

**Самые продаваемые в России
банные печи**

Feringer **Классика/Optima**

Россия



По мнению экспертов-парильщиков и любителей русской бани, на сегодняшний день печи Feringer - одни из лучших банных печей.

Ферингер – это технология, авторские разработки, патенты, оригинальные инженерные решения. Все они направлены на значительное увеличение срока службы, удобства монтажа, эксплуатации, простоту размещения в парной, эффективность использования топлива, повышение КПД, универсальность.

Какой должна быть печь для русской бани? Обязательно полностью закрытая каменка с минимальными теплопотерями. При закрытой каменке парная не перегревается, жар получается мягким. Вместе с основной функцией парообразования печь одновременно служит экраном-отражателем. Экран распределяет тепло равномерно, смягчает жар топки и отдаёт его в парную умеренным комфортным излучением.

Для устранения неуправляемой конвекции и перегрева парной не должно быть поверхностей, нагретых свыше 100*С.

Ферингер предлагает 2 решения термоизоляции:

- 1) Металлический съемный кожух, независимый от топки
- 2) Облицовка камнем (печи Ламель)

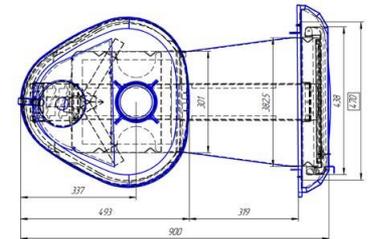
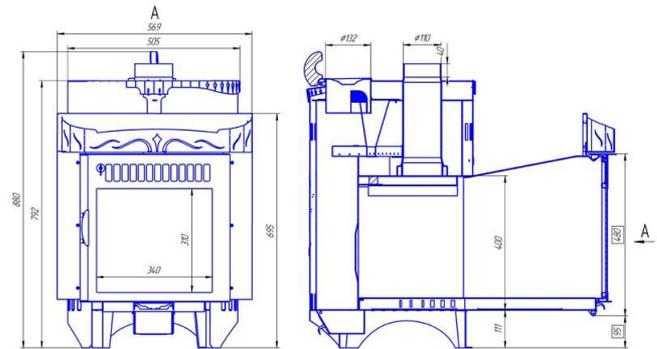
Самые продаваемые модели – на парную до 23 куб.м, «Классика» (в металле) и «Оптима» (в ламели).

На них мы сейчас посмотрим.



Feringer Классика/Optima

- Размеры печи, мм:
металл 800x480x480 (ВxШxГ) + длина тоннеля 330
ламель 900x560x550 + длина тоннеля 300
- Стекло 340x310 (ВxШ)
- Рама 490x440 (ВxШ)
- Топка 340x260x300 (ВxШxГ)
- Длина поленьев 250-350 мм
- Сталь топки AISI 439 3 мм
- Мощность 20 кВт
- Дымоход 115 мм
- Вес: 61 кг (металл), 140 кг (ламель)
- Масса камней 90 кг
- Объем парной 8-23 куб.м

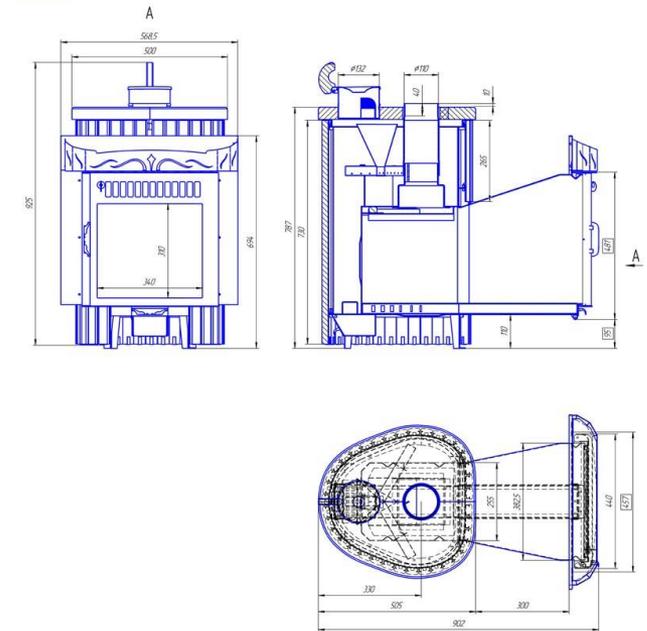


Классика паровая (металлическая печь)

Чем это хорошо для вас:

