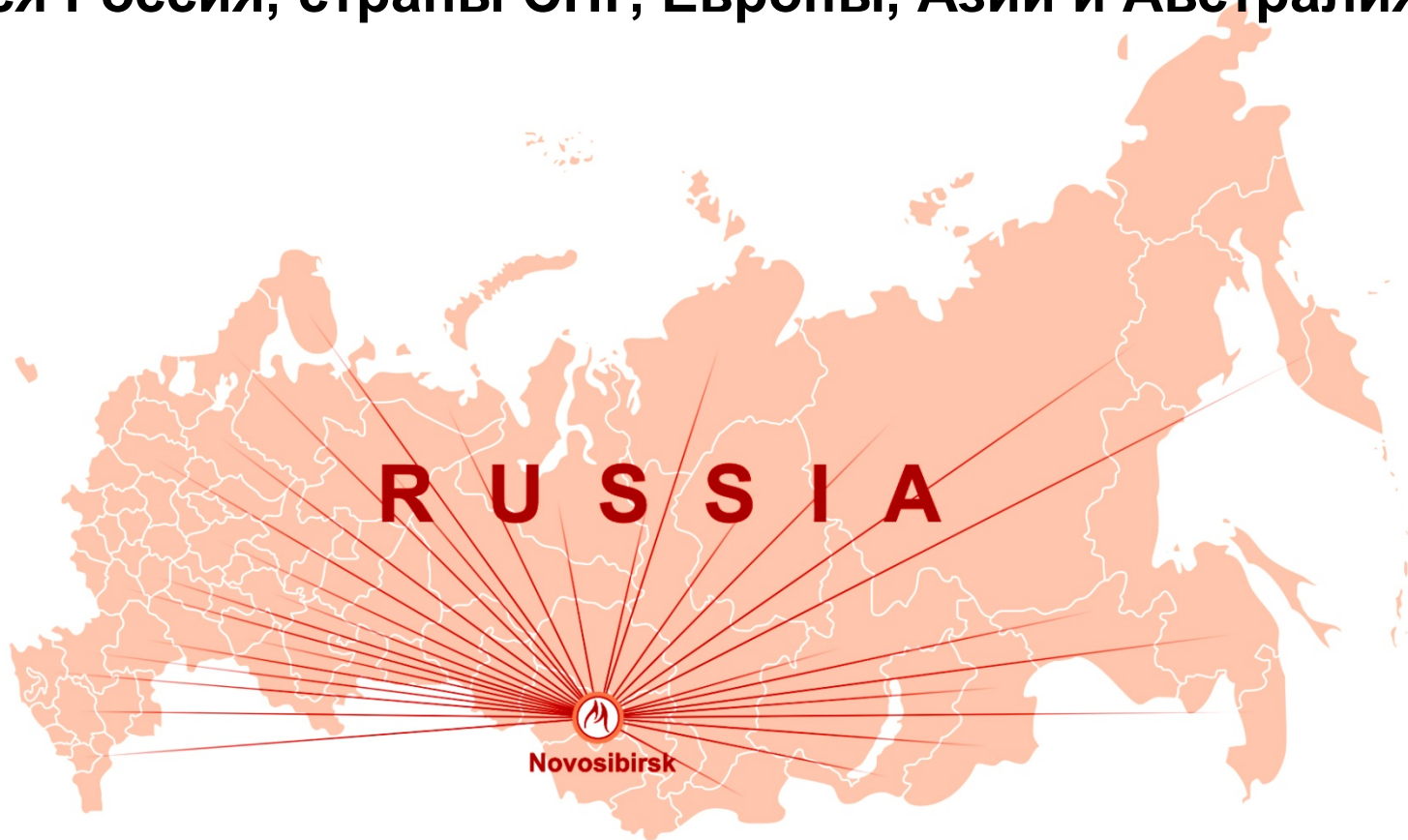




Модульные дымоходные системы

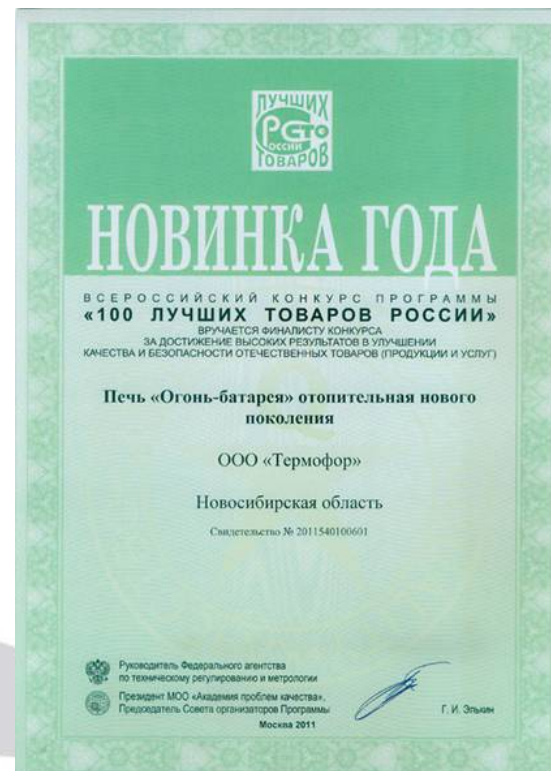
**География продаж Компании –
вся Россия, страны СНГ, Европы, Азии и Австралия.**



Термофор - лидер отрасли по маркетинговой активности на федеральном и региональном на уровне



Продукция «Термофор» имеет
свыше 70 наград на выставках различного масштаба.




«ТЕРМОФОР» - № 1 в РОССИИ

По результатам самого объективного и авторитетного конкурса в России - «Народная марка», проведенного в 2014 году, «Термофор» выиграл престижную награду в номинации «Отопительное оборудование для дома».

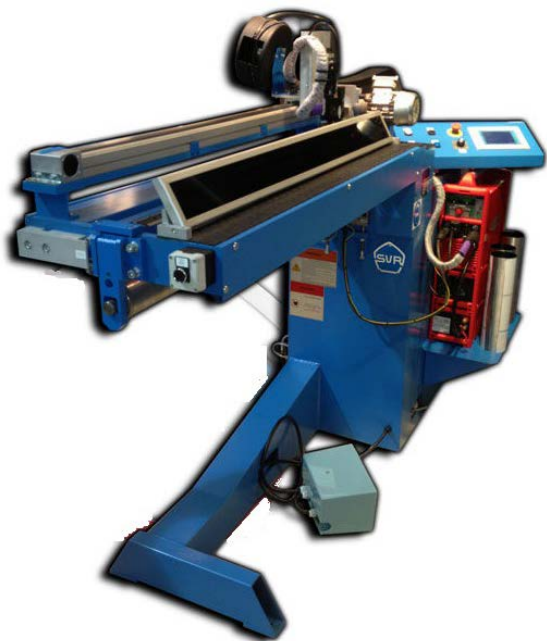


**Такая компания
может предлагать только
качественную и надежную
продукцию.**



- С 2012 года начато производство фирменных модульных дымоходных систем «Термофор».
- Производство организовано на современной технологической линии с использованием автоматизированного раскроя материала, формообразования и сварки.

Для производства МДС «Термофор» применяется самое современное производственное оборудование, используются системы автоматизации производства и управления.



Станок для сварки встык Elena 1100



Станок шовной сварки
MasterStitch SWL



Станок роликовой
сварки CEMSA
MRT_Ap-VENT



Зиговочная машина RAS с
интеллектуальной
системой зиг машины
"Auto-Teach"



- **6 типоразмеров диаметров дымоходов -**
80 мм, 115 мм, 120 мм, 140 мм, 150 мм, 200 мм;
- **2 вида длин для модулей труб –**
500 мм, 1000 мм;
- **2 вида угловых отводов для 6 типоразмеров Ø –**
90°, 135°
- **Различные толщины стали для элементов МДС -**
0,5 мм, 0,8 мм, 1 мм;
- **Различные марки сталей для элементов МДС –**
AISI 409, AISI 430;
- **Широкий ассортимент элементов -**
28 групп изделий;
- **Свыше 300 позиции всех изделий;**

Преимущества МДС «Термофор»



- Широкий ассортимент позволяет сформировать дымоходную систему практически для любого отопительного оборудования современного рынка;
- Дымоходы изготавливаются на передовом высокоточном оборудовании, что делает модули надежными и герметичными при сварке шва как методом «в стык», так и «внахлест»;
- Великолепно компенсируют тепловое расширение и усадку за счет наличия системы термокомпенсации и модульной сборки;
- Герметичность собранной МДС в местах стыковки гарантируется двумя конструктивными поясами «конусных» уплотнений;

Преимущества МДС «Термофор»



- Разрешено использовать в качестве дымоходных систем для отопительных установок на твердом топливе (за исключением угля), на газе и жидком топливе при соблюдении требований по температуре уходящих газов;
- Внутренняя поверхность дымового канала гладкая с минимальной адгезией, что существенно уменьшает отложения сажи и обеспечивает беспрепятственный отвод продуктов сгорания;
- Работают в широком диапазоне температур от - 70° до + 750°С, обладают коррозионной стойкостью к слабоагрессивным средам;
- 100% контроль качества и гарантия - 1 год;

Преимущества МДС «Термофор»



- Все модули дымоходов унифицированы по соединениям и стандартизированы по размерам. Благодаря этому можно при проектировании заранее просчитать конфигурацию дымохода;
- Не требуют установки фундаментов;
- Могут эксплуатироваться в сейсмоопасных регионах;
- Легко и быстро монтируются, надежно стыкуются за счет технологии производства с соблюдением допусков при высоком качестве точности -12;
- Легко ремонтируются и демонтируются, обладают возможностью замены поврежденных участков благодаря своей модульности;

Преимущества МДС «Термофор»



- Адаптируются к любым зданиям благодаря широкому ассортименту крепёжных деталей;
- Могут устанавливаться внутри уже существующих кирпичных дымоходов и специально отведенных для этого свободных каналах;
- Обеспечивают быстрое преодоление точки росы, быстрый выход на рабочий режим;
- Герметичность элементов в местах стыковки гарантируется двумя поясами конусных уплотнений;
- Фирменный штрих-код на каждом элементе;
- Наличие уникальных изделий, отсутствующих в производстве у конкурентов.

- Модульные дымоходы одностенные 0,5 м, 1 м
- Модульные дымоходы утепленные 0,5 м, 1 м
- Отводы 90° и 135°
- Тройники 90° и 135° и ревизии 90° и 135°
- Отводы утепленные 90° и 135°
- Старт-сэндвичи и финиш-сэндвичи
- Зонтики, конфузоры и дефлекторы
- Проходные узлы и потолочные разделки
- Емкости для нагрева и хранения воды от 40 л до 80 л
- Термозащита, фронтальные экраны и натрубные каменки
- Элементы крепления и другие комплектующие

Модульные дымоходы одностенные



- Трубы изготавливаются из высоколегированной коррозионностойкой, жаростойкой стали с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Имеют стойкость к слабоагрессивным средам и хорошо сопротивляются воздействию атмосферы;
- Одностенные дымоходы могут устанавливаться в качестве вкладыша в уже построенный кирпичный дымоход или дымоходный канал;
- Дымоход-вкладыш быстро прогревается, преодолевает точку росы, быстро выходит на рабочий режим, повышая эффективность работы теплового генератора;

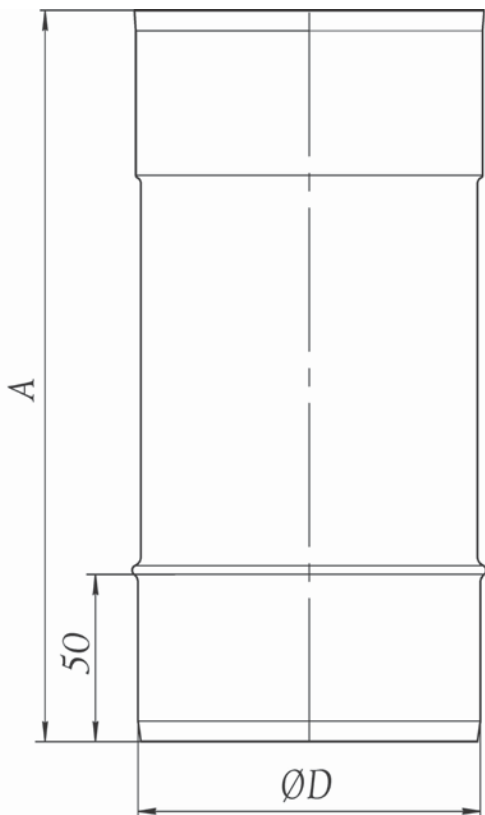
Модульные дымоходы одностенные



- Нержавеющий дымоход существенно снижает отложения сажи за счет гладкой внутренней поверхности;
- Могут устанавливаться автономно, только внутри отапливаемых помещений.



МДС одностенные (Модуль)



Основной элемент модульного дымохода для отвода дымогарных газов от источника отопления.

Марка стали:

- высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали — 0,5 мм (1 мм в модификации «Супер»).

Ø D, мм	A, мм	СУПЕР
80	500	-
115	500 / 1000	+ / +
120	500 / 1000	+ / +
140	500 / 1000	+ / +
150	500 / 1000	+ / +
200	500 / 1000	+ / +

Отвод одностенный, 90° (Отвод 90°)

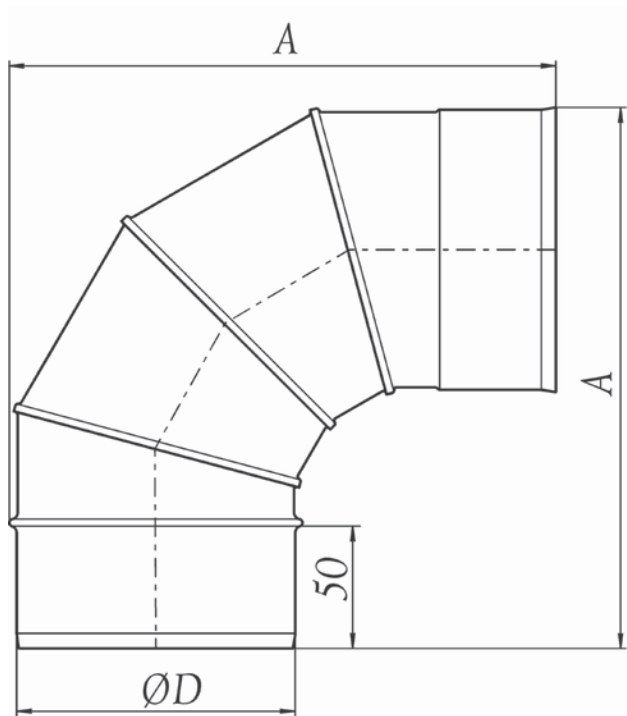


Элемент дымоходных систем, предназначенный для изменения направления потока дымогарных газов в дымовом канале на 90°

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина – 0,5 мм.

Отвод одностенный, 90° (Отвод 90°)



Ø D, мм	A, мм
80	190
115	225
120	225
140	250
150	250
200	325

Отвод одностенный, 135° (Отвод 135°)

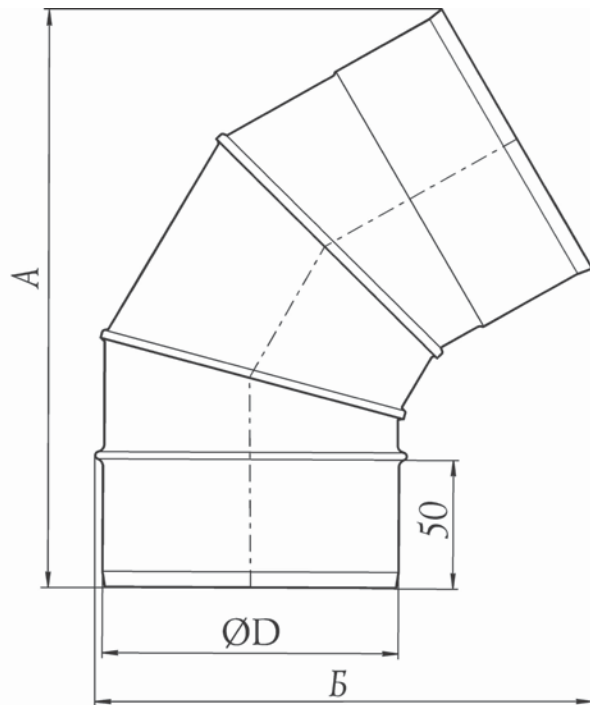


Элемент дымоходных систем, предназначенный для изменения направления потока дымогарных газов в дымовом канале на 135°

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина – 0,5 мм.

