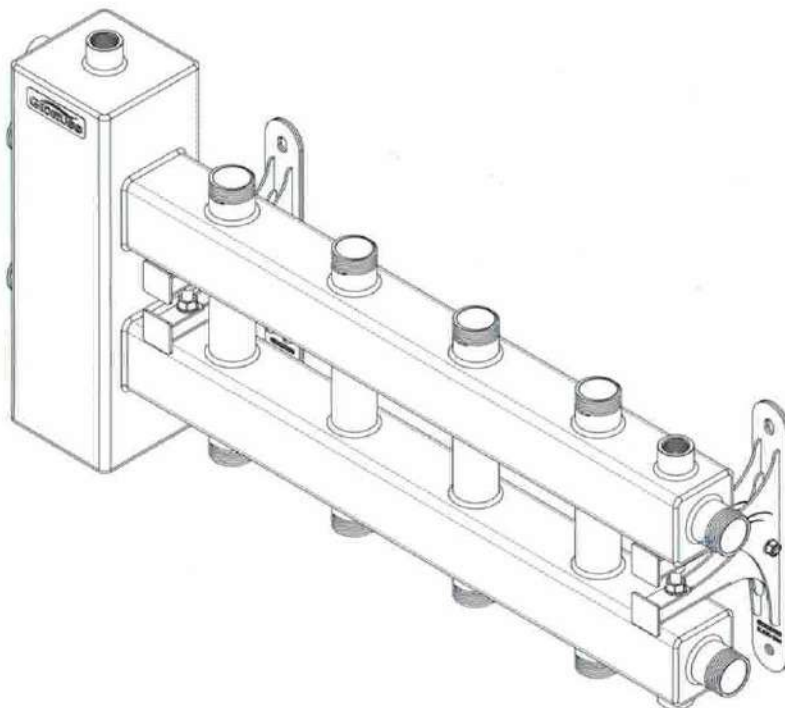


ПАСПОРТ

Балансировочные коллекторы
ВМК, ВМ, ВМКСС, ВМСС



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



Вследствие повышенной термоопасности теплоносителя (80-90°C) запрещается прикасаться к подключенному изделию до полного его охлаждения.



Следует соблюдать осторожность при заправке системы теплоносителем и в процессе очистки системы от шлама, т.к. устройство работает под давлением.

ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ УСТРОЙСТВА

Балансировочный коллектор представляет собой комбинированное устройство, объединяющее гидравлический разделитель (гидрострелку) и распределительный коллектор.

Балансировочный коллектор GIDRUSS решает следующие задачи:

- 1) Встроенный СЕПАРАТОР ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (включая изделия из конструкционной стали ВМК, ВМ) эффективно удаляет растворенный воздух из теплоносителя.
- 2) Выполняет гидродинамическую балансировку системы отопления, исключая взаимное влияние контуров-потребителей друг на друга, тем самым обеспечивая бесперебойную работу всей системы отопления на расчетных режимах.
- 3) Реализует многоконтурную систему отопления с принудительной циркуляцией теплоносителя.
- 4) Ограничивает разницу температур между подающей и обратной линией котлового контура, тем самым защищая чугунные теплообменники газовых котлов от повреждений и сохраняя гарантию производителя (данная функция работает только в случае подбора производительности циркуляционного насоса первичного контура на 10% больше суммарной подачи всех насосов потребителей).
- 5) Очищает теплоноситель от механических примесей (ржавчины, шлама и др.) существенно продлевая срок службы подвижных частей системы отопления (насосов, запорной арматуры, счетчиков и т.д.). Эффективность данного процесса значительно повышается с применением магнитного уловителя GIDRUSS модели MS-15 (полный перечень доп. опций см. на официальном сайте www.gidruss.ru).
- 6) Применение для монтажа крепежных элементов GIDRUSS существенно повышает надежность всей системы, упрощает процесс монтажа.

