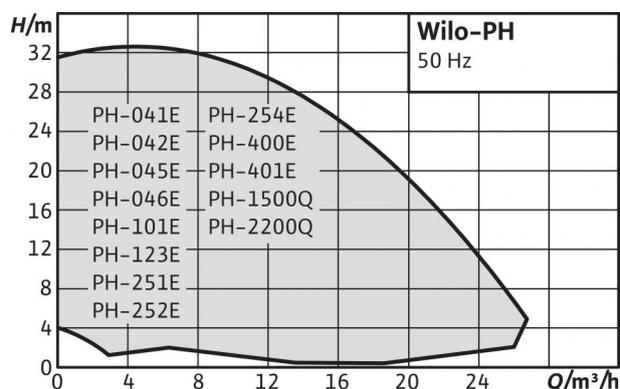


Описание серии: Wilo-PH



Тип

Одноступенчатый насос с сухим ротором в исполнении Inline

Применение

Циркуляция горячей воды и системы отопления для домов, школ, больниц, фабрик и жилых комплексов

Обозначение

Пример:	PH
PV	Циркуляционный насос для горячей воды
04	Мощность электродвигателя (04*10=40 Вт)
5	Номер серии
E	50 Гц

Особенности/преимущества продукции

- Незначительный вес и отличный дизайн
- Электродвигатель насоса с сухим ротором позволяет перекачивать среды с небольшим объемом взвесей
- Несложная установка благодаря линейному исполнению
- Электродвигатель с встроенным термическим защитным выключателем для повышенной защиты

Технические характеристики

- Подключение к сети 1~220 В, 50 Гц
- Макс. рабочее давление 4 бар
- Макс. температура перекачиваемых жидкостей +100 °С
- Класс защиты 1~: IP X2; IPX4 (в зависимости от типа)
- Устойчивость к воздействию коррозии благодаря корпусу с катафорезным покрытием
- Подсоединения на стороне всасывания и напорной стороне: в зависимости от типа

Оснащение/функции

- Термический защитный выключатель электродвигателя однофазного тока (1~220 В)