Отвод одностенный, 135° (Отвод 135°)



Ø D, мм	A, мм	Б, мм
80	230	190
115	230	190
120	230	190
140	250	220
150	250	220
200	340	300

Тройник одностенный, 90° (Тройник)

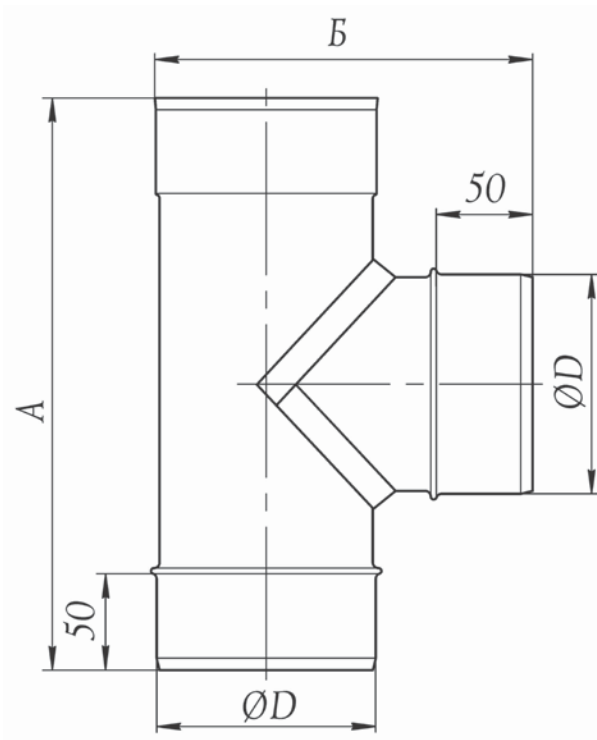


Элемент дымоходных систем, предназначенный для изменения направления потока дымогарных газов в дымовом канале на 90° и дополнительного доступа к дымовому каналу.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина – 0,5 мм

Тройник одностенный, 90° (Тройник)



Ø D, мм	A, мм	Б, мм
80	230	150
115	300	210
120	300	210
140	350	240
150	350	250
200	400	300

Тройник одностенный, 135° (Тройник)

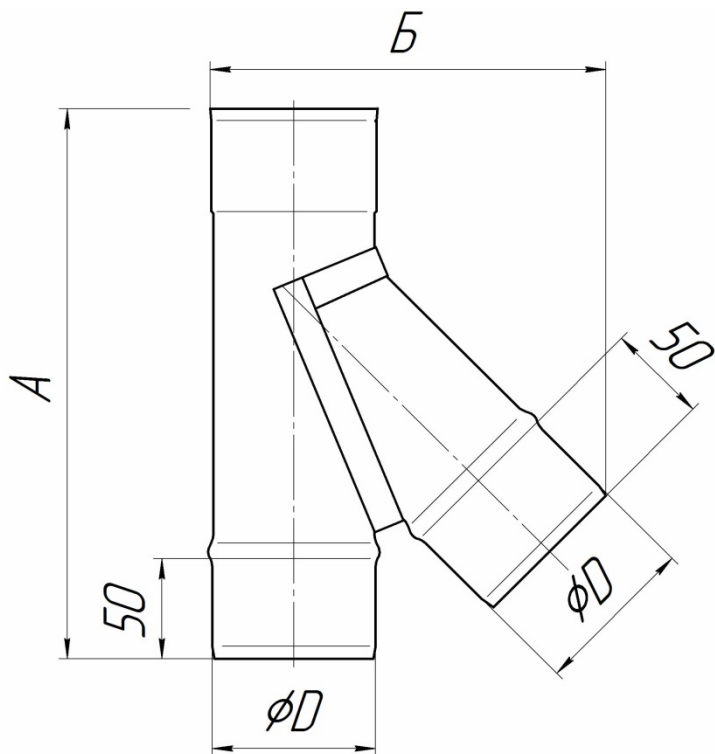


Элемент дымоходных систем, предназначенный для изменения направления потока дымогарных газов в дымовом канале на 135° и дополнительного доступа к дымовому каналу.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина – 0,5 мм.

Тройник одностенный, 135° (Тройник)



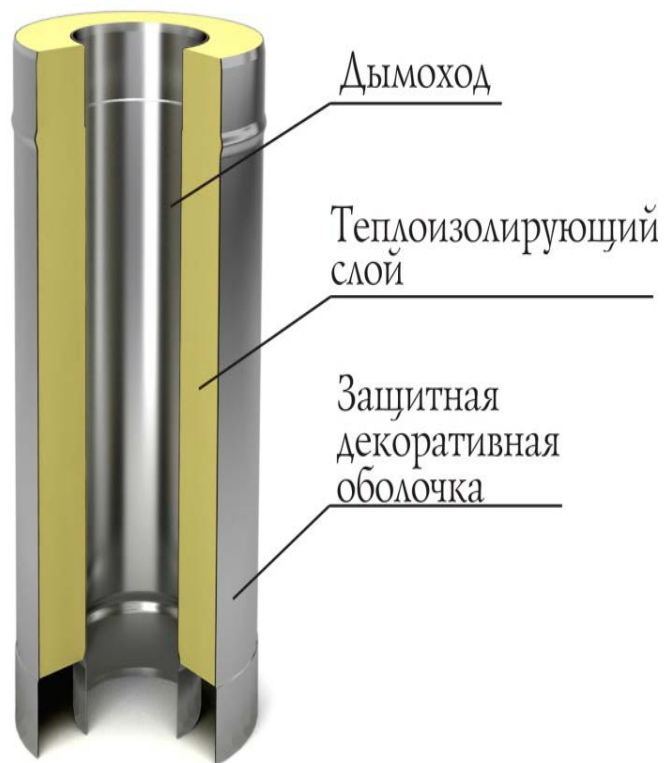
ϕD , мм	A, мм	Б, мм
80	268	180
115	320	259
120	330	261
140	350	296
150	375	316
200	442	401

Модульные дымоходы утепленные и комплектующие



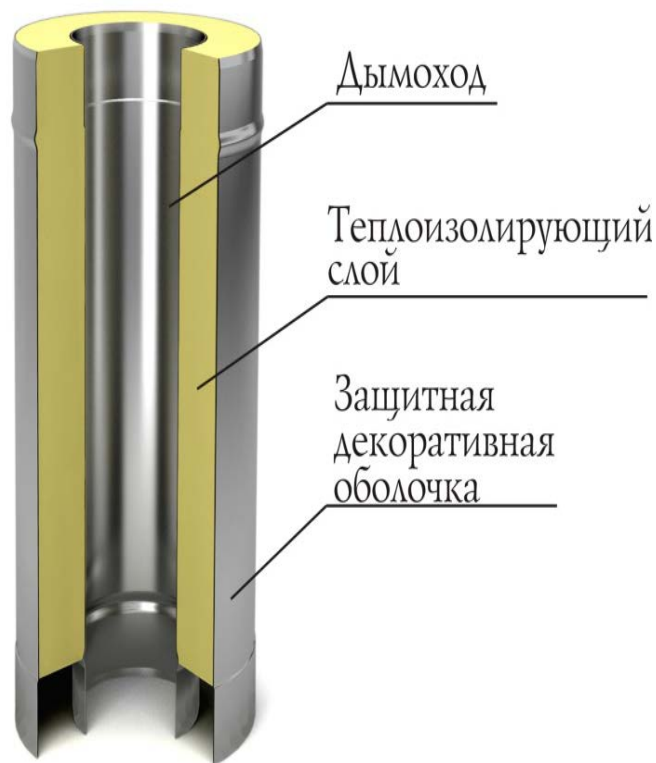
- Серийно дымоходы утепленные (далее «сэндвич») и комплектующие к ним выпускаются трехслойными с теплоизоляцией - базальтовое волокно «Евро-лит», относящееся к классу негорючих (класс НГ). Толщина утеплителя 50 мм, температура его применения от - 70° до + 800 °С;
- Дымоходы «сэндвич» имеют стабильную плотность изоляции - не менее 85 кг/м³;
- Утепленные МДС выпускаются двух типов:
 - Тип 1 - теплоизолирующий слой с плотностью заданной при производстве базальтовой плиты;
 - Тип 2 - теплоизолирующий слой повышенной плотности (более 85 кг/м³), достигается при использовании специальной технологии набивки;

Модульные дымоходы утепленные



- Особенность утепленного дымохода - его низкая теплопроводность. Такой дымоход позволяет быстро преодолеть точку росы, уменьшить образование конденсата и увеличить эффективность теплогенератора;
- Внутренний дымоход, изготовленный из высоколегированной коррозионностойкой, жаростойкой стали с содержанием хрома не менее 11%. (AISI 409). Толщина стали — 0,5 мм (1 мм в модификации «Супер»);
- Внешний слой изготавливается из коррозионностойкой стали. Оболочка защищает утеплитель от атмосферных осадков и служит декоративным обрамлением дымохода;

Модульные дымоходы утепленные



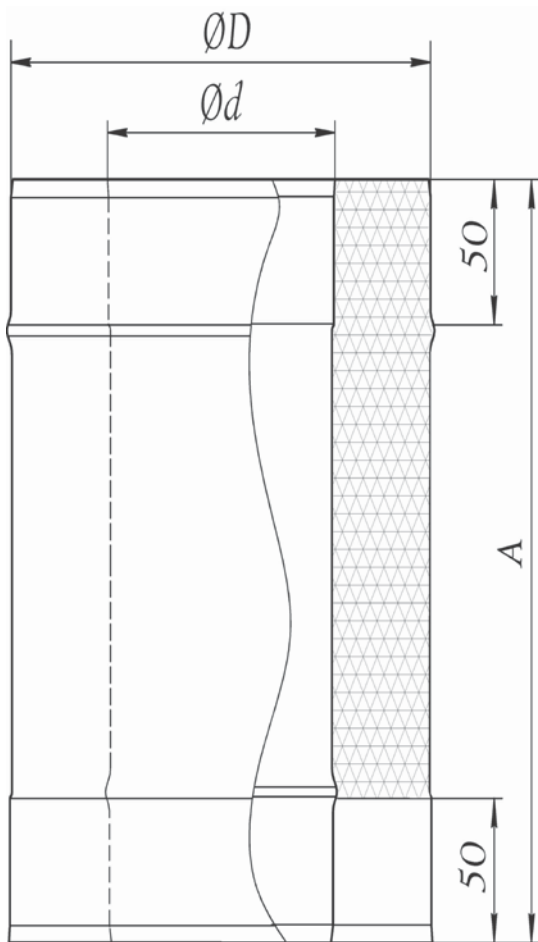
- Между дымоходом и оболочкой находится теплоизолирующий слой - базальтовое волокно «Евро-лит»;
- Утепленные дымоходные системы «Термофор» могут устанавливаться как самостоятельная система дымоотвода, так и в специальные каналы и шахты.

МДС утепленные (Труба-сэндвич)

Основной элемент модульного дымохода для отвода дымогарных газов от источника отопления.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали внутреннего слоя 0,5 мм (1 мм в модификации «Супер»).



Ø d, мм	Ø D, мм	A, мм	СУПЕР	ТИП 2	ТИП 2 СУПЕР
80	180	500	-	-	-
115	215	500 / 1000	+ / +	- / +	- / +
120	220	500 / 1000	+ / +	- / +	- / +
140	240	500 / 1000	+ / +	- / +	- / +
150	250	500 / 1000	+ / +	- / +	- / +
200	300	500 / 1000	+ / +	- / +	- / +

Отвод утепленный, 90° (Отвод - сэндвич, 90°)

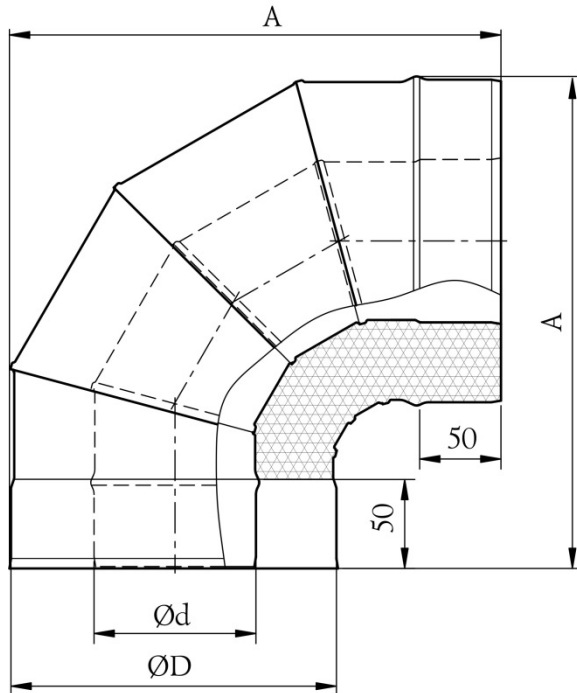


Элемент дымоходных систем, предназначенный для изменения направления потока дымогарных газов в дымовом канале на 90°

Марка стали:

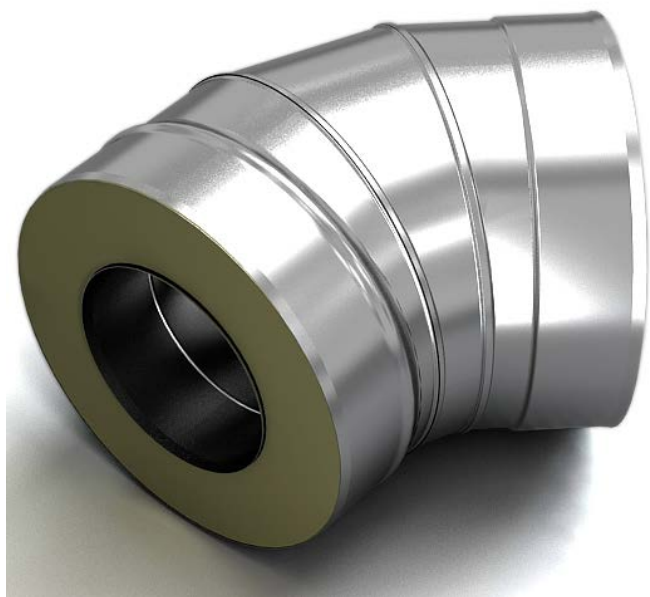
- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали внутреннего сегмента 0,5 мм;
- Между отводом и оболочкой находится теплоизолирующий слой из негорючего волокна высокой плотности.