Исполнения балансировочных коллекторов GIDRUSS:

- Серии ВМК, ВМ из конструкционной стали 09Г2С
- Серии ВМКSS, ВМSS из нержавеющей стали AISI 304 (08Х18Н10Т)

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

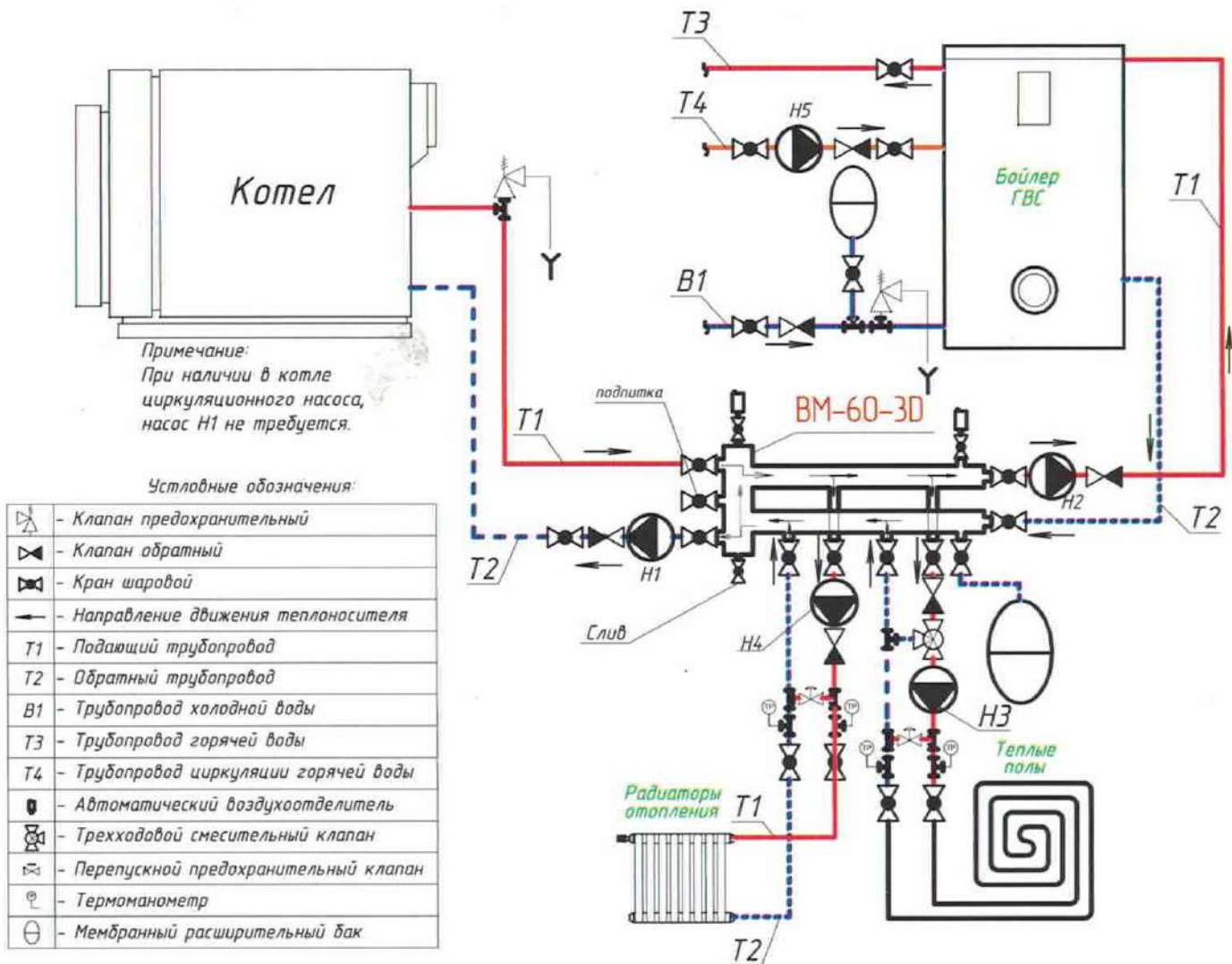


Рис.1. Типовая схема подключения балансировочного коллектора на примере BM-60-3D

Вышеприведенная схема является ориентировочной, точное расположение элементов системы отопления необходимо производить в соответствии с рабочим проектом Вашего объекта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