- компактная печь (занимает мало места) округлой формы (отсутствуют непрогреваемые зоны)

- 90% энергии печи идет на нагрев камней
- Печь сама поддерживает набранную t
- Топка защищена от перегрева боковыми ребрами
- Подовое горение, верхний розжиг
- Температура отходящих газов 560-700С
- Температура пара из ПИФа 250С
- Готовность парной – от 50 минут (1 закладка дров)
- Низкий расход дров – 7 кг в час
- Срок службы 7-15 лет
- Гарантия завода 3 года на всю печь



Ламель Оптима (печь в облицовке из ламелей)

Чем это хорошо для вас:

- экономия дров: чтобы получить качественную парную, достаточно одной закладки

- 3 притока воздуха: на розжиг, на горение, на вентиляцию камней
- 2 внутренние системы подачи пара: фитоконтейнер и ПИФ
- 1 закладка сухих дров горит 2 часа
- Чистое стекло
- Красивое горение – огонь отражается на зеркальных стенках тоннеля печи
- Открытие дверцы вправо боковым нажатием, замок-защелка
- Вентиляция камней
- Дымовой зуб Vortex - завихритель пламени (сохраняет в топке высокую t)
- Дожиг дров (полный)
- Дожиг газов (полный)



Основные элементы управления печью

Чем это хорошо для вас:

- процессы горения легко управляемы
- камни всегда сухие, без застоя влаги (гигиеничность)

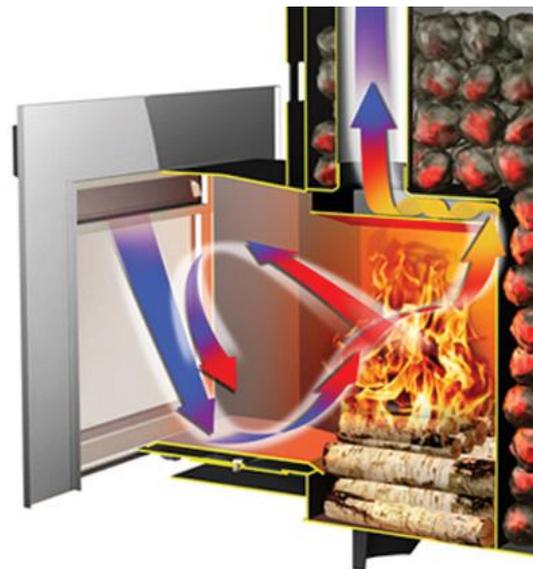
Дверь и стекло

Герметично установленное стекло постоянно обдувается потоком воздуха из верхнего воздухозаборника и препятствует оседанию копоти на стекле.
Стекло остается чистым.

Дверца уплотнена относительно тоннеля, это делает топку герметичной; безззорные петли и пружинно-храповой механизм запираения прижимают дверцу к тоннелю.

При закрытии дверцы, приточек воздуха на дверце и шибера на трубе огонь в топке гаснет через 5-10 минут.

Дверца закрывается идеально – даже с размаху:
<https://www.youtube.com/watch?v=ZyZn11b3SCA&feature=youtu.be>



Система очистки стекла

Чем это хорошо для вас:

- из смежной комнаты хорошо виден огонь (большое и чистое стекло)
- дверца открывается и закрывается легко (механизм рассчитан на многократное открывание/закрывание при высоких температурах)

Корпус и кожух

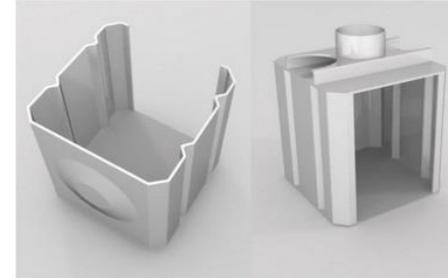
Топка сделана из стали AISI 439 толщиной 3 мм методами штамповки и гибки. Сварки минимум, вся она - в зонах наименьшего нагрева.

Боковые ребра не дают дровам гореть вплотную к металлу. Они защищают топку от перегрева и равномерно распределяют воздух на горение.

Декоративный кожух печи - из цельного листа металла. Он свободно надевается на корпус без крепления. Поэтому возникающие из-за высоких температурных перепадов линейные деформации топки на кожух не передаются.

Препятствий для свободного движения воздуха между корпусом печи и кожухом нет – благодаря воздушной прослойке.

Сверху кожух закрыт декоративной крышкой из стали (металлическая печь) или камня (ламель).