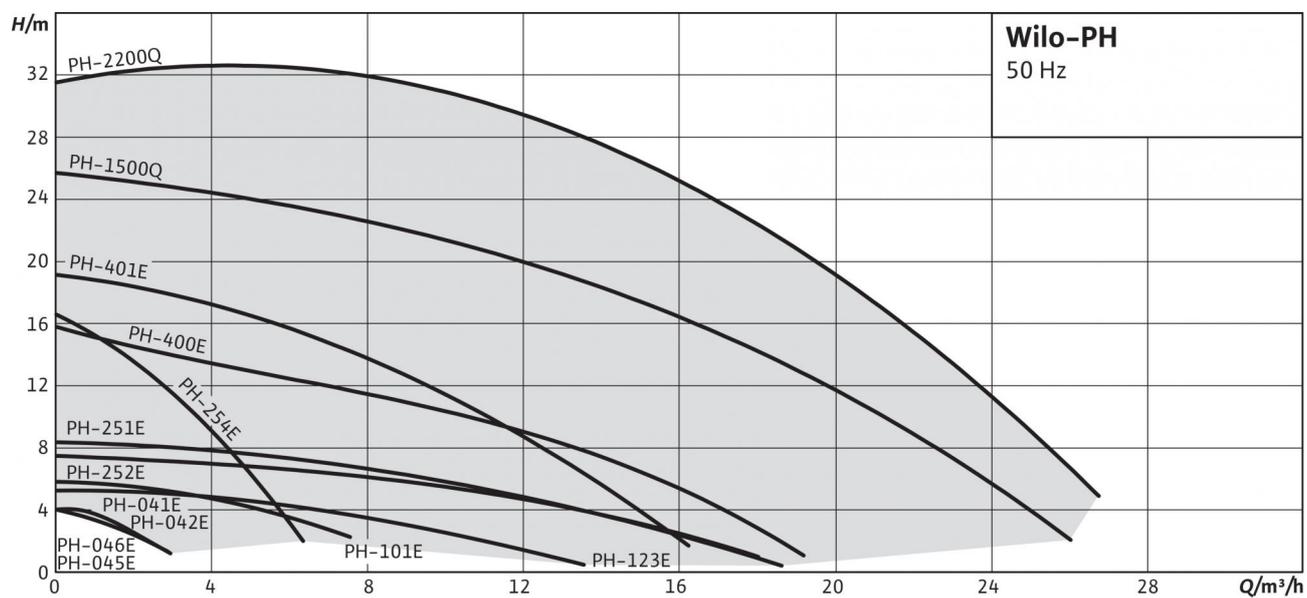
Комплект поставки

- Насос
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Технические характеристики

- Подключение к сети 1~220 В, 50 Гц
- Макс. рабочее давление 4 бар
- Макс. температура перекачиваемых жидкостей +100 °С
- Класс защиты 1~: IP X2; IPX4 (в зависимости от типа)
- Устойчивость к воздействию коррозии благодаря корпусу с катафорезным покрытием
- Подсоединения на стороне всасывания и напорной стороне: в зависимости от типа

Рабочее поле: Wilo-PH

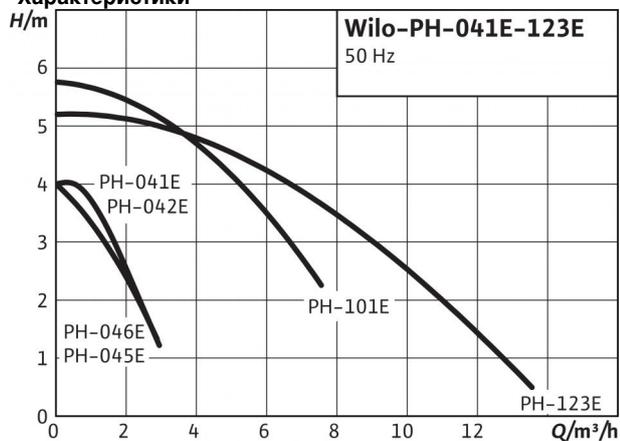


Список изделий: Wilo-PH

Тип	Макс. расход Q_{\max}	Макс. напор H_{\max}	Потребляемая мощность $P_{1,1}$	Номинальный внутренний диаметр патрубка на стороне всасывания R_p	Номинальный внутренний диаметр патрубка с напорной стороны R_p	Вес, прим. m	Арт.-№
PH 041E	2.9 м3/ч	3.5 М	90 Вт	1	1	4.5 кг	3043034
PH 042E	2.9 м3/ч	3.5 М	90 Вт	1¼	1¼	4.5 кг	3043035
PH 045E	2.9 м3/ч	3.5 М	90 Вт	1	1	4.5 кг	3043036
PH 046E	2.9 м3/ч	3.5 М	90 Вт	1¼	1¼	4.5 кг	3043037
PH 101E	8.4 м3/ч	4.5 М	200 Вт	1½	1½	9.5 кг	3043038
PH 123E	10.2 м3/ч	5.0 М	260 Вт	2	2	13.0 кг	3043039
PH 251E	18.0 м3/ч	7.5 М	520 Вт	2½	2½	10.5 кг	3043040
PH 252E	18.0 м3/ч	7.5 М	520 Вт	3	3	10.5 кг	3043041
PH 400E	19.0 м3/ч	15.5 М	800 Вт	3	3	26.0 кг	3043043
PH 401E	16.3 м3/ч	19.0 М	900 Вт	2	2	26.0 кг	3043044

Технический паспорт: PH 041E

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{\max}	2.9 м³/ч
Макс. напор H_{\max}	3.500003 М
Макс. температура перекачиваемых сред T	0 °C
Макс. температура перекачиваемых сред T	100 °C
Температура окружающей среды мин. T	0 °C
Температура окружающей среды, макс. T	40 °C

Мотор/электроника

Nominal current 1~220 V, 50 Hz /	0.4 А
конденсатор;	6 мкФ
Level noise	≤ 50 дБА
Фаз	1 ~
Потребляемая мощность $P_{1,1}$	90 Вт