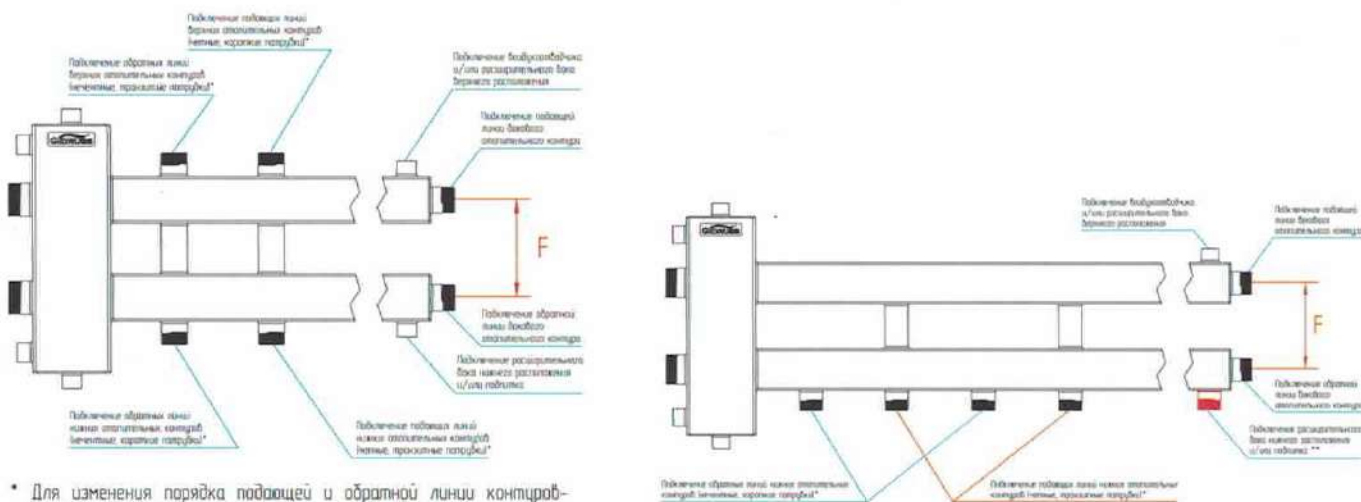
СЕРИИ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ КОЛЛЕКТОРОВ:	ВМК-60	ВМ-60	ВМ-100	ВМ-150	ВМ-250
I. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ					
Максимальная мощность котла (каскада), кВт	60	60	100	150	250
Максимальная подача тракта гидрострелки, куб.м/ч	2.6	2.6	4.3	6.5	10.8
II. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ					
Подключение основного котла или каскада)	G 1"	G 1 1/4"	G 1 1/4"	G 1 1/2"	G 2"
Подключение резервного котла *	-	-	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"
Подключение основных контуров потребителей	G 3/4"	G 1"	G 1"	G 1"	G 1"
Подключение бокового контура потребителя	G 3/4"	G 1"	G 1"	G 1 1/4"	G 1 1/4"
Подключение воздухоотводчика на гидрострелке	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1"	G 1"
Подключение воздухоотводчиков на коллекторе **	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Подключение дренажного крана для сброса шлама	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1"	G 1"
III. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ					
Ширина изделия (W), мм	80	80	100	120	140
Высота изделия (H), мм	302	302	357	441	568
Высота корпуса гидравлического разделителя (A) , мм	262	262	317	381	508
Межцентровое расстояние котлового контура (B), мм		125		160	250
Расстояние от оси ГР до 1-го контура (C), мм	100	120	130	160	175
Межцентровое расстояние основных контуров (D) , мм	90/100	125	125	160	250
Расстояние до воздухоотводчика коллектора (E) , мм	-	-		80	
Межцентровое расстояние бокового контура (F) , мм		125		160	250

* Подключение резервного котла так же может использоваться и для других целей: верхнее для датчика температуры или расширительного бака; нижнее для магнитного уловителя GIDRUSS MS-15 или расширительного бака нижнего расположения или для подпитки.