Отвод утепленный, 90° (Отвод - сэндвич, 90°)



$\varnothing d$, мм	$\varnothing D$, мм	A , мм
80	180	296
115	215	327
120	220	329
140	240	348
150	250	357
200	300	359

Отвод утепленный, 135° (Отвод - сэндвич, 135°)

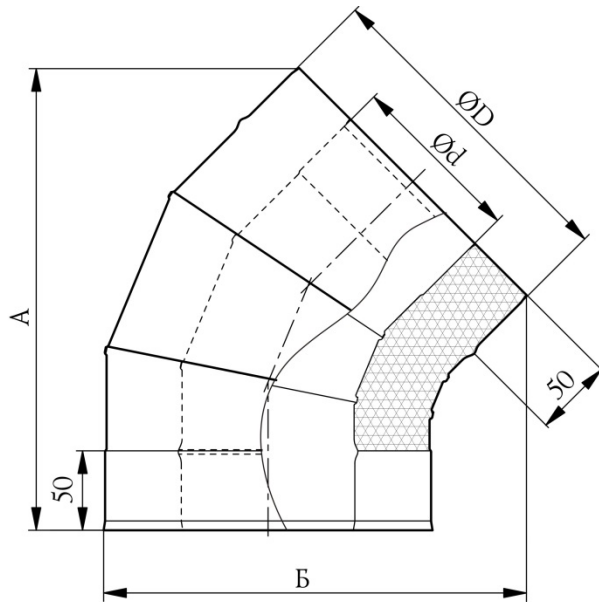


Элемент дымоходных систем, предназначенный для изменения направления потока дымогарных газов в дымовом канале на 135°

Марка стали:

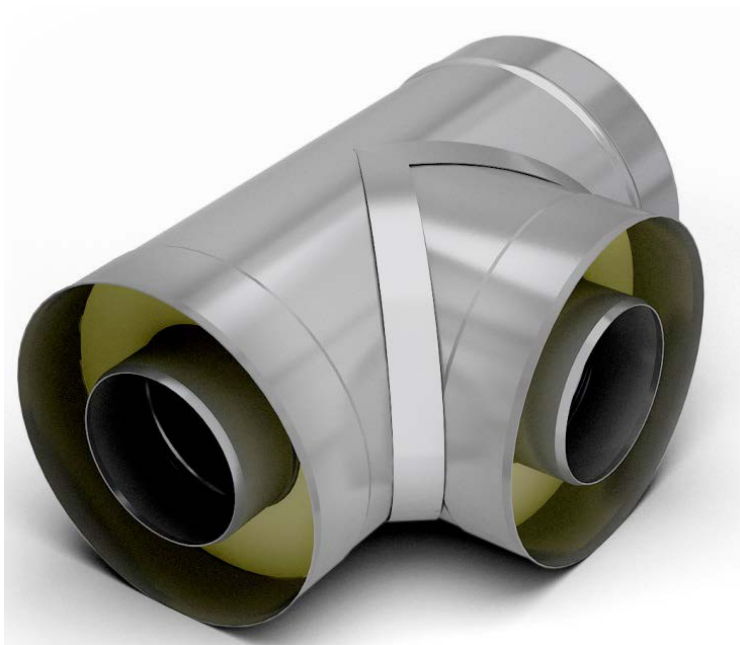
- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали внутреннего сегмента 0,5 мм;
- Между отводом и оболочкой находится теплоизолирующий слой из негорючего волокна высокой плотности .

Отвод утепленный, 135° (Отвод - сэндвич, 135°)



Ø d, мм	Ø D, мм	A, мм	Б, мм
80	180	297	249
115	215	313	280
120	220	317,5	285
140	240	327	303
150	250	332	313
200	300	358	359

Тройник утепленный, 90° (Тройник - сэндвич)

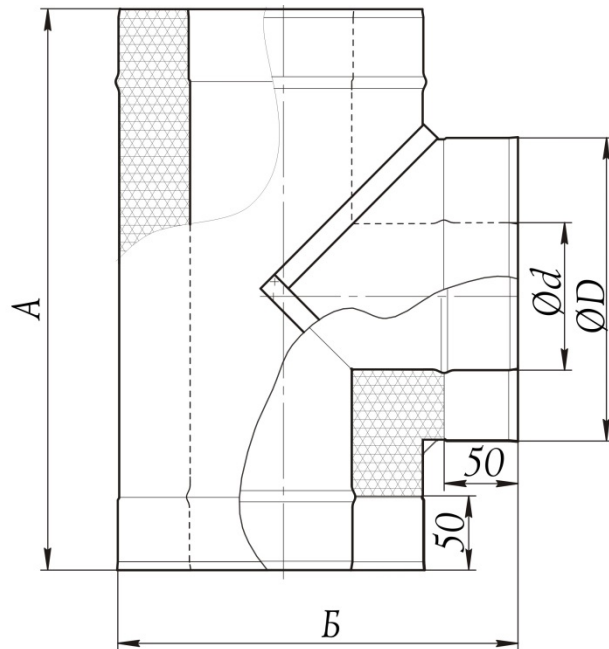


Элемент дымоходных систем, предназначенный для изменения направления потока дымогарных газов в дымовом канале на 90° и дополнительного доступа к дымовому каналу.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Между отводом и оболочкой находится теплоизолирующий слой из негорючего волокна высокой плотности .

Тройник утепленный, 90° (Тройник - сэндвич)



Ø d, мм	Ø D, мм	A, мм	Б, мм
80	180	320	256
115	215	400	280
120	220	400	283
140	240	400	295
150	250	400	312
200	300	420	362

Тройник утепленный, 135° (Тройник - сэндвич)

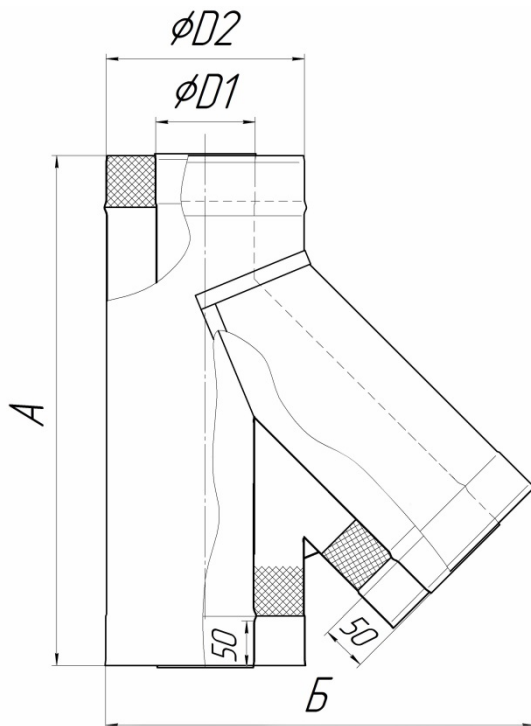


Элемент дымоходных систем, предназначенный для изменения направления потока дымогарных газов в дымовом канале на 135° и дополнительного доступа к дымовому каналу.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Между отводом и оболочкой находится теплоизолирующий слой из негорючего волокна высокой плотности .

Тройник утепленный, 135° (Тройник - сэндвич)



Ø D1, мм	Ø D2, мм	A, мм	Б, мм
80	180	494	413
115	215	494	456
120	220	494	458
140	240	494	467
150	250	555	494
200	300	674	603

Старт - сэндвич утепленный

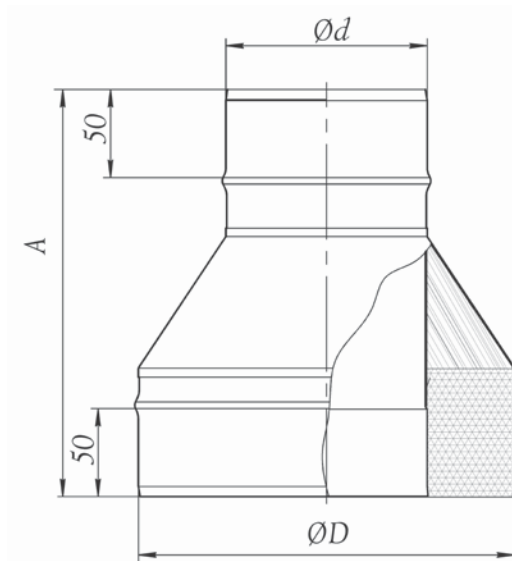
Элемент дымохода, необходимый при стыковке для перехода с одностенного дымохода в утепленный.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали внутреннего сегмента 0,5 мм (1,0 мм в модификации «Супер»).



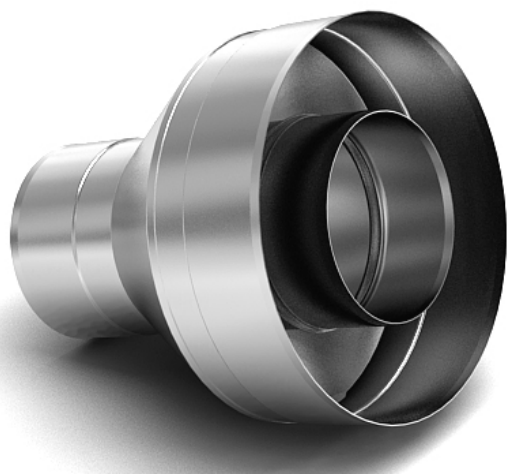
Старт - сэндвич утепленный



$\varnothing d$, мм	$\varnothing D$, мм	A, мм	СУПЕР
80	180	232	-
115	215	232	+
120	220	232	+
140	240	232	+
150	250	232	+
200	300	232	+

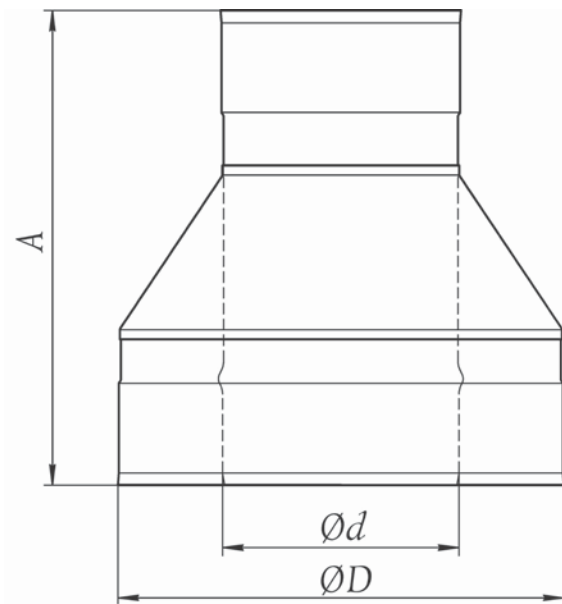
Финиш-сэндвич

Элемент дымохода завершающий сборку утепленного дымохода. Защищает утеплитель сэндвич модулей от атмосферных осадков, на вылет внутренней трубы может устанавливаться зонт «Термофор»



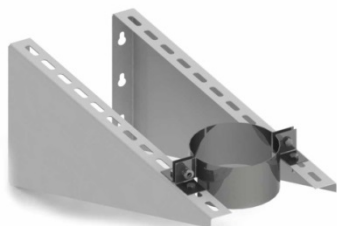
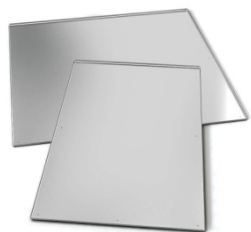
Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали внутреннего сегмента 0,5 мм (1,0 мм в модификации «Супер»)



$\varnothing d$, мм	$\varnothing D$, мм	A, мм	СУПЕР
80	180	232	-
115	215	232	+
120	220	232	+
140	240	232	+
150	250	232	+
200	300	232	+

Элементы крепления и прочие комплектующие «Термофор»



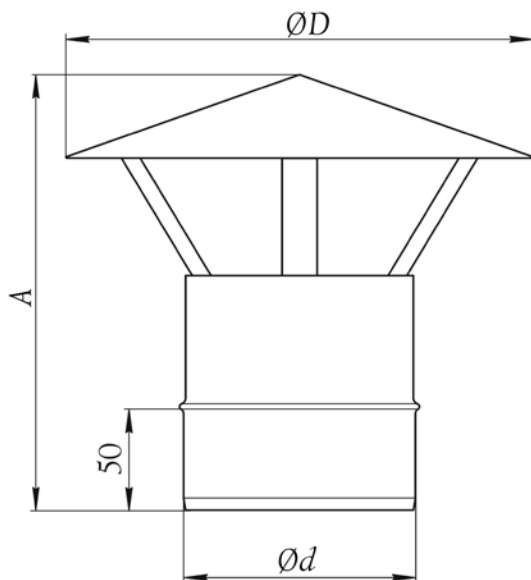
- Надежны и долговечны за счет использования высококачественных материалов и применения в производстве современного высокотехнологичного оборудования с автоматизированным процессом раскроя металла, его формообразованием и сваркой;
- Легко монтируются и стыкуются за счет использования в технологическом процессе контроля размера с высоким качеством точности каждого элемента на конечном этапе их производства;
- Специально созданы и идеально подходит для фирменных МДС «Термофор», также могут использоваться с любыми другими похожими изделиями.

Зонт «Термофор»

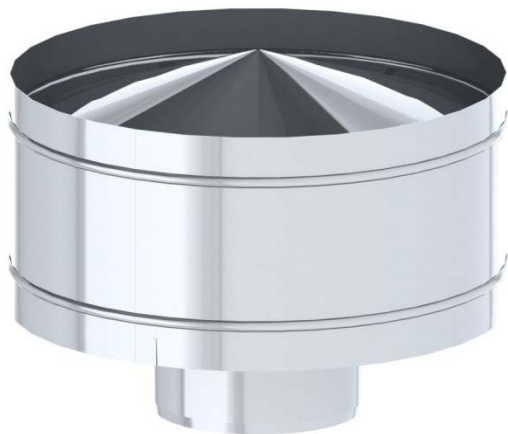
Устанавливается на устье дымохода, защищает от попадания в него атмосферных осадков.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.



Ø d мм	Ø D, мм	A, мм
80	200	185
115	240	200
120	240	200
140	290	225
150	290	225
200	400	265

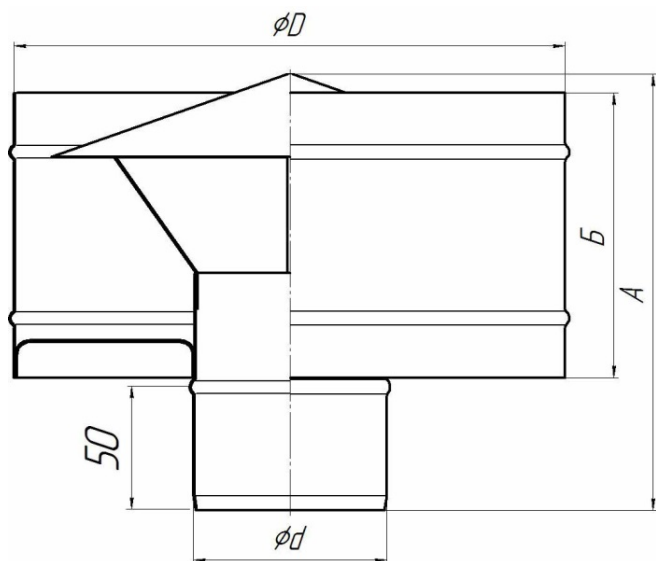


Дефлектор «Термофор»

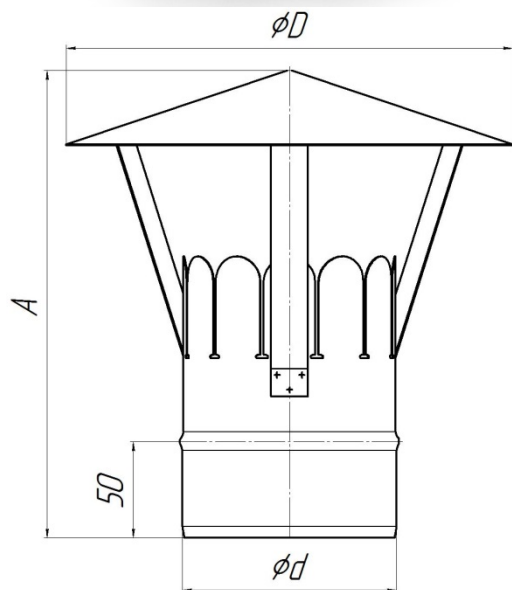
Устанавливается на устье дымохода, защищает от попадания в него атмосферных осадков и выполняют функцию стабилизатора тяги при сильном боковом ветре.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.