Чем это хорошо для вас:

- печь остается красивой, ее внешний вид со временем не изменяется (нет деформаций)*
- все системы управления и регулировки безукоризненно работают полный срок службы печи*

Розжиг и регулировка пламени

Закладка дров

Самые крупные дрова (поленья до 180 мм диаметром) закладываются в середину, средние по бокам, наиболее мелкие наверх - они начинают горение. Укладка дров – максимально плотная.

Ребра жесткости не только предохраняют топку от перегрева, но и равномерно распределяют воздух на горение. Возникает боковое горение, при котором угли не лежат по центру, а рассыпаются по всей закладке, поджигая дрова, лежащие сбоку. Мелкие угольки зажигают боковые поверхности более крупных дров. В топке образуется «ядро» топлива, которое горит по всей поверхности, при этом внутри «ядра» дрова являются запасом и ждут своей очереди. В таком режиме печь эффективно использует всё топливо.

Середина закладки должна загореться в последнюю очередь. Иначе боковые дрова помешают излучению, начнут экранировать, печь станет греться хуже. Крупные дрова дают длительность горения, мелкие – динамику.

Топку нужно заполнить дровами полностью.

Если нужно еще подложить дрова, подкладываете их на угли.



Чем это хорошо для вас:

- экономия времени: нет необходимости постоянно подкладывать дрова или следить за горением, печь все делает сама

Розжиг и регулировка пламени

Задвижки

В печи – 3 воздухозаборника (они же задвижки, заслонки, клапана): вверху дверцы, внизу дверцы и внизу задней части корпуса.

Сечение верхнего и нижнего воздухозаборников на дверце отличается ровно в 10 раз.

Что они делают:

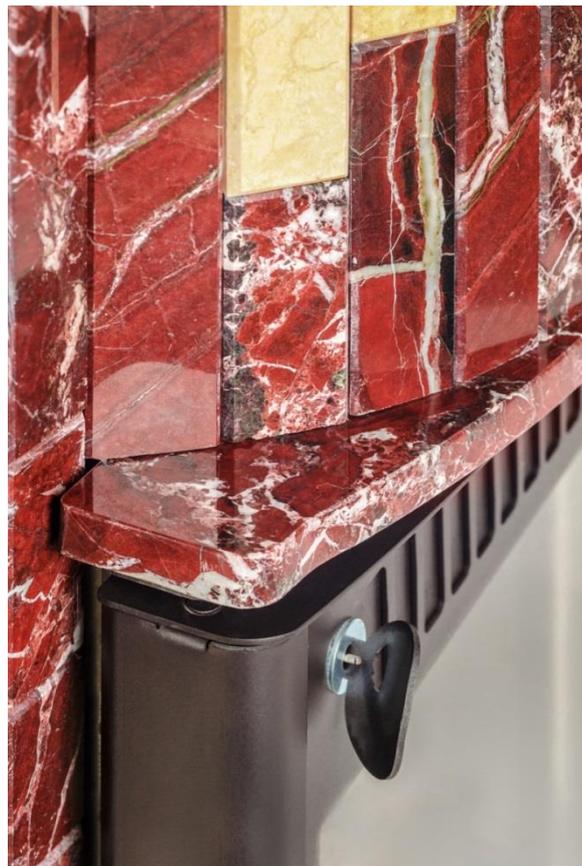
Задвижки на дверце регулируют интенсивность горения и теплоотдачу корпуса.

Верхнюю задвижку дверцы желательно полностью не закрывать: она обеспечивает отсутствие копоти на стекле.

Нижняя задвижка на задней части корпуса (клапан продувки каменки) дает динамику; когда он закрыт – начинают греться камни.

Чем это хорошо для вас:

- вы можете регулировать скорость и интенсивность горения, дожиг дров, нагрев камней, тягу



Верхняя задвижка, подает воздух на горение и отвечает за чистое стекло

Розжиг и регулировка пламени

Шибер дымохода регулирует тягу и имеет 4 фиксированных положения. Если вы наблюдаете излишнюю тягу, шибер можно и нужно слегка прикрывать.