Подсоединения к трубопроводу

H	1 бар
H	1 бар

Материалы

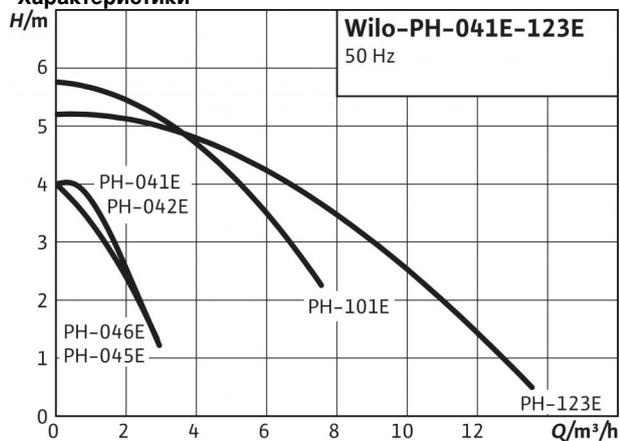
Степень защиты	IP 22
----------------	-------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	PH 041E
Вес, прим. m	4.5 кг
Полный вес m	5 кг
Арт.-№	3043034

Технический паспорт: PH 042E

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{\max}	2.9 м³/ч
Макс. напор H_{\max}	3.500003 М
Макс. температура перекачиваемых сред T	0 °C
Макс. температура перекачиваемых сред T	100 °C
Температура окружающей среды мин. T	0 °C
Температура окружающей среды, макс. T	40 °C

Мотор/электроника

Nominal current 1~220 V, 50 Hz /	0.4 А
конденсатор;	6 мкФ
Level noise	≤ 50 дБА
Фаз	1 ~
Потребляемая мощность $P_{1,1}$	90 Вт

Подсоединения к трубопроводу

H	1 бар
H	1 бар

Материалы

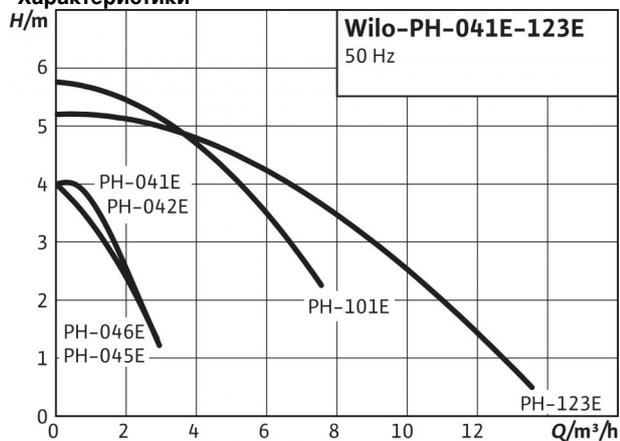
Степень защиты	IP 22
----------------	-------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	PH 042E
Вес, прим. m	4.5 кг
Полный вес m	5 кг
Арт.-№	3043035

Технический паспорт: PH 045E

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{max}	2.9 м³/ч
Макс. напор H_{max}	3.500003 М
Макс. температура перекачиваемых сред T	0 °C
Макс. температура перекачиваемых сред T	100 °C
Температура окружающей среды мин. T	0 °C
Температура окружающей среды, макс. T	40 °C

Мотор/электроника

Nominal current 1~220 V, 50 Hz /	0.41 А
конденсатор;	3 мкФ
Level noise	≤ 50 дБА
Фаз	1 ~
Потребляемая мощность $P_{1,1}$	90 Вт