ϕd мм	ϕD , мм	A, мм	Б, мм
80	230	120	185
115	270	130	200
120	270	130	200
140	340	150	225
150	340	150	225
200	450	190	265



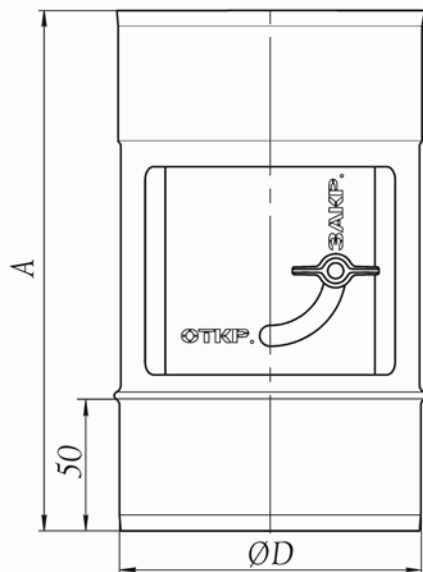
Конфузор «Термофор»

Устанавливается на устье дымохода, защищает от попадания в него атмосферных осадков и выполняют функцию снижения избыточной тяги за счет уменьшения условного прохода устья дымохода путем подгиба «лепестков» на трубе конфузора.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.

Ø d мм	Ø D, мм	A, мм
80	200	235
115	240	250
120	240	250
140	290	275
150	290	275
200	400	315



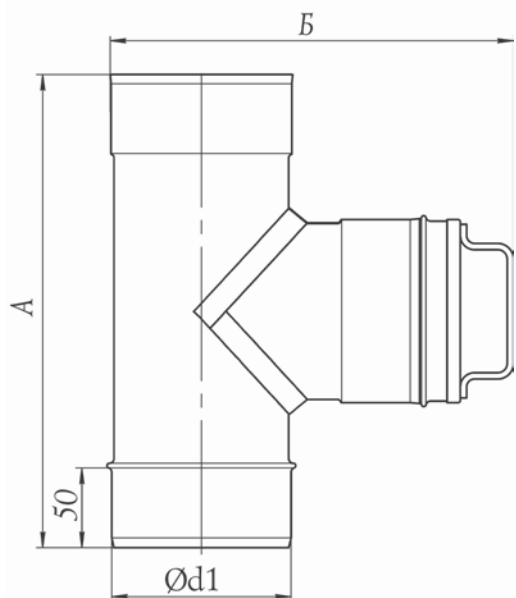
Шибер «Термофор»

Предназначен для регулирования тяги, путем частичного перекрытия дымового канала. А также в качестве заслонки на неэксплуатируемой печи. Представляет собой трубу со встроенной поворотной заслонкой и выведенной наружу ручкой регулировки. На шибере имеется винтовой фиксатор заслонки.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409, AISI 430);
- Толщина стали – 0,5 мм – 2,0 мм

Ø D, мм	A, мм
80	150
115	150
120	150
140	150
150	150
200	150

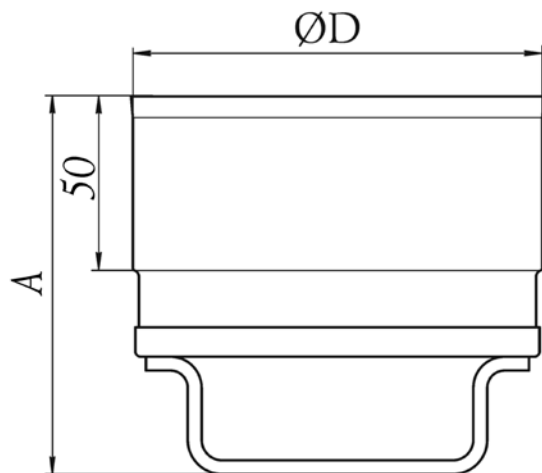


Ревизия с заглушкой, 90°

Используется для диагностики и прочистки дымового канала. Представляет собой модификацию тройника одностенного 90° с заглушкой. Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.

Ø D, мм	A, мм	Б, мм
80	230	185
115	300	245
120	300	245
140	350	275
150	350	285
200	400	335



Заглушка «Термофор»

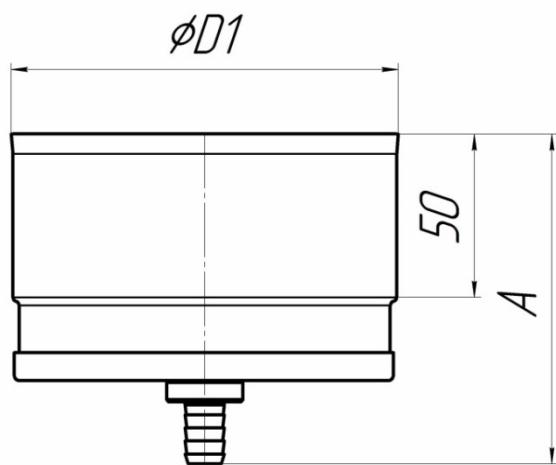
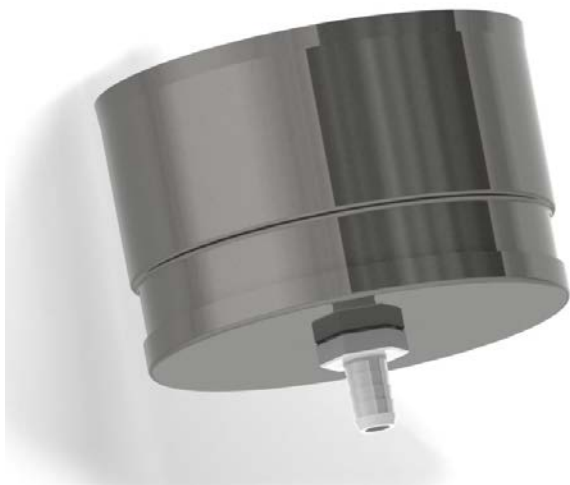
Трубный элемент, перекрытый пластиной. Устанавливается на тройниках для контроля, сбора сажи и других фрагментов, падающих в дымовой канал. Подбирается по диаметру дымохода («мама»)

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409)
- Толщина стали – 0,5 мм

Ø D, мм	A, мм
80	110
115	110
120	110
140	110
150	110
200	110

Конденсатоотвод «Термофор»



Трубный элемент, перекрытый пластиной. Устанавливается на тройниках для контроля, сбора сажи и отвода из дымохода конденсата. Подбирается по диаметру дымохода («мама»).

К штуцеру подсоединяется трубка для отвода конденсата в удобное место.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.

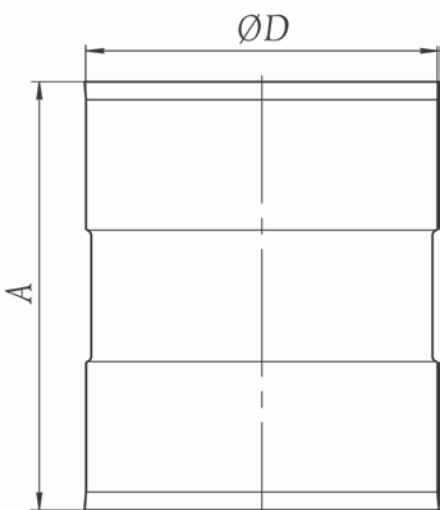
Ø D, мм	A, мм
80	100
115	100
120	100
140	100
150	100
200	100

Адаптер на печь «Термофор»

Переходник для перевода дымохода из системы «по дыму» в систему «по конденсату» («мама – мама»)

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409, AISI 410, AISI 430);
- Толщина стали – 0,5 мм (1,0 мм в модификации «Супер»)



Ø D, мм	A, мм	СУПЕР
80	150	-
115	150	+
120	150	+
140	150	+
150	150	+
200	150	+

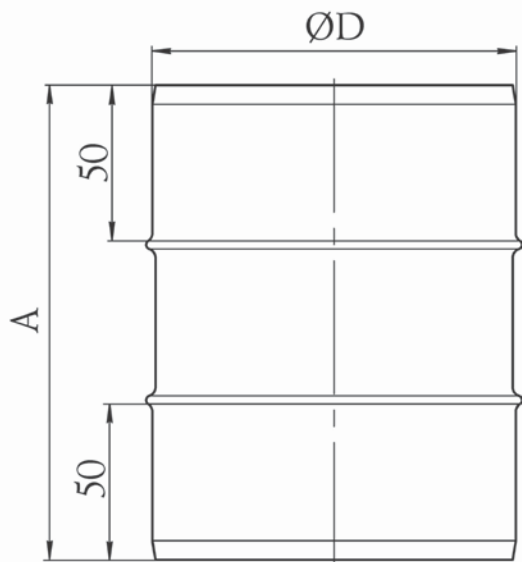
Гильза для МДС «Термофор»



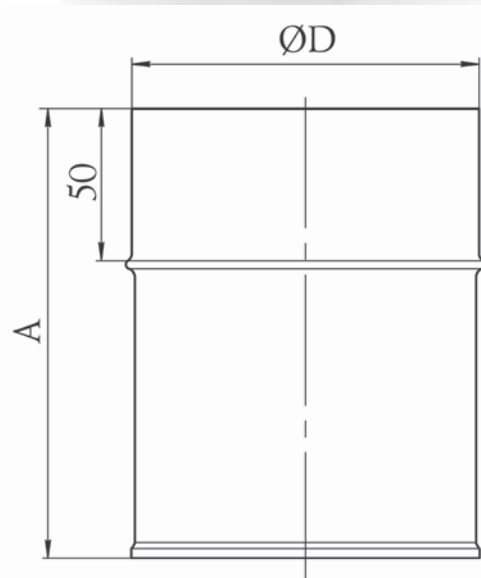
Переходник для перевода дымохода из системы «по конденсату» в систему «по дыму» («папа – папа»)

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.



Ø D, мм	A, мм
80	150
115	150
120	150
140	150
150	150
200	150



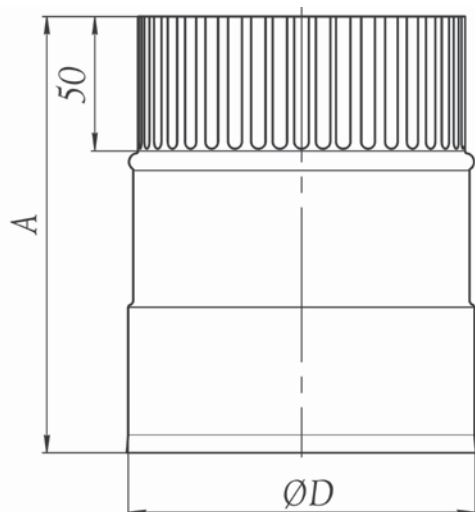
Переходник для гофры

Переходник для стыковки МДС «Термофор» с дымоходами других производителей («мама – папа»)

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.

$\varnothing D$, мм	A, мм
80	150
115	150
120	150
140	150
150	150
200	150



Переходник с гофрой

Переходник для стыковки МДС «Термофор» с дымоходами других производителей («мама – папа»)

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали - 0,5 мм.

Ø D, мм	A, мм
80	150
115	150
120	150
140	150
150	150
200	150

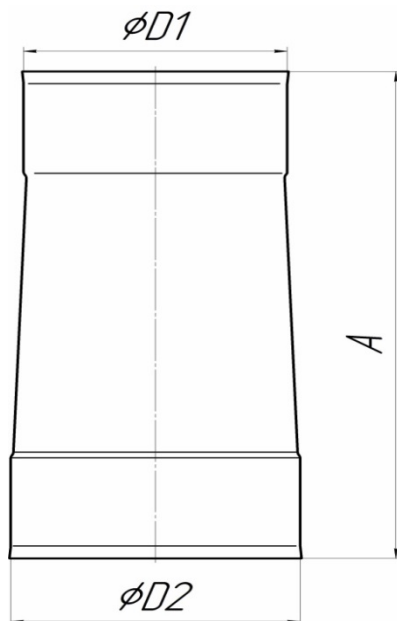


Переходник «Термофор»

Переходник для стыковки МДС «Термофор» с разными диаметрами («мама – мама»)

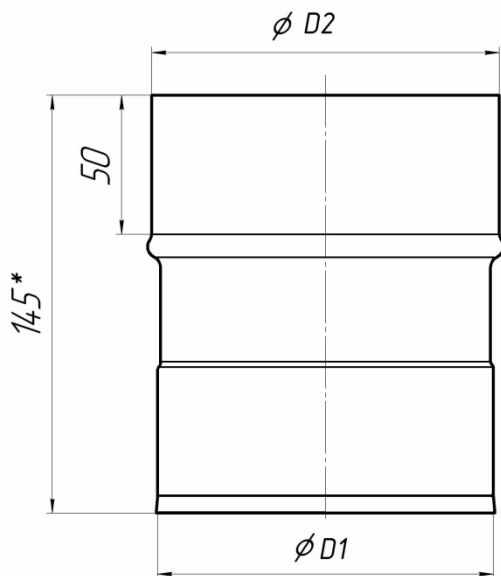
Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.



$\phi D1$, мм	$\phi D2$, мм	A, мм
80	100	250
100	115	250
140	150	250

Переходник Ø115/Ø120

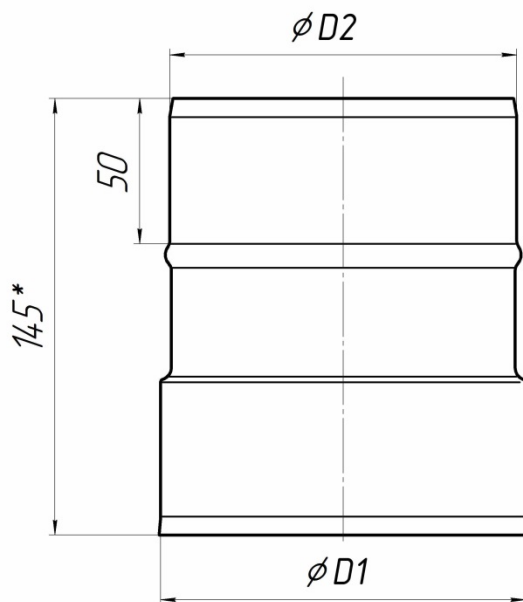


Переходник для стыковки МДС
«Термофор» Ø115 с МДС
«Термофор» Ø120 («мама – папа»)

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.

Ø D1, мм	Ø D2, мм	A, мм
115	120	145



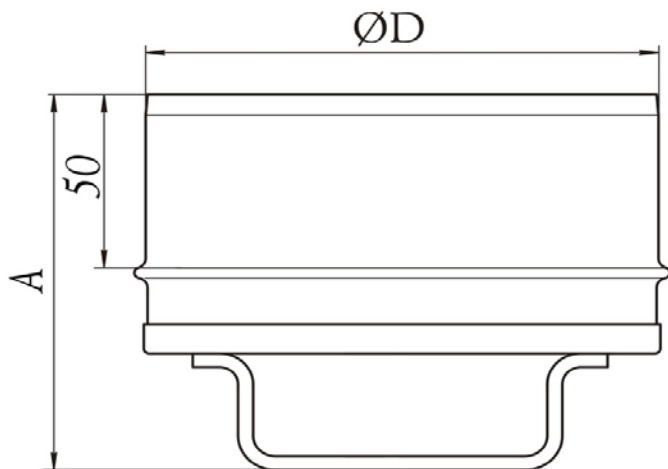
Переходник Ø120/Ø115

Переходник для стыковки МДС
«Термофор» Ø120 с МДС
«Термофор» Ø115 («мама – пара»)

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.

Ø D1, мм	Ø D2, мм	A, мм
120	115	145



Заглушка для сэндвича

Трубный элемент, перекрытый пластиной. Устанавливается на тройниках для контроля, сбора сажи и других фрагментов, падающих в дымовой канал. Подбирается по размеру кожуха для утепленных дымоходов (папа)

ВНИМАНИЕ! Запрещается использовать для сбора конденсата.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,5 мм.

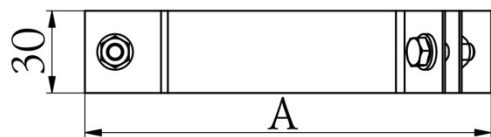
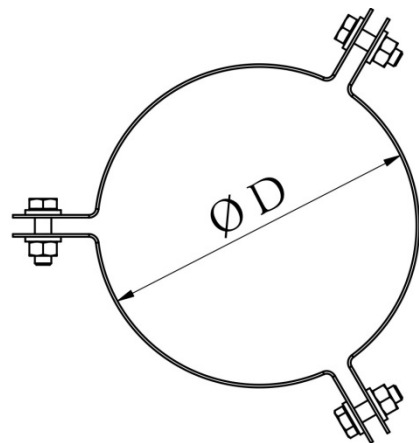
Ø D, мм	A, мм
180	110
215	110
220	110
240	110
250	110
300	110

Хомут-растяжка «Термофор»

Предназначен для фиксации дымохода в вертикальном положении, возвышающегося над кровлей более чем на 2 м с помощью стальных растяжек. Не является силовым элементом. Состоит из трех разъемных элементов, стянутых болтами М6.