** Подключение воздухоотводчиков коллектора отсутствует на конфигурациях -3DU, -5DU серий ВМК-60, ВМ-60



Рис.2. Габаритно-присоединительные размеры общие для всех моделей балансировочных коллекторов



* Для изменения порядка подающей и обратной линии контуров-потребителей необходимо разобрать коллектор на 180 градусов по горизонтальной оси.

* Данное присоединение может быть использовано для изменения порядка подающей и обратной линии при монтаже насосных групп с межосевым расстоянием 125 мм (GIDRUSS, Meibes, Barberi, BRV и т.д.) путем смещения контуров потребителей на 1 подключение.

** Допускается установка коллектора с верхним направлением контуров путем разворота на 180 град. по горизонт. оси.

Рис.3. Габаритно-присоединительные размеры балансировочных коллекторов с присоединением звездочкой, включающее модификации -3DU, -5DU, -7DU, -9DU, -11DU

Рис.4. Габаритно-присоединительные размеры балансировочных коллекторов с направлением основных контуров вниз или вверх, включающее модификации -3D, -4D, -5D, -6D, -7D, -8D

Производитель оставляет за собой право изменять, характеристики товара, его внешний вид и комплектность без предварительного уведомления.

СЕРИИ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ КОЛЛЕКТОРОВ:	ВМК-60	ВМ-60	ВМ-100	ВМ-150	ВМ-250/ ВМСС-250
L для -3DU (1 контур вверх, 1 вниз и 1 в сторону), мм	320	375	475	-	-
L для -3D (2 контура вверх или вниз и 1 в сторону), мм	500	750	770	-	-
L для -4D (3 контура вверх или вниз и 1 в сторону), мм	680	1000	1020	1080	1100/1110
L для -5DU (2 контура вверх, 2 вниз и 1 в сторону), мм	500	625	725	785	805/815
L для -5D (4 контура вверх или вниз и 1 в сторону), мм	860	1250	1270	1330	1350/1360
L для -6D (5 контуров вверх или вниз и 1 в сторону), мм	-	-	1520	1580	1600/1610
L для -7DU (3 контура вверх, 3 вниз и 1 в сторону), мм	-	-	975	1035	1055/1065
L для -7D (6 контуров вверх или вниз и 1 в сторону), мм	-	-	1770	1830	1850/1860
L для -8D (7 контуров вверх или вниз и 1 в сторону), мм	-	-	-	-	2100/2110
L для -9DU (4 контура вверх, 4 вниз и 1 в сторону), мм	-	-	-	1285	1305/1315
L для -11DU (5 контуров вверх, 5 вниз и 1 в сторону), мм	-	-	-	1535	1555/1565

Таблица.2. Длины балансировочных коллекторов (обозначение L в соответствии с рис. 2)