Подсоединения к трубопроводу

H	1 бар
H	1 бар

Материалы

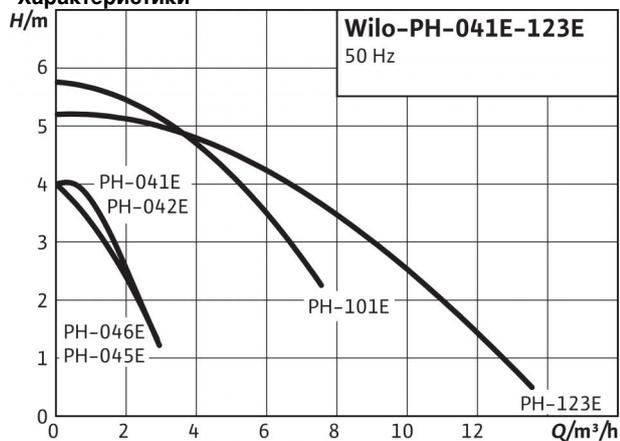
Степень защиты	IP 22
----------------	-------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	PH 045E
Вес, прим. m	4.5 кг
Полный вес m	5 кг
Арт.-№	3043036

Технический паспорт: PH 046E

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{\max}	2.9 м ³ /ч
Макс. напор H_{\max}	3.500003 М
Макс. температура перекачиваемых сред T	0 °C
Макс. температура перекачиваемых сред T	100 °C
Температура окружающей среды мин. T	0 °C
Температура окружающей среды, макс. T	40 °C

Мотор/электроника

Nominal current 1~220 V, 50 Hz /	0.41 А
конденсатор;	3 мкФ
Level noise	≤ 50 дБА
Фаз	1 ~
Потребляемая мощность $P_{1,1}$	90 Вт

Подсоединения к трубопроводу

H	1 бар
H	1 бар

Материалы

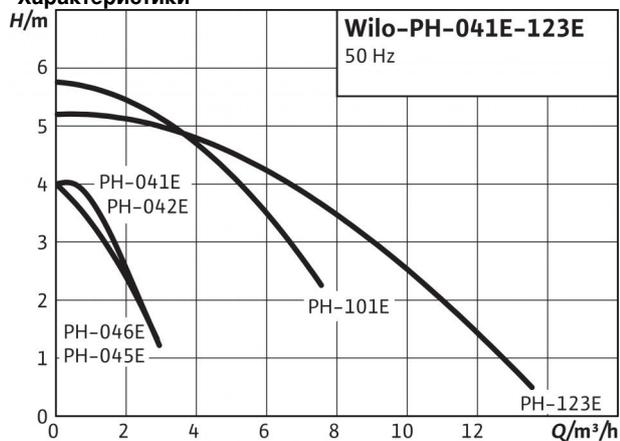
Степень защиты	IP 22
----------------	-------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	PH 046E
Вес, прим. m	4.5 кг
Полный вес m	5 кг
Арт.-№	3043037

Технический паспорт: PH 101E

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{max}	8.4 м³/ч
Макс. напор H_{max}	4.499997 М
Макс. температура перекачиваемых сред T	0 °C
Макс. температура перекачиваемых сред T	100 °C
Температура окружающей среды мин. T	0 °C
Температура окружающей среды, макс. T	40 °C

Мотор/электроника

Nominal current 1~220 V, 50 Hz /	1.49 А
конденсатор;	14 мкФ
Level noise	≤ 60 дБА
Фаз	1 ~
Потребляемая мощность $P_{1,1}$	200 Вт

Подсоединения к трубопроводу

H	2 бар
H	2 бар

Материалы

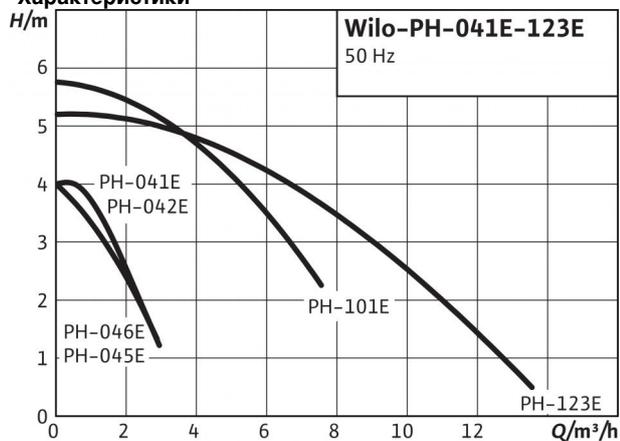
Степень защиты	IP 22
----------------	-------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	PH 101E
Вес, прим. m	9.5 кг
Полный вес m	10 кг
Арт.-№	3043038