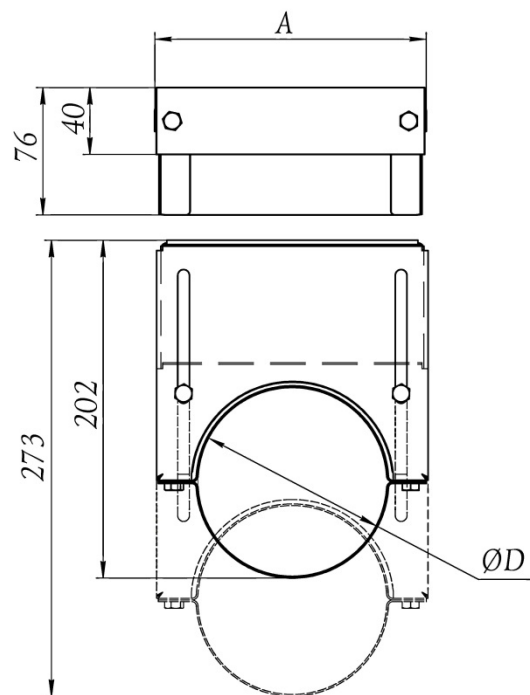
Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 1 мм.



Ø D, мм	A, мм
80	122
115-120	148
140-150	178
180	208
200	228
215-220	248
240-250	278
300	328

Кронштейн-хомут стеновой «Термофор» с регулировкой



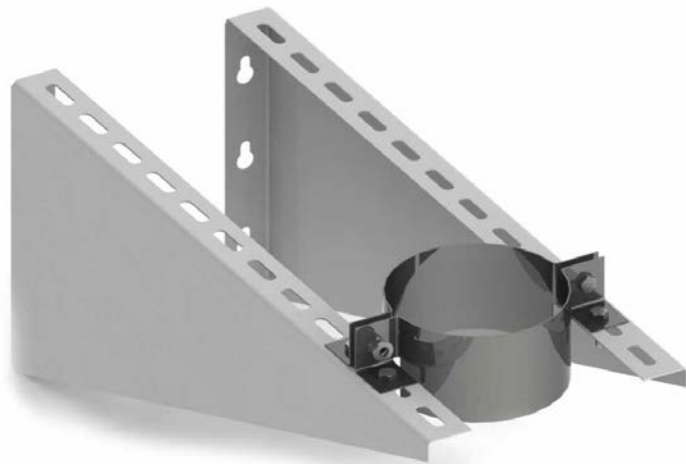
Служит для удержания дымохода в вертикальном положении, не является силовым элементом.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 1 мм.

Ø D, мм	A, мм
80	132
115	162
120	162
140	192
150	192
180	250
200	242
215	255
220	290
240	310
250	320
300	370

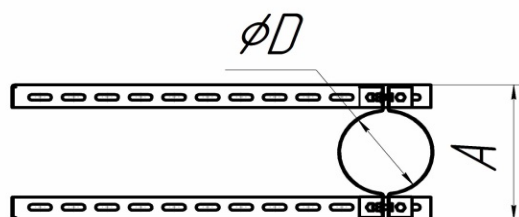
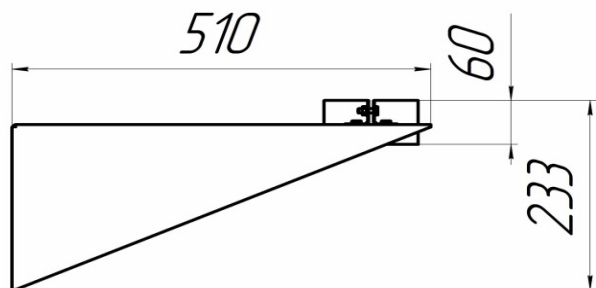
Кронштейн-хомут L500 «Термофор» с регулировкой



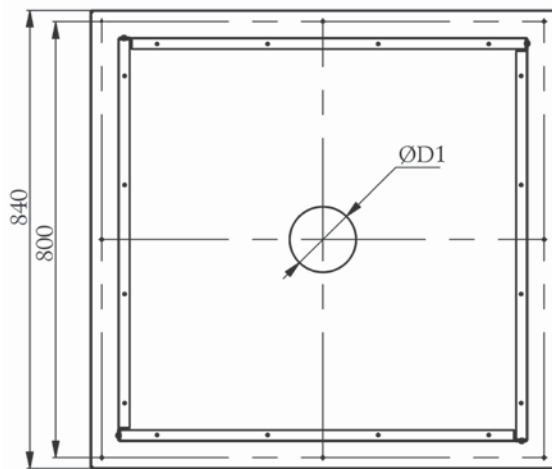
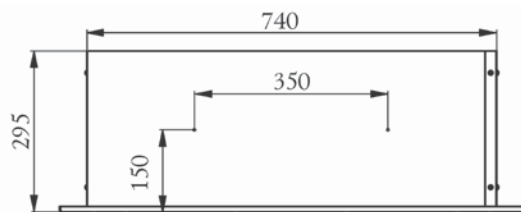
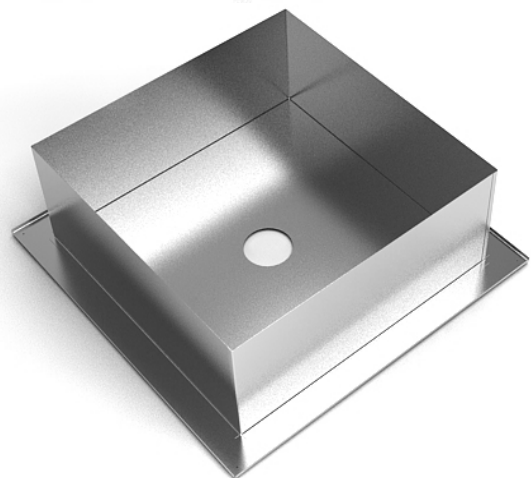
Служит для крепления дымохода к стене.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409)
- Толщина стали – 1 мм.



ϕD , мм	A, мм
80	150
115	185
120	195
140	210
150	220
180	250
200	270
215	255
220	290
240	310
250	320
300	370



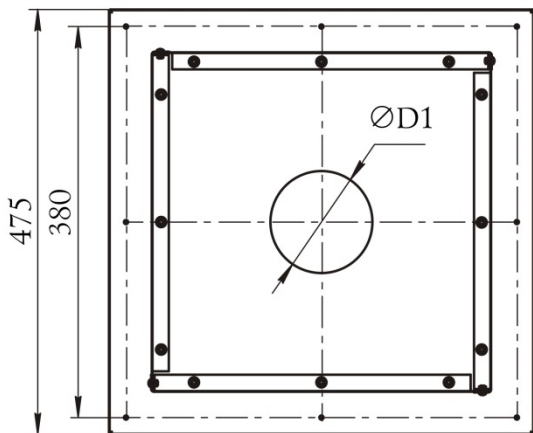
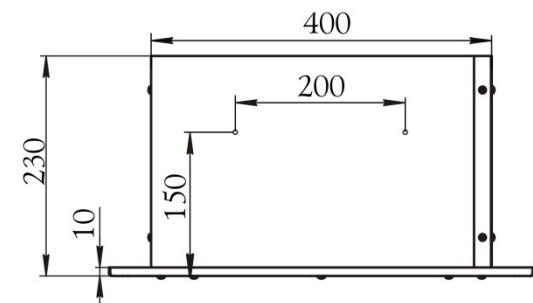
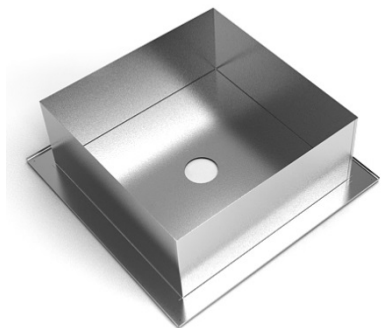
Потолочная разделка «Термофор»

Предназначена для безопасного монтажа дымовой трубы в перекрытиях конструкций зданий, выполненных из горючего материала.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409)
- Толщина металла основания – 0,8 мм, стенки – 0,5 мм;
- Поставляется в разобранном виде.

Условный диаметр Ø дымохода, мм	Ø D для одностенных модулей, мм	Ø D для двустенных модулей, мм
80	85	185
115	120	220
120	125	225
140	145	245
150	155	255
200	205	305



Потолочная проходка «Термофор»

Предназначена для безопасного монтажа дымовой трубы в перекрытиях конструкций зданий, выполненных из негорючего материала.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409)
- Толщина металла основания – 0,8 мм, стенки – 0,5 мм;
- Поставляется в разобранном виде.

Условный диаметр Ø дымохода, мм	Ø D для одностенных модулей, мм	Ø D для двустенных модулей, мм
80	85	185
115	120	220
120	125	225
140	145	245
150	155	255
200	205	305

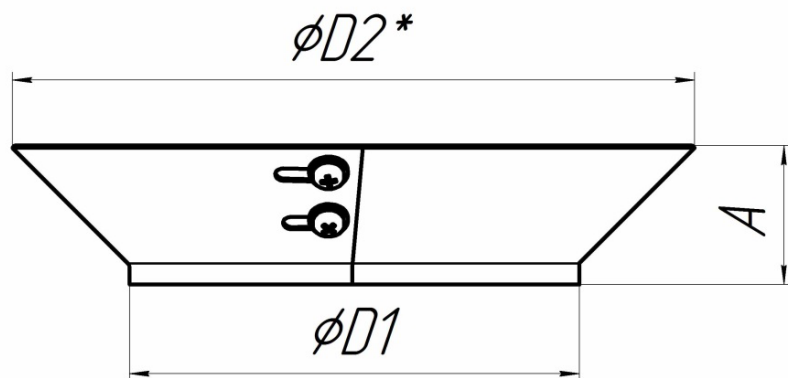
Воротник «Термофор»



Декоративный элемент, закрывает щель между модулем дымохода и потолочной разделкой

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409)



$\phi D1$, мм	$\phi D2$, мм	A, мм
115	175	35
120	180	35
140	200	35
150	210	35
180	240	35
200	260	35
215	275	35
220	280	35
240	300	35
250	310	35
300	360	35

Дымоход - конвектор «Рэмбо»

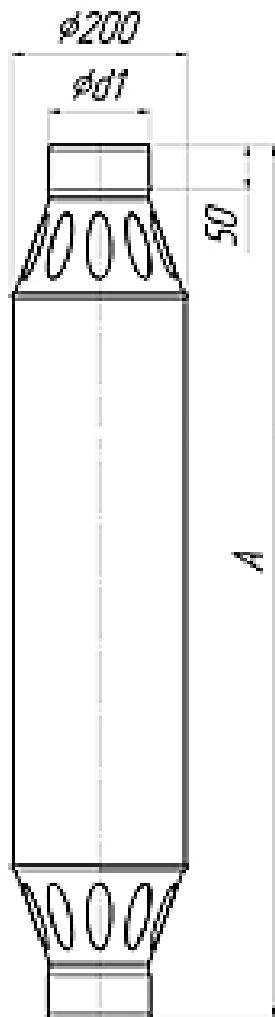


- Предназначен для отбора тепла от дымохода, обеспечивает ускоренную конвекцию потоков горячего воздуха по всему помещению.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);

Дымоход - конвектор «Рэмбо»



- Толщина стенки обечайки – 0,8 мм;
- Толщина стенки дымохода – 1,0 мм
- Диаметр трубы (внутренней) дымохода - Ø115 мм, Ø120 мм

Ø d1, мм	A, мм
115	1000
120	1000

Дымоход - конвектор для смежных помещений



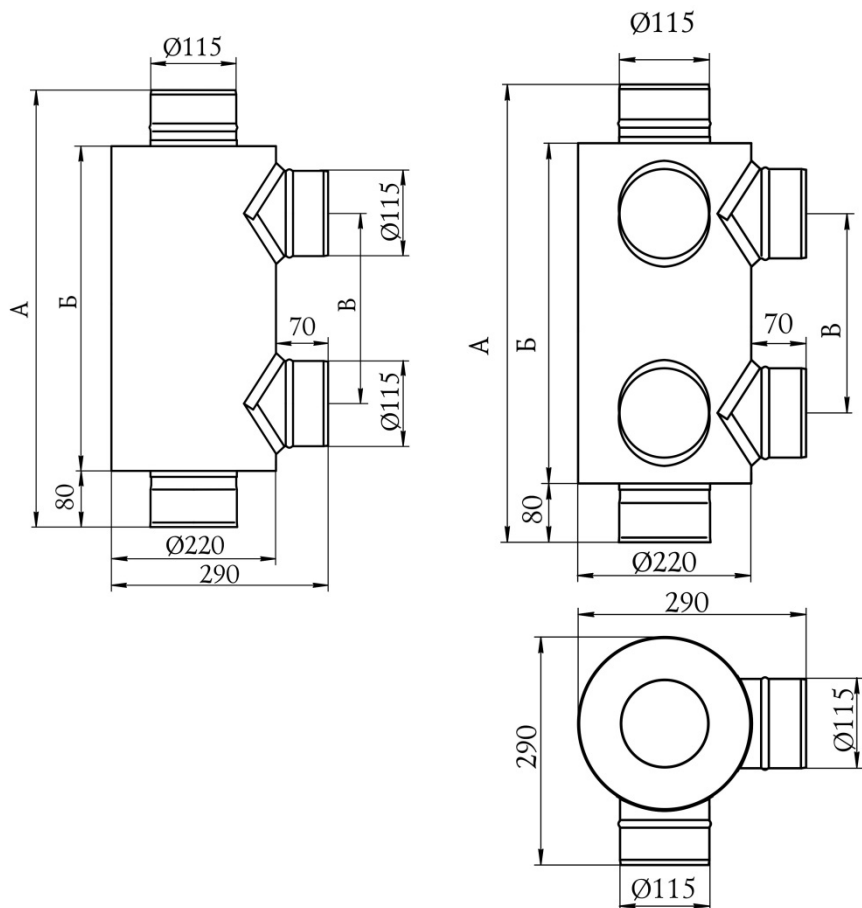
- Предназначен для ускоренного нагрева соседних с отапливаемым помещений за счет отбора тепла от уходящих дымовых газов;
- Защищает от жесткого инфракрасного излучения, исходящего от дымовой трубы;
- Применяется в основном с банными печами, но так же может применяться и с отопительными печами.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стенок трубы -1 мм, конвектора – 0,5 мм



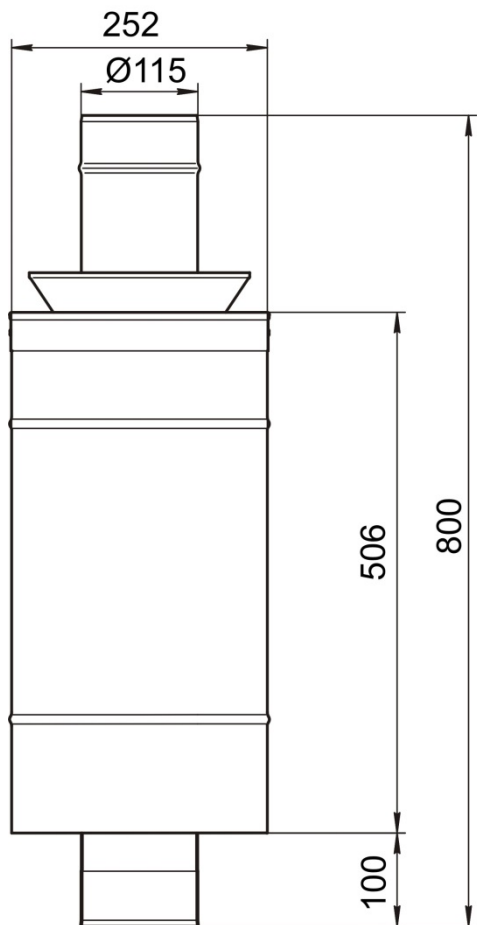
Дымоход - конвектор для смежных помещений