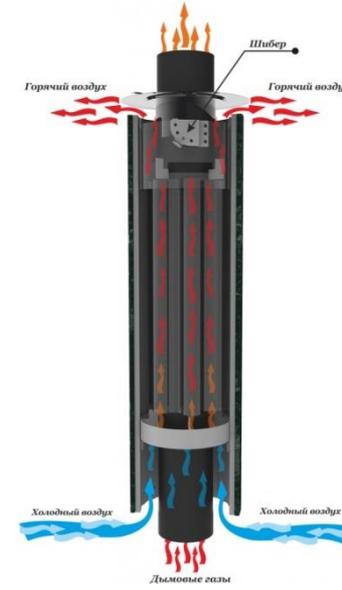


для печей Ламель Optima: наверху дымоходных труб «конвектор» и «экономайзер» есть крышка ограничения конвекции. Ее открывают при растопке и закрывают после того, как парная готова.





Дымоход-экономайзер



Дымоход-конвектор

Отличие экономайзера от конвектора:

- большая площадь теплосъема
- большее количество ламелей
- спиралевидные завихрители для дополнительного отбора тепла

Розжиг и регулировка пламени

Растопка и управление горением

Откройте нижний поддув полностью, верхний – чуть-чуть, чтобы не копилось стекло. Когда огонь разгорелся, нижний поддув закройте. Пусть работает только верхний. Чем больше воздуха через него подаётся в топку, тем большая часть дров задействована в горении.

Точность регулировки сравнима с нажатием на педаль газа автомобиля. В герметичную топку воздух подаётся строго дозированно.

Верхним поддувом вы регулируете степень закручивания спиралей в дымовом зубе, соответственно регулируя мощность, интенсивность горения, степень нагрева камней.

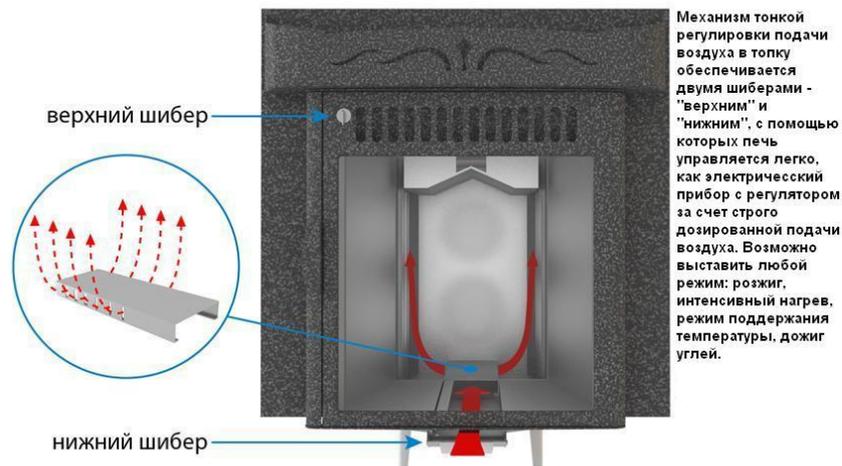
Откройте его, когда дрова разгорятся. Все пламя в топке уйдет к задней стенке – нагревать камни.

Закройте, когда температура приблизится к требуемой.

Дрова перейдут в режим тления, поддержат температуру камней и практически прекратят отопление парилки.

После того как дрова начинают гореть, иногда слышится гул.

Это значит, что кислорода слишком много, горение идет чересчур сильно. Закройте нижний поддув на дверце и прикрывайте верхний до исчезновения гула. При очень высоком дымоходе может понадобиться регулировка тяги дымоходным шибером.



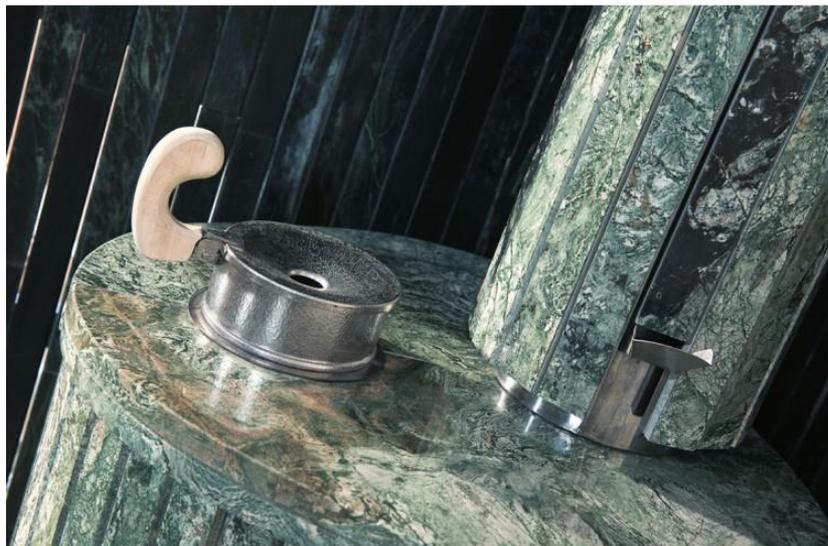
Механизм тонкой регулировки подачи воздуха в топку обеспечивается двумя шиберами - "верхним" и "нижним", с помощью которых печь управляется легко, как электрический прибор с регулятором за счет строго дозированной подачи воздуха. Возможно выставить любой режим: розжиг, интенсивный нагрев, режим поддержания температуры, дожиг углей.