Технический паспорт: PH 123E

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{\max}	10.2 м³/ч
Макс. напор H_{\max}	4.999995 М
Макс. температура перекачиваемых сред T	0 °C
Макс. температура перекачиваемых сред T	100 °C
Температура окружающей среды мин. T	0 °C
Температура окружающей среды, макс. T	40 °C

Мотор/электроника

Nominal current 1~220 V, 50 Hz /	1.55 А
конденсатор;	14 мкФ
Level noise	≤ 60 дБА
Фаз	1 ~
Потребляемая мощность $P_{1,1}$	260 Вт

Подсоединения к трубопроводу

H	2 бар
H	2 бар

Материалы

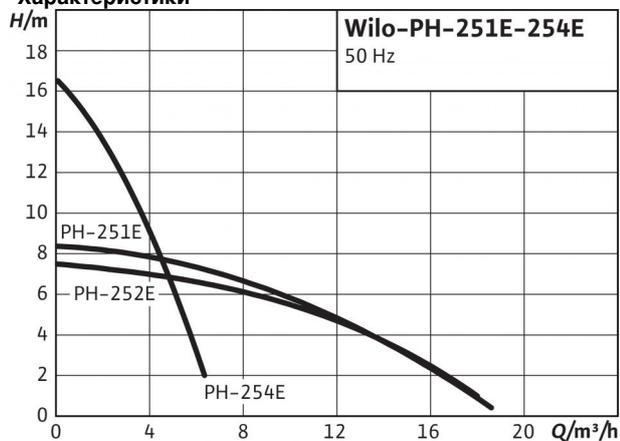
Степень защиты	IP 22
----------------	-------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	PH 123E
Вес, прим. m	13 кг
Полный вес m	13.5 кг
Арт.-№	3043039

Технический паспорт: PH 251E

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{\max}	18 м³/ч
Макс. напор H_{\max}	7.500002 М
Макс. температура перекачиваемых сред T	0 °С
Макс. температура перекачиваемых сред T	100 °С
Температура окружающей среды мин. T	0 °С
Температура окружающей среды, макс. T	40 °С

Мотор/электроника

Nominal current 1~220 V, 50 Hz I	1.84 А
конденсатор;	10 мкФ
Level noise	≤ 70 дБА
Фаз	1 ~
Потребляемая мощность $P_{1,1}$	520 Вт

Подсоединения к трубопроводу

H	2 бар
H	2 бар

Материалы

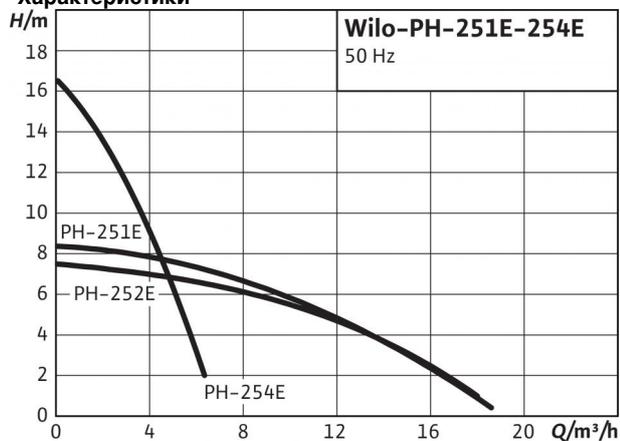
Степень защиты	IP 22
----------------	-------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	PH 251E
Вес, прим. m	10.5 кг
Полный вес m	11 кг
Арт.-№	3043040

Технический паспорт: PH 252E

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{max}	18 м³/ч
Макс. напор H_{max}	7.500002 М
Макс. температура перекачиваемых сред T	0 °C
Макс. температура перекачиваемых сред T	100 °C
Температура окружающей среды мин. T	0 °C
Температура окружающей среды, макс. T	40 °C