A, мм	Б, мм	В, мм
1000	850	670
650	500	320

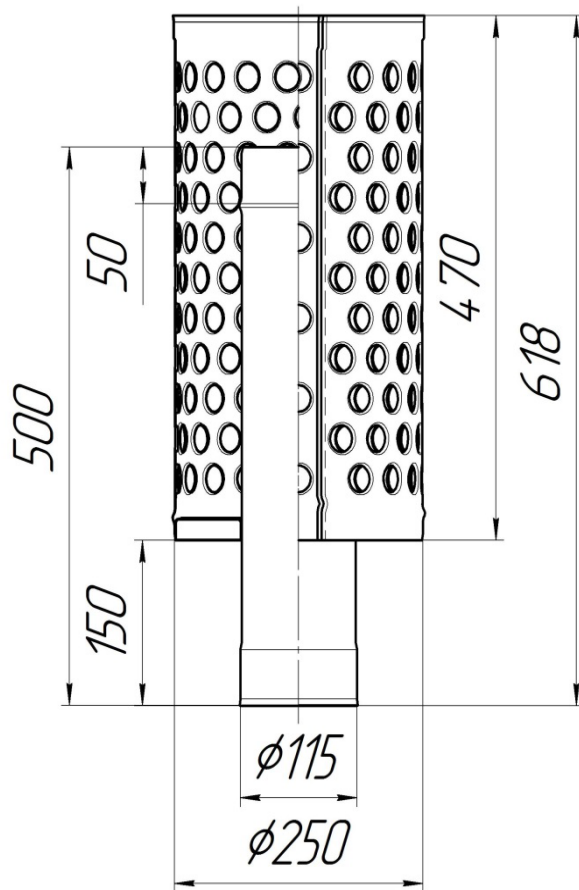
- «Дымоход-конвектор-1» и «Дымоход-конвектор-2», для одного и для двух смежных с отапливаемым помещений соответственно;
- Высотой 0,65 м или 1,0 м. Диаметр внутренней трубы - Ø115 мм, наружного кожуха – Ø 220 мм;
- Комплектуются трубами диаметром Ø 115 мм, длиной 500 мм из нержавеющей стали толщиной 0,5 мм и круглыми декоративными накладками.
- В комплект дымохода-конвектора для одного смежного помещения входят по две трубы и по две накладки.
- В комплект дымохода-конвектора для двух смежных помещений входят по четыре трубы и по четыре накладки.

Натрубная каменка «Лейденфрост»



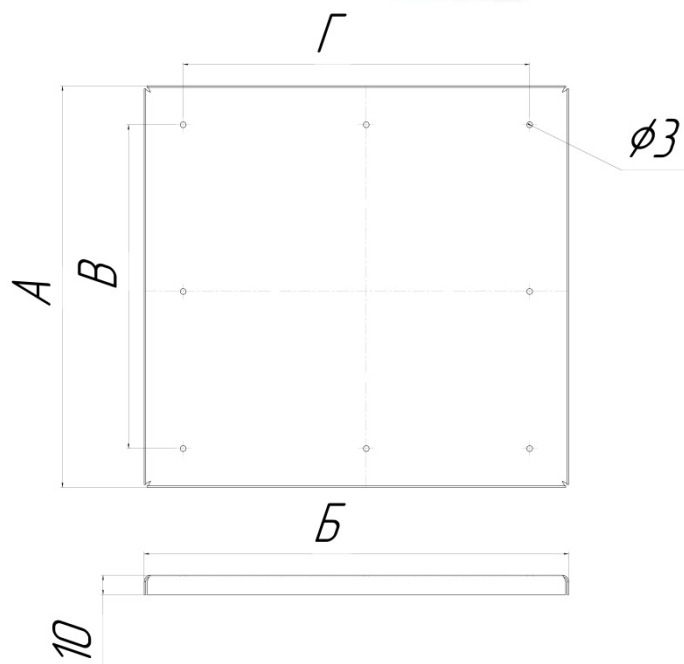
- Служит для аккумулирования тепла отходящих дымовых газов через дымоход, а также экранирует жесткое инфракрасное излучение, исходящее от стенок горячей трубы, Используется в качестве дополнительного парогенератора
- Максимальная масса камней закладываемых в натрубную каменку - 24 кг;
- Диаметр внутренней трубы - Ø115 мм
Марка стали:
- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стенки обечайки бака – 0,8 мм;
- Толщина стенки дымохода – 1,0 мм

Натрубная каменка «Дизель»



- Служит для аккумулирования тепла отходящих дымовых газов через дымоход, а также экранирует жесткое инфракрасное излучение, исходящее от стенок горячей трубы;
 - Максимальная масса камней закладываемых в натрубную каменку - 23 кг;
 - Диаметр внутренней трубы - $\phi 115$ мм
- Марка стали:
- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409, AISI 430);
 - Толщина стенки обечайки – 0,8 мм;
 - Толщина стенки дымохода – 1,0 мм

Экран защитный «Термофор»

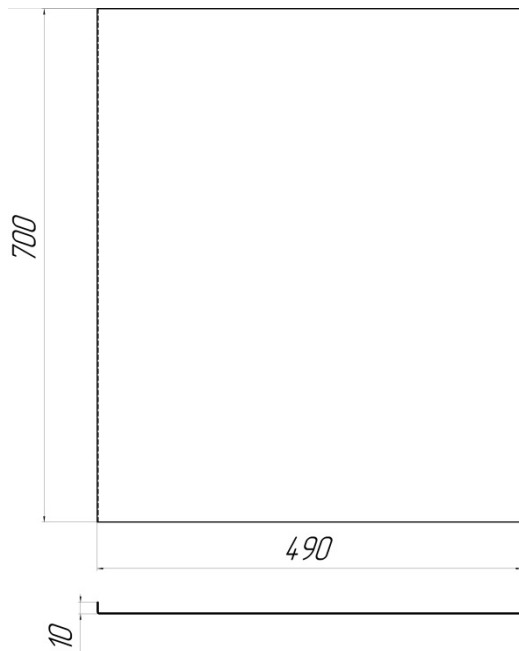
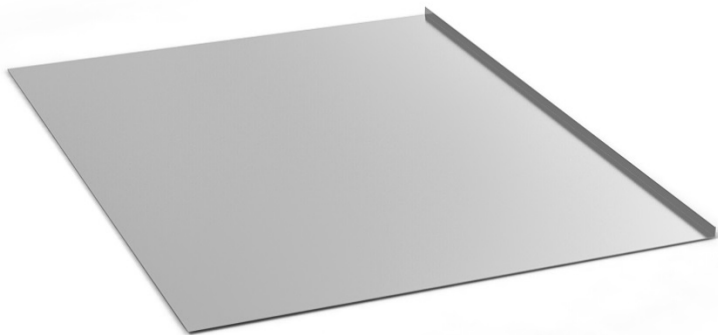


Предназначен для защиты стен из горючих и трудногорючих материалов вокруг печи.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409,);
- Толщина металла – 0,8 мм.

А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм
1000	600	944	560
1000	1000	944	944



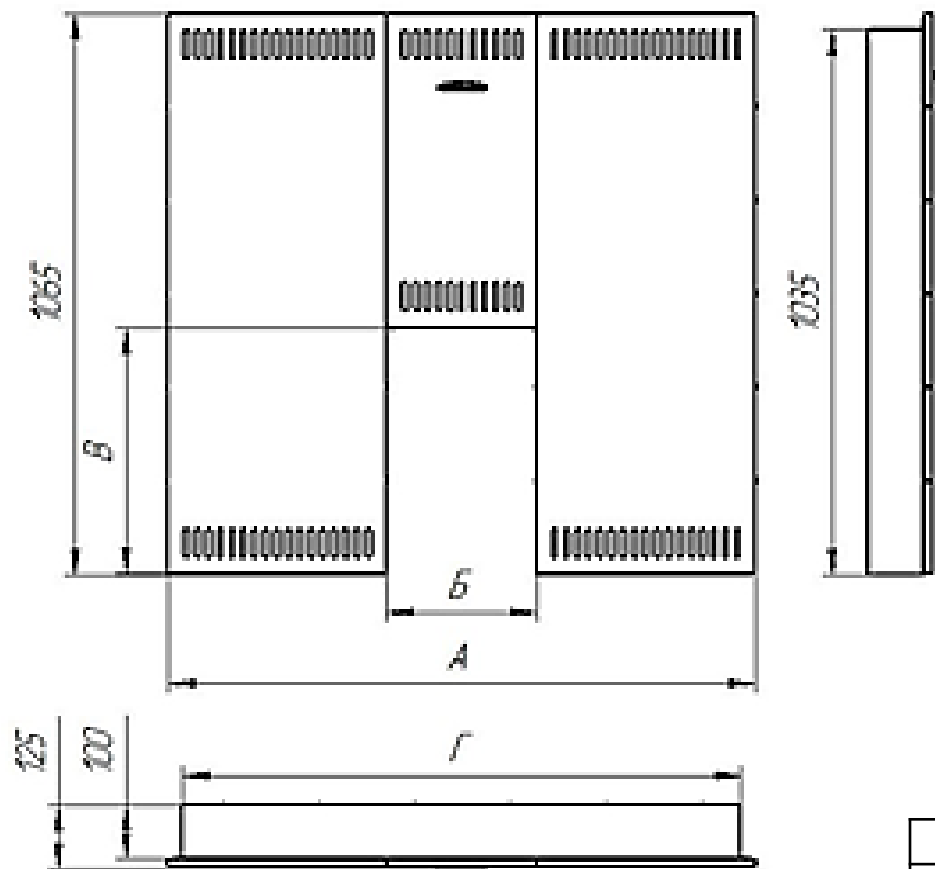
Предназначен для защиты пола перед дверцей печи от искр и выпадающих угольков при открытии дверцы.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стали – 0,8 мм.



- Устанавливается как элемент стены (перегородки) в месте прохождения через нее топливного канала банной печи.
- Благодаря конвекции воздуха внутри экрана обогревается смежное помещение, в которое выходит дверца печи, а лицевая панель экрана не нагревается.
- Серийно выпускаются 4 модели экрана для банных печей со стандартным или панорамным (Витра) топливным каналом.
- Выпускается несколько цветовых модификаций лицевой панели экрана защитного.



- Модели «Стандарт» своими размерами отвечают пожарным нормам разделок печей для стен из горючего материала по СНиП 41-01-2003.
 - Модели «Мини» предназначены для установки в проем стены из негорючего материала;
 - Поставляется в разобранном виде.
- Марка стали:
- Конструктивная сталь с декоративным термостойким покрытием;
 - Толщина металла – 0,8 мм.

Модель	А, мм	Б, мм	В, мм	Г, мм
Стандарт	1080	275	470	1030
Стандарт Витра	1100	425	545	1050
Мини	620	275	470	570
Мини Витра	765	425	545	715

Емкости для нагрева и хранения воды



- Быстро нагревают большие объемы воды за счет оригинальных инженерно-конструкторских решений;
- Доступны баки емкостью от 40 л до 80 л;
- Долговечны и безопасны за счет сверхнадежных сварных швов современного специализированного оборудования;
- Оснащены удобными отверстиями для залива и слива воды, используют стандартные присоединительные размеры с наружной резьбой (G3/4);
- Бак имеет оригинальную форму треугольника Рёло;
- Водогрейные емкости специально созданы и идеально подходят для банных печей «Термофор», но могут также использоваться с любыми другими похожими изделиями.

Кипяточку плеснуть?



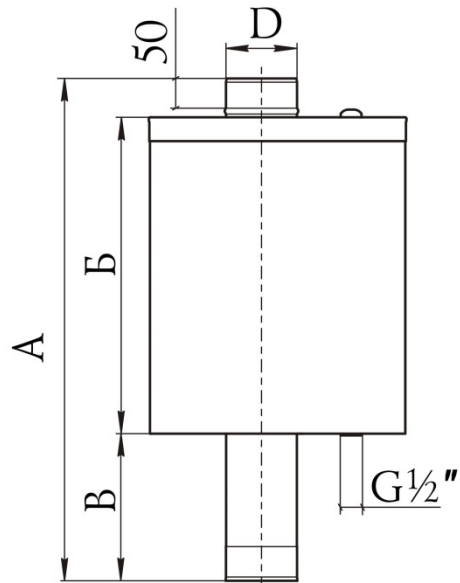
Бак «Байкал» (Бак самоварного типа)

- Предназначен для нагрева воды.
- Бак самоварного типа устанавливается на выходной патрубок дымохода.
- Нагрев воды в нем происходит за счет тепла уходящих в трубу газов.

Марка стали:

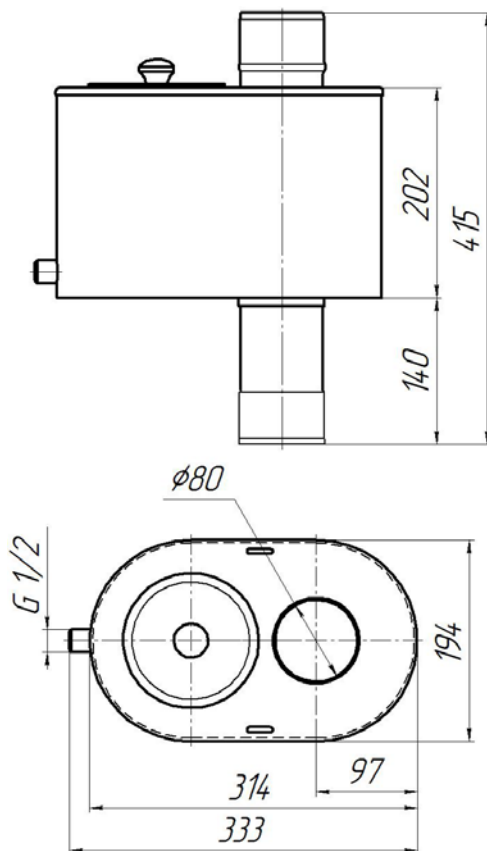
- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стенки обечайки бака – 0,8 мм;
- Толщина стенки дымохода – 1,0 мм

Бак «Байкал» (Бак самоварного типа)



Ø D, мм	A, мм	Б, мм	В, мм	Масса, кг	Объем, л
115	800	400	210	7,5	40
	800	500	210	8,2	50
	1000	625	210	9,2	60
	1000	700	210	9,8	70
	1000	750	180	10,2	75

Бак «Ильмень» (Бак самоварного типа, 9 л)



- Предназначен для нагрева воды.
- Бак самоварного типа устанавливается на выходной патрубок дымохода.
- Нагрев воды в нем происходит за счет тепла уходящих в трубу газов.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стенки обечайки бака – 0,8 мм;
- Диаметр дымохода - $\phi 80$ мм;
- Толщина стенки дымохода – 0,8 мм



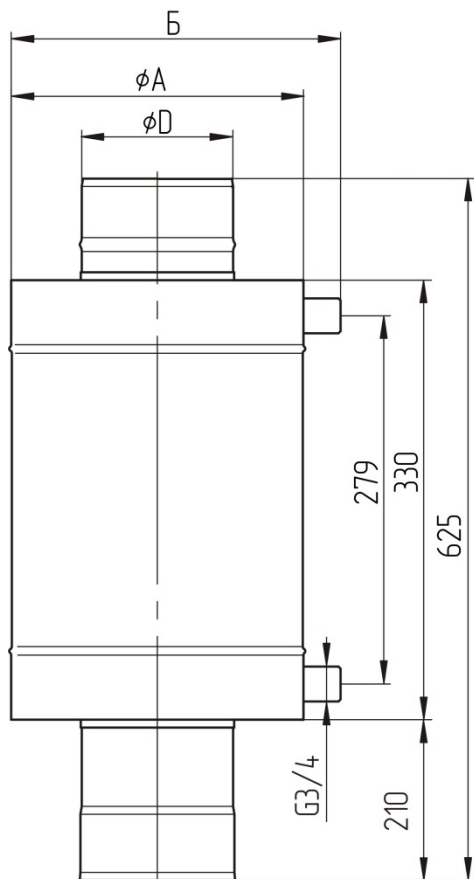
Теплообменник «Костакан» (Бак самоварного типа)