Чем это хорошо для вас:

- печь мгновенно реагирует и полностью подчиняется вашим действиям

Уход за печью

- Подовое горение – это использование тепла от сгорания дров по-максимуму. Угли находятся постоянно в зоне горения и прогорают почти полностью. Через 10-15 протопок можно убрать золу – если она начала препятствовать свободному прохождению воздуха через нижний воздушный канал.
- Чтобы провентилировать и высушить камни, нужно открыть нижний задний поддув и снять фитоконтейнер.
- Не поддавайте на камни эфирные масла. Лучше налейте их в керамическую тарелку, и пусть испаряются из нее.
- Не поддавайте соленую воду. А соляные блоки кладите в керамическую тарелку. Соль не должна попадать на металл, иначе печь может «кончиться» за 2-3 месяца



Чем это хорошо для вас:

- экономия времени: печь требует минимального ухода
- нет застойных процессов в камнях и топке (гигиенична)

Горение и дожиг газов

Горение начинается сверху, затем дрова загораются с боков. Центр закладки горит в последнюю очередь.

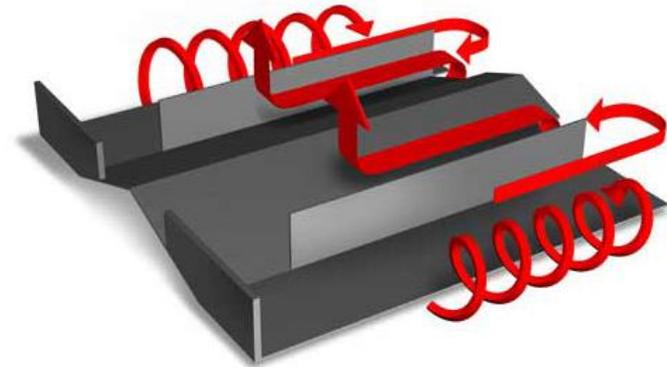
Плавный характер горения резко снижает расход дров, сокращает выжигание кислорода в парной и увеличивает срок службы печи.

В печи реализован эффект закрученных потоков Vortex. Пламя с помощью дымового зуба закручивается в спирали, благодаря чему отдаёт больше тепла камням и повышает КПД печи вплоть до 83%. При этом в конструкции нет каналов для дымовых газов, потому что дополнительные теплоотражающие поверхности только препятствуют передаче тепла камням.

Коэффициент сгорания очень высок. Печь забирает от огня максимум тепла.

Из дымохода практически нет дыма - это говорит о том, что сжигание идет эффективное, нет никаких отходов. Горения газов в дымоходной трубе не происходит, все 10 видов газов из поленьев сжигаются в топке.

Управляемый процесс горения, с «розжигом сверху», нагревает помещение бани мягко и плавно.



Дымовой зуб Feringer и эффект закрученных потоков Vortex

Чем это хорошо для вас:

- кислород почти в полном объеме остается в парной (после парения нет головных болей и усталости)
- в бане пахнет смолой, травами, разогретой древесиной.
- Все запахи чистые, без примесей продуктов горения
- после бани от тела пахнет здоровьем и силой

Тепло и нагрев

Качество тепла и нагрев парной

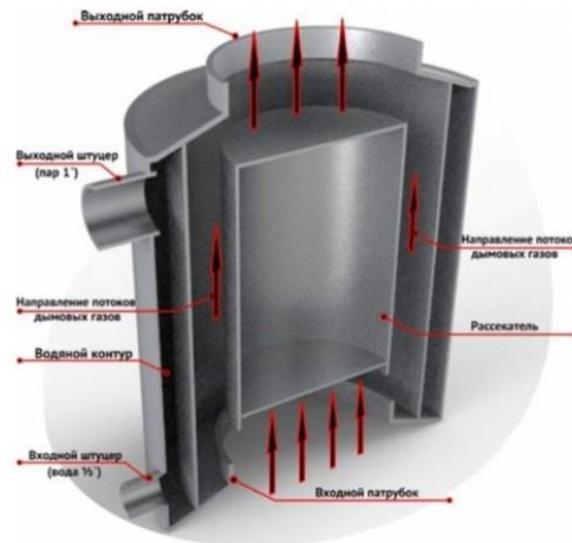
Топка почти со всех сторон окружена камнями. Тепло в парную попадает через камни и горячий пар, а не напрямую от раскаленной печи. Жесткие тепловые излучения отсутствуют.