Мотор/электроника

Nominal current 1~220 V, 50 Hz I	1.9 А
конденсатор;	10 мкФ
Level noise	≤ 70 дБА
Фаз	1 ~
Потребляемая мощность $P_{1,1}$	520 Вт

Подсоединения к трубопроводу

H	2 бар
H	2 бар

Материалы

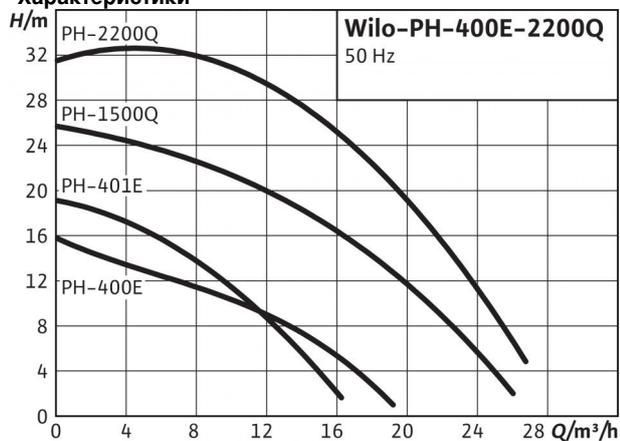
Степень защиты	IP 22
----------------	-------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	PH 252E
Вес, прим. m	10.5 кг
Полный вес m	11 кг
Арт.-№	3043041

Технический паспорт: PH 400E

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{max}	19 м³/ч
Макс. напор H_{max}	15.5 М
Макс. температура перекачиваемых сред T	0 °C
Макс. температура перекачиваемых сред T	100 °C
Температура окружающей среды мин. T	0 °C
Температура окружающей среды, макс. T	40 °C

Мотор/электроника

Nominal current 1~220 V, 50 Hz /	4.1 А
конденсатор;	22 мкФ
Level noise	≤ 70 дБА
Фаз	1 ~
Потребляемая мощность $P_{1,1}$	800 Вт

Подсоединения к трубопроводу

H	2 бар
H	2 бар

Материалы

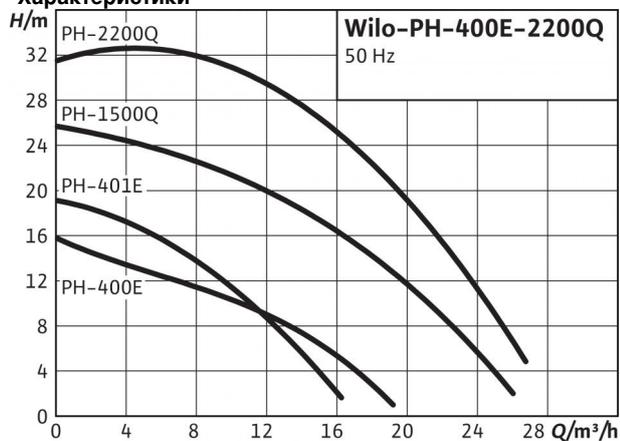
Степень защиты	IP 22
----------------	-------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	PH 400E
Вес, прим. m	26 кг
Полный вес m	27 кг
Арт.-№	3043043

Технический паспорт: PH 401E

Характеристики



Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Макс. расход Q_{\max}	16.3 м³/ч
Макс. напор H_{\max}	18.99999 М
Макс. температура перекачиваемых сред T	0 °C
Макс. температура перекачиваемых сред T	100 °C
Температура окружающей среды мин. T	0 °C
Температура окружающей среды, макс. T	40 °C

Мотор/электроника

Nominal current 1~220 V, 50 Hz /	4.1 А
конденсатор;	22 мкФ
Level noise	≤ 70 дБА
Фаз	1 ~
Потребляемая мощность $P_{1,1}$	900 Вт

Подсоединения к трубопроводу

H	2 бар
H	2 бар

Материалы

Степень защиты	IP 22
----------------	-------

Данные для заказа

Изделие	Wilo
Тип	PH 401E
Вес, прим. m	26 кг
Полный вес m	27 кг
Арт.-№	3043044