- Предназначен для нагрева воды в выносном баке, устанавливаемый на выходной патрубок дымохода печи.
- Вода в теплообменнике нагревается за счет отходящих в дымовую трубу горячих газов.
- Такой теплообменник можно повернуть штуцером в любую сторону.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стенки обечайки бака – 0,8 мм;
- Толщина стенки дымохода – 1,0 мм

Теплообменник «Костакан» (Бак самоварного типа)



Ø D, мм	A, мм	Б, мм	Масса, кг	Объем, л
115	225	255	4	8
120	225	255	4	8
140	240	270	5	9
150	250	280	5	9



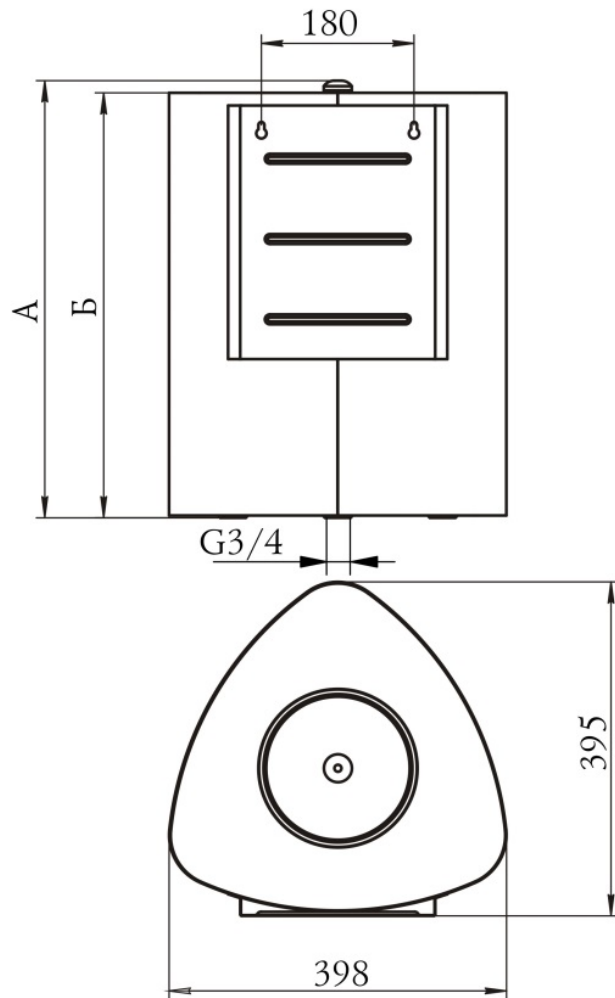
Бак «Байкал» (Бак выносного типа)

- Предназначен для нагрева воды.
- Выносной бак закрепляется на стене парильного (моечного) помещения в удобном для потребителя месте и подсоединяется к теплообменнику с помощью трубопровода.
- Нагрев воды в баке происходит за счет ее циркуляции через теплообменник.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стенки обечайки бака – 0,8 мм.

Бак «Байкал» (Бак выносного типа)



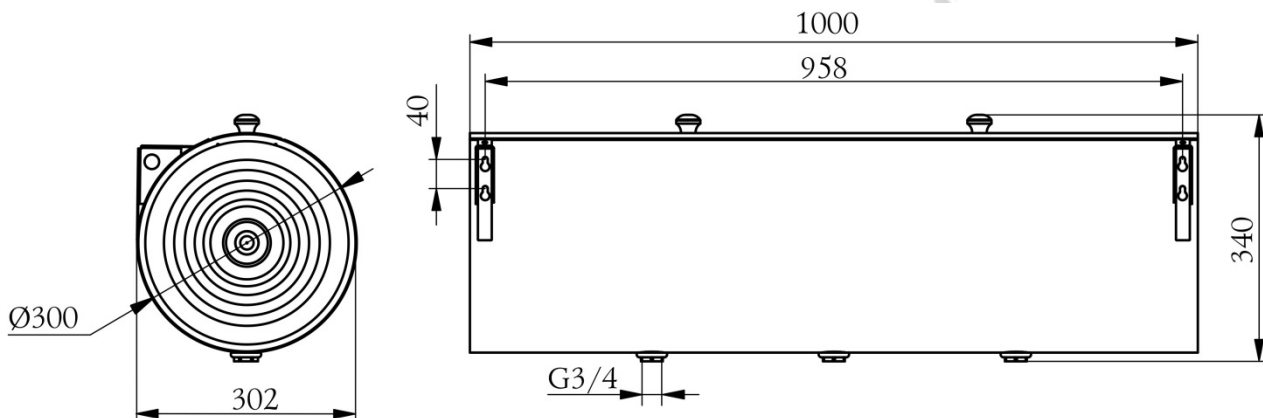
А, мм	Б, мм	Масса, кг	Объем, л
420	400	5,8	42
520	500	6,5	52
645	625	7,5	68
720	700	8,1	75
770	750	8,5	80

Бак «Цеппелин» (Бак выносного типа, 70 л)

- Предназначен для нагрева воды.
- Нагрев воды в баке происходит за счет ее циркуляции через теплообменник на печи.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стенки обечайки бака – 0,8 мм.





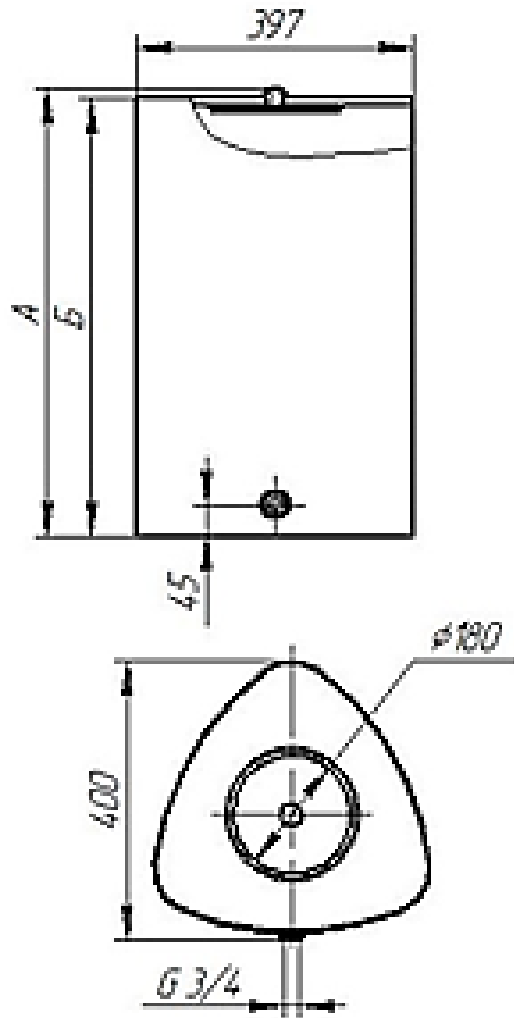
Бак «Байкал» (Для хранения воды)

- Может использоваться в качестве емкости для хранения воды при эксплуатации в бане или на даче.
- Бак для воды устанавливается на подставку, в удобном для потребителя месте.
- Подставка должна обеспечивать устойчивое положение бака и удобный разбор воды через штуцер.

Марка стали:

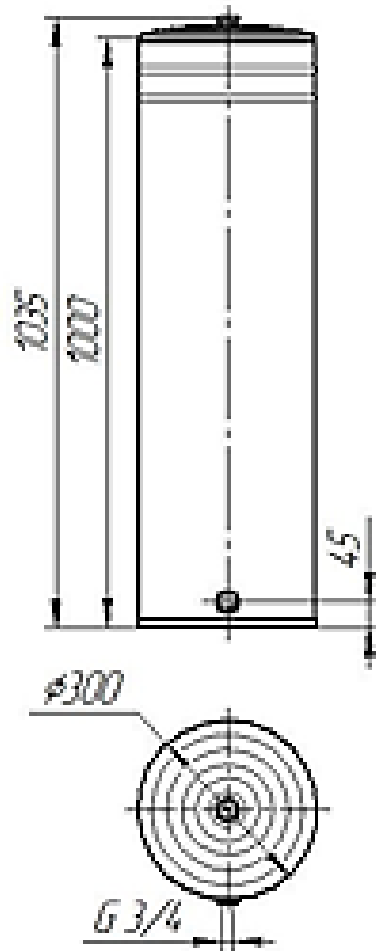
- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стенки обечайки бака – 0,8 мм.

Бак «Байкал» (Для хранения воды)



А, мм	Б, мм	Масса, кг	Объем, л
515	500	5,43	52
640	625	6,4	65
850	835	8,0	87
1015	1000	9,3	105

Бак «Тубус», 70 л (Для хранения воды)



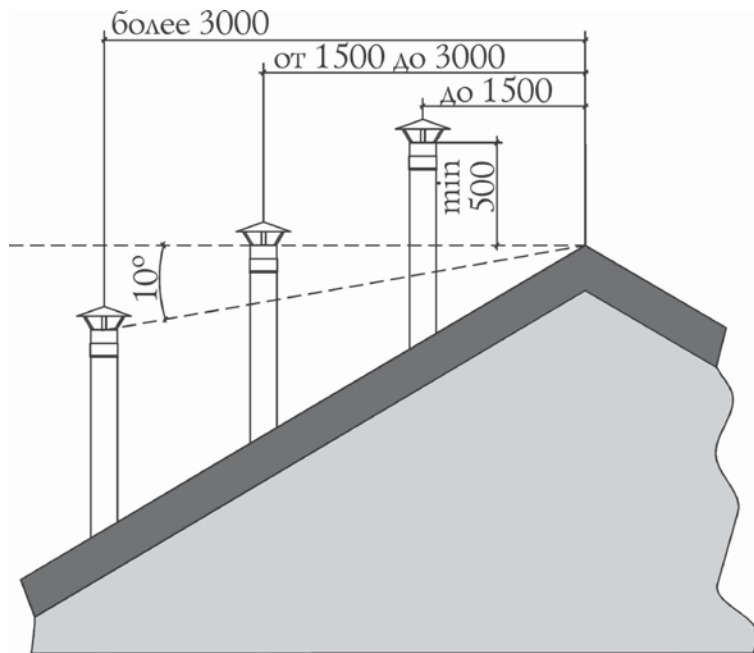
- Может использоваться в качестве емкости для хранения воды при эксплуатации в бане или на даче.
- Бак для воды устанавливается на подставку, в удобном для потребителя месте.
- Подставка должна обеспечивать устойчивое положение бака и удобный разбор воды через штуцер.

Марка стали:

- Высоколегированная коррозионностойкая, жаростойкая сталь с содержанием хрома не менее 11%, (AISI 409);
- Толщина стенки обечайки бака – 0,8 мм.

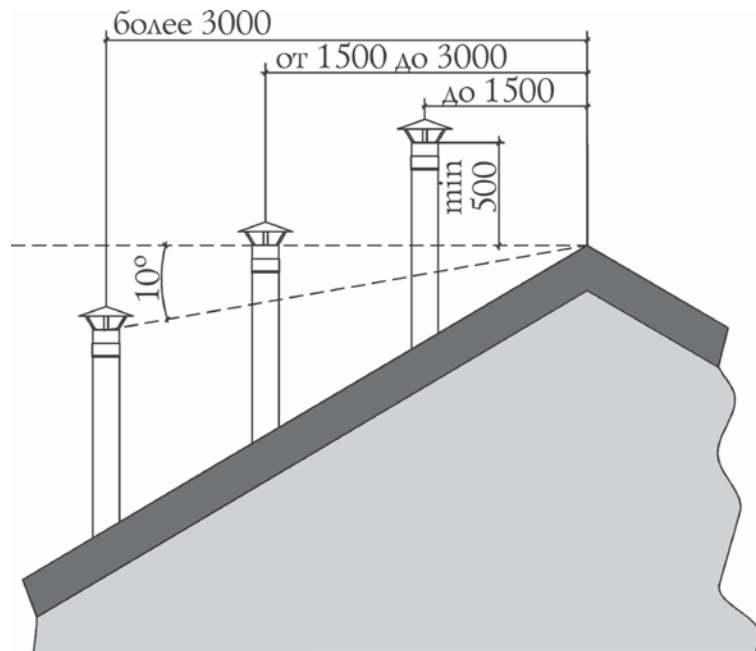
Монтаж фирменных МДС

Требование по установке и монтажу дымоходных систем «Термофор»



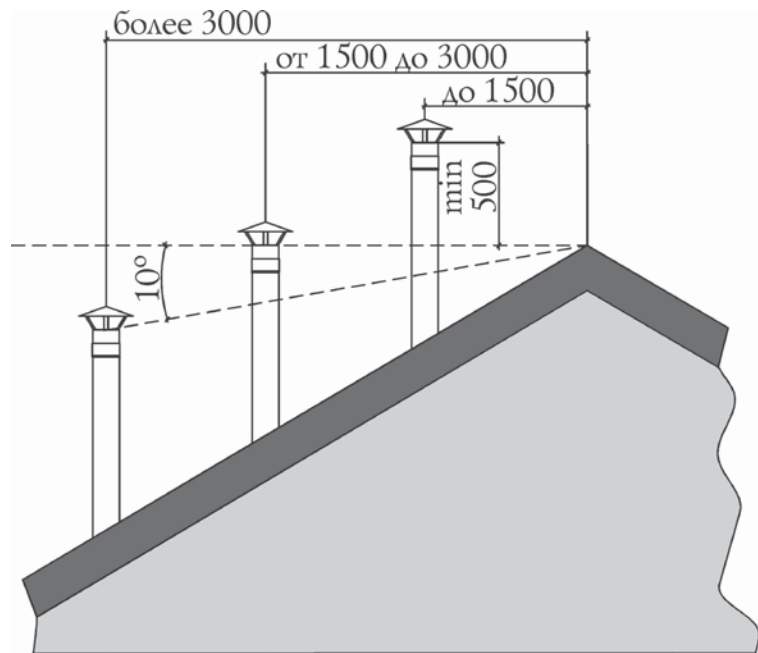
- Монтаж дымоходных систем «Термофор» должен осуществляться организацией имеющей лицензию для данного типа работ в соответствии с Правилами пожарной безопасности в Российской Федерации ППБ 01-93, СНиП 41-01-2003 "Отопление, вентиляция, кондиционирование", Правилами производства работ по ремонту печей и дымовых каналов, настоящим руководством и рекомендациями производителя.
- Для каждой печи, как правило, следует предусматривать отдельную дымовую трубу или канал.