СЕРИИ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ КОЛЛЕКТОРОВ:	ВМК-60/ ВМКСС-60	ВМ-60/ ВМСС-60	ВМ-100/ ВМСС-100	ВМ-150/ ВМСС-150	ВМ-250/ ВМСС-250
-3DU (1 контур вверх, 1 вниз и 1 в сторону), кг	4.2/4.3	5.7/4.8	7.8/6.1	-	-
-3D (2 контура вверх или вниз и 1 в сторону), кг	5.7/5.6	9.6/7.6	10.9/8.3	-	-
Масса -4D (3 контура вверх или вниз и 1 в сторону), кг	7.1/7.2	12.5/9.8	13.4/10.5	20.8/17.8	28.5/26.3
Масса -5DU (2 контура вверх, 2 вниз и 1 в сторону), кг	6.1/6.2	9/7.4	11/8.8	17.2/15.4	25.1/24.1
Масса -5D (4 контура вверх или вниз и 1 в сторону), кг	8.6/8.8	15.4/12	16.6/12.8	25/20.8	32.9/29.5
Масса -6D (5 контуров вверх или вниз и 1 в сторону), кг	-	-	19.5/15	29/23.8	37.1/32.7
Масса -7DU (3 контура вверх, 3 вниз и 1 в сторону), кг	-	-	14.1/11.4	21.7/18.8	29.9/28
Масса -7D (6 контуров вверх или вниз и 1 в сторону), кг	-	-	22.4/17.2	33/26.7	41.3/35.9
Масса -8D (7 контуров вверх или вниз и 1 в сторону), кг	-	-	-	-	45.5/39.1
Масса -9DU (4 контура вверх, 4 вниз и 1 в сторону), кг	-	-	-	26/22.3	34.7/31.9
Масса -11DU (5 контуров вверх, 5 вниз и 1 в сторону), кг	-	-	-	30.4/25.8	39.5/35.9

Таблица.3. Массы балансировочных коллекторов изделие (из конструкционной стали/нержавеющая сталь AISI 204)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО МОНТАЖУ

- 1) Монтаж должен осуществляться квалифицированным персоналом.
- 2) Установка и эксплуатация изделия возможна только в отапливаемых помещениях при круглогодичной температуре не ниже +10°C.
- 3) Перед заполнением системы теплоносителем требуется произвести опрессовку давлением не менее 3 бар.
- 4) Расположение на стене должно позволять производить удобное обслуживание системы: дозаправку теплоносителем, слив шлама, а также, в случае выхода из строя циркуляционных насосов, их замену.
- 5) Для надежного крепления балансировочных коллекторов и использования их в качестве монтажной базы для монтажа прочих элементов обвязки котельной (кранов, коллекторов, насосов и прочее) рекомендуем применять монтажные элементы GIDRUSS.
- 6) Для эффективной и безотказной работы изделия, подключение к системе отопления необходимо производить в полном соответствии со схемой подключения рабочего проекта.
- 7) В качестве теплоносителя может применяться вода с минерализацией не выше требований ГОСТ Р 51232-98, а так же незамерзающие жидкости по требованиям ГОСТ 28084-89. Применение прочих жидкостей не допустимо!

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную эксплуатацию изделия в течение 5 лет с даты продажи, что подтверждается отметкой продавца в данном паспорте.

При возникновении гарантийных случаев заказчику необходимо написать претензию, в которой должны содержаться сведения:

- копия последней страницы паспорта с отметками производителя и продавца;
- фотографии дефекта, включающие общий вид стены со смонтированным изделием, фотографии повреждения крупным планом;
- адрес объекта;
- контактные данные лица, ответственного за гарантийную работу;
- наименование и контактные данные монтажной организации, производившей монтаж изделия.

Претензия направляется по электронной почте продавцу с копией на адрес otgruzka@gidruss.ru.

Претензия отклоняется в следующих случаях:

- 1) отсутствие паспорта или отметки продавца с датой продажи;
- 2) нарушение технических условий по монтажу и эксплуатации, указанных в данном паспорте;
- 3) обнаружение внутри корпуса посторонних предметов (деталей насосов и т.д.);*
- 4) наличие на изделии следов механического повреждения, ремонта или самостоятельной доработки;*
- 5) использование в системе жидкостей, не удовлетворяющих требованиям действующего законодательства РФ;*
- 6) установление факта превышения давления в системе выше допустимого, вследствие гидравлического удара или переохлаждения теплоносителя (предварительно данный факт устанавливается по наличию выпуклых разорванных повреждений корпуса).*

* Производитель оставляет за собой право провести независимую экспертизу для установления фактов нарушения п. 4-6. Затраты на проведение независимой экспертизы несет виновная сторона.