Монтаж фирменных МДС



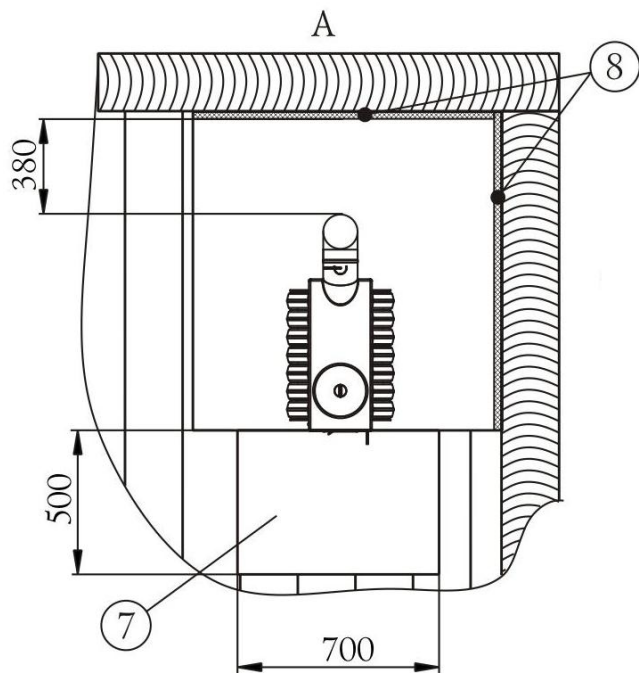
- Допускается присоединять к одной дымовой трубе две печи, расположенные в одной квартире на одном этаже. При соединении дымовых труб в них следует предусматривать рассечки высотой не менее 1 м от низа соединения труб.
- Дымовые каналы выполняются вертикальными без уступов и горизонтальных участков, предусматривая в их основаниях каналы глубиной 250 мм с отверстиями для очистки, закрываемые дверками.
- Допускается предусматривать отводы труб под углом до 30° к вертикали с откосом не более 1 м. наклонные участки должны быть гладкими, постоянного сечения, площадью не менее площади поперечного сечения вертикальных участков


Монтаж фирменных МДС





- Высота дымового канала от колосника теплогенерирующего аппарата до устья трубы должна быть, не менее 5м, что обеспечивает необходимое разрежение и создает тягу.
- Возвышение дымовых труб над кровлей здания следует принимать:
 - не менее 500 мм над плоской кровлей;
 - не менее 500 мм над коньком кровли или парапетом - при расположении трубы на расстоянии до 1,5 м от конька или парапета;
 - не ниже уровня конька кровли или парапета при расположении дымовой трубы на расстоянии от 1,5 до 3 м от конька или парапета;
 - не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту - при расположении дымовой трубы от конька или парапета более 3 м.

Монтаж фирменных МДС



 Металлический лист по негорючему теплоизоляционному материалу (асбестовому картону толщиной 10мм)

 утеплитель из негорючих материалов (керамзит/шлак/базальтовая вата)

 кирпич и т.п. (негорючий материал)

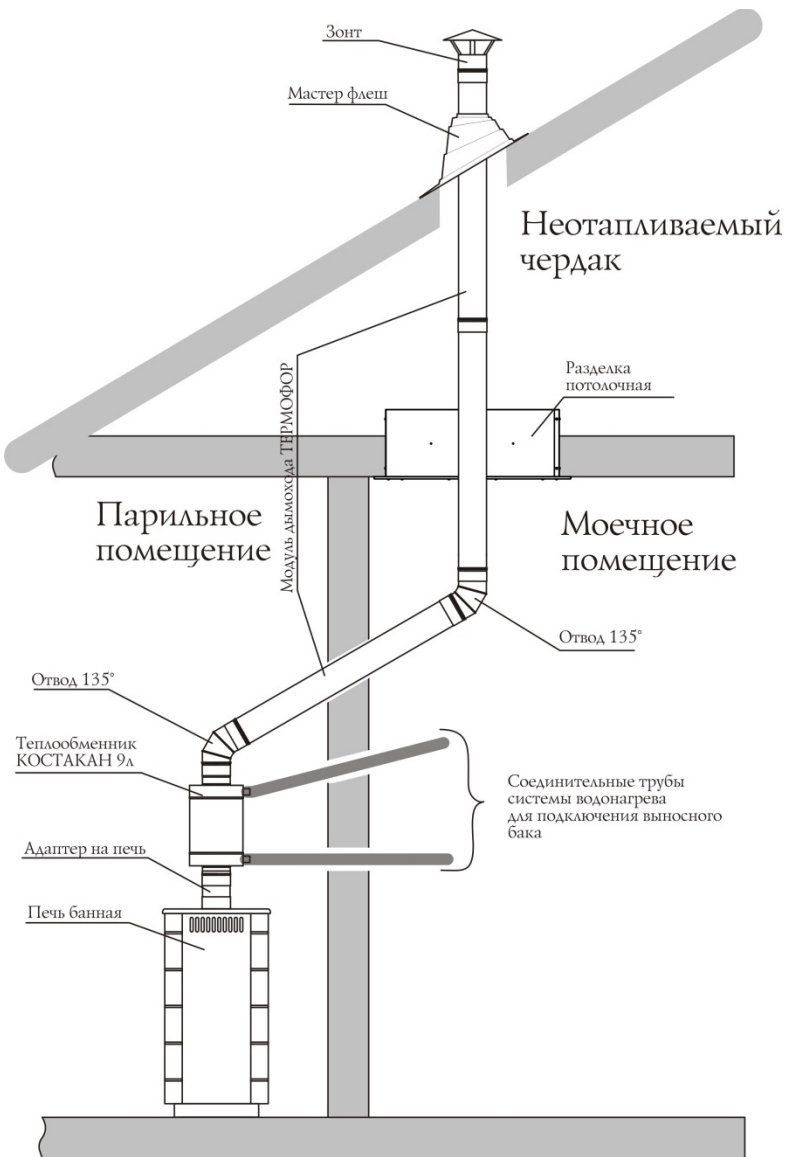
 дерево (горючий материал)

- Расстояние между наружной поверхностью одностенной дымовой трубы и стеной, перегородкой или другой конструкцией здания следует принимать не менее 500 мм для конструкций выполненных из горючих материалов и 380 мм для конструкций из горючих и трудногорючих материалов защищенных металлическим листом по асбестовому картону толщиной 10 мм или штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке.
- Расстояние от наружной поверхности утепленной дымовой трубы «сэндвич» до стропил, обрешеток и других деталей кровли из горючих материалов следует предусмотреть в свету не менее 130 мм.
- Места соединения элементов системы «Термофор» обязательно должны находиться вне потолочных перекрытий.

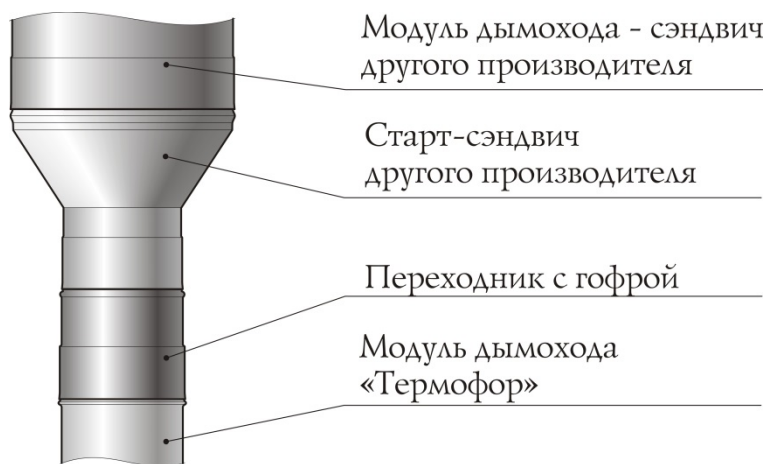
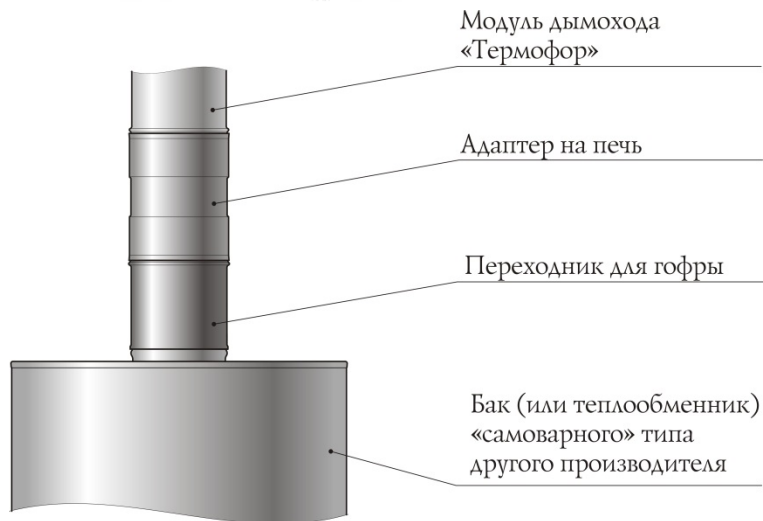
Монтаж фирменных МДС



- Конструкции зданий из горючих и трудногорючих материалов, примыкающие к дымовым каналам, следует защищать от возгорания путем выполнения разделок и отступов в соответствии со СНиП 41-01-2003.
- В чердачных помещениях не допускается устройство горизонтальных дымоходных каналов, а также отверстий для чистки дымовых каналов.
- В зданиях с кровлями из горючих материалов на дымовых каналах должны быть установлены искроуловители из металлической сетки с отверстиями не более 5x5 мм.
- При прохождении канала через неотапливаемое помещение или вне здания, канал следует выполнять из труб с теплоизоляцией «сэндвич».



- Крепление элементов дымоходных систем «Термофор» к строительным конструкциям здания должно осуществляться с помощью кронштейнов или хомутов-кронштейнов.
- Согласно «Правилам противопожарного режима в Российской Федерации» очищать дымоходы от сажи необходимо перед началом, а также в течение всего отопительного сезона не реже:
 - одного раза в три месяца для отопительных печей;
 - одного раза в два месяца для печей и очагов непрерывного действия;
 - одного раза в месяц для кухонных плит и других печей непрерывной (долговременной) топки.



Монтаж фирменных МДС

- Для соединения модулей дымоходных систем «Термофор» с дымоходами других производителей можно использовать специальные переходники.
- Для монтажа дымоходных модулей «Термофор» на бак «самоварного» типа другого производителя можно использовать переходник «для гофры» - «Термофор»
- Для установки утепленных модулей дымохода (сэндвичей) на одностенный модули «Термофор» необходимо использовать переходник с гофрой.

Сборка «по дыму» или «по воде»?

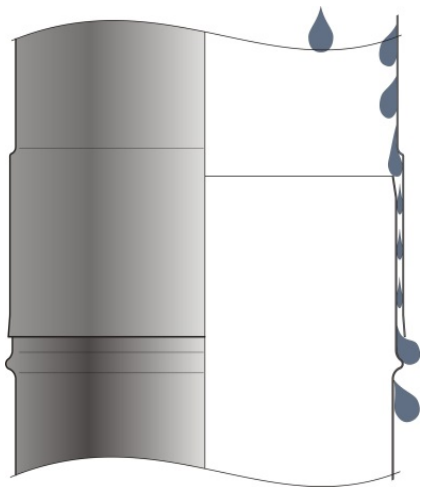


Рисунок 1. Сборка модулей одностенных
«по дыму»

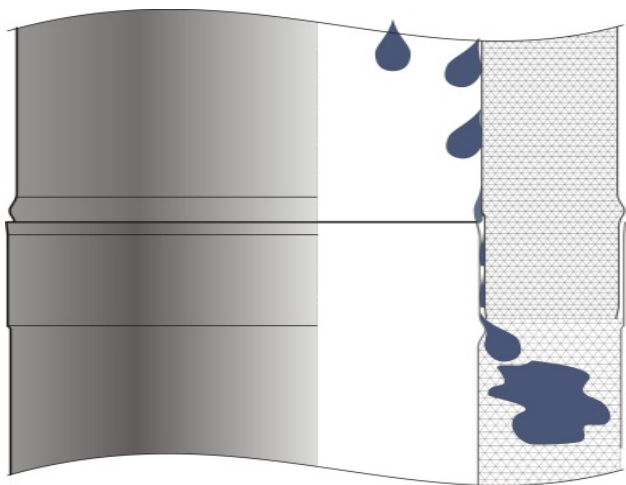


Рисунок 2. Сборка модулей утепленных
«по дыму»

Существует два типа сборки металлических дымоходов: «по дыму» и «по воде». При сборке «по дыму» стекающий конденсат может вытечь из дымового канала и вызвать коррозию дымохода и разрушить слой теплоизоляции (для дымоходов «сэндвич»). Компания «Термофор» рекомендует производить установку дымоходов «по воде».

Одностенные дымоходы «Термофор» собираются «по воде» при этом стекающий конденсат испаряется в дымоходе, либо выводится наружу через конденсатоотвод. К патрубку конденсатоотвода возможно присоединение шланга для сбора конденсата в специальный резервуар с нейтрализатором.

Сборка «по дыму» или «по воде»?

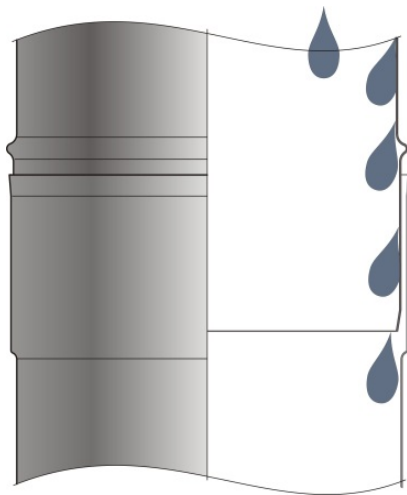


Рисунок 4. Сборка модулей одностенных
«по воде»

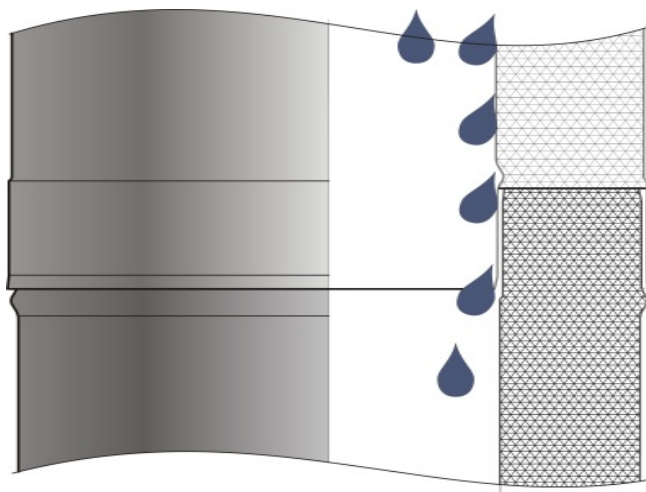


Рисунок 5. Сборка модулей утепленных
«по воде»

При необходимости установки дымохода «по дыму» рекомендуется использовать специальный переходник (адаптер, гильза). Компания «Термофор» запрещает производить сборку дымоходов «сэндвич» «по дыму», во избежание набора влаги теплоизоляцией, интенсивной коррозии внутреннего пространства и обрушения дымохода вследствие увеличения его массы.

Утепленные дымоходы «Термофор» собираются только по схеме «по воде». При такой сборке труб внутренняя труба входит внутрь предшествующей, а наружная труба одевается, соответственно на предыдущую трубу. Такая схема существенно увеличивает срок службы дымохода.

Почему выгодно продавать фирменные МДС «Термофор»?

1. Бренд №1 в России – популярен и признан у покупателя – легко продается. **Доверие!**
2. Фирменные МДС идеально подходят для комплектации ими основной продукции «Термофор». **Легкая допродажа!**
3. Широкий ассортимент МДС по номенклатуре и цене – максимальный охват разных конечных потребителей. **Есть выбор!**
4. Наличие уникальных позиций – красивые и эффективные натрубные каменки, дымоходы-конвекторы, конфузоры и т.д., чего нет у конкурентов. **Эксклюзив!**
5. Более выгодная ценовая модель по сравнению с печами. **Прибыль!**

6. Универсальность сертификации продукции - максимальный охват оптовых клиентов разного профиля (твердое топливо, газ, вентиляция).
7. Возможность комплексных поставок - трубы, баки, печи и т.д.
8. Постоянная оптимизация ассортимента МДС – обратная связь, ввод новых позиций, программа доработки действующего ассортимента.
9. Продукция отвечает нормам безопасности – пожарные, гигиенические и сертификаты соответствия.
10. Высокое качество продукции - минимум брака, работа с рекламациями.

Благодарю за внимание!

Телефон: (383) 353-71-39, +7-913-909-3191

E-mail: pilot@termofor.ru

Сайт: www.termofor.ru

Почтовый адрес:

630032, Россия, г. Новосибирск,
ул. Школьная 2-я, 43.

Греет больше.
Служит дольше.