Только малая часть дров участвует в самом горении. При этом вся энергия огня идет на нагрев камней. При растопке парную греет только труба. Парная нагревается мягко и плавно.

Для ускоренного нагрева парной, быстрого создания режима русской бани, хаммама и парового душа используется ПИФ Универсальный (Пароиспаритель Ферингера). Он идет в комплекте с печами и устанавливается прямо на патрубок топки (как стартовая труба).

ПИФ и фитоконтейнер создают мелкодисперсный пар. В отличие от крупнодисперсного (как из чайника), он практически бесцветен. Поэтому мощную струю такого пара можно не заметить, а лишь почувствовать. Температура пара из ПИФа 250С.

К началу парения переведите печь в режим тления (если прогорели все дрова и остались только угли). Во время парения не рекомендуется интенсивно топить печь. Она сама умеет поддерживать нужную температуру.



ПИФ в разрезе

Чем это хорошо для вас:

- мягкий нагрев расслабляет, выравнивает эмоции, успокаивает ум
- пар не покрывает вас мокрыми каплями, оставаясь на поверхности кожи, а проникает в поры (мелкая дисперсия пара)

Тепло и нагрев

Нагрев камней

Температуры камней высокие, 500-600С.

Благодаря округлой форме печей камни прогреваются равномерно. Вся высокая температура находится в каменке. Чтобы парная нагрелась быстрее, можно использовать нижний задний поддув - он управляет доступом воздуха к камням. Пока он закрыт, печь раскаляется до высоких температур. Откройте его – и начнется циркуляция через каменку, горячий воздух быстро заполнит парную. Затем снова закройте, чтобы камни грелись уже для получения пара.

Прогрев камней происходит очень гармонично. Сначала – вялое, ленивое горение, при нем камни прогреваются до 200-300С. Потом форсаж снизу и догрев до нужной t.

В это время в парилке прогреваются стены, пол, потолок, полки. Парная настаивается. Температурный фон всех ее частей выравнивается. Именно при таком положении вещей, когда тепло исходит и от стен, и от полка, и от потолка, организм прогревается глубоко. Жара при этом нет. Ощущается только ровное тепло, которое не жжет, а именно прогревает.

Когда камни нагреваются, низ печи – 80-90С (в ламели). Это значит, что все камни прогреты.



Чем это хорошо для вас:

- глубокий прогрев организма в комфортном для него режиме. Пар вкрадчивый, увлажняет и очищает. Лучший уход за кожей.
- глубокий прогрев камней поддерживает в парной нужную t длительное время (даже на следующий день можно погреться)

Нюансы пользования

Перед установкой печь (без ламелей) нужно протопить на улице (убрать остатки смазки, запахи, упрочнить эмаль). Затем 1 раз (без ламелей и камней, с открытой дверцей и вентиляцией) после установки.

Жаростойкая кремнийорганическая эмаль набирает окончательную прочность только после первого протапливания печи. Режимы протопки – щадящие. После этого можно устанавливать ламели и закладывать камни.

Несколько минут, пока огонь разгорается, из трубы может идти видимый дым, потом дым становится прозрачным.

На камни подавайте чистую горячую воду. Перед подачей сначала налейте немного горячей воды, около 25 мл. Это охладит металл распределителя и прочистит отверстия. Затем заливайте нужную порцию.

При подаче через фитоконтейнер вода попадает в самую горячую часть каменки — на нижние камни. В результате образуются мельчайшие капельки, которые на выходе имеют высокую температуру (250С). Они очень мелкие, их почти не видно. Такое состояние пара называют «легким». Наверное, потому, что после парения ощущается легкость в теле и никогда не болит голова.

Если парная отделана кафелем, стеклом или бетоном, ее теплопотери увеличиваются. Пар оседает на этих поверхностях, и остужает их.



ламели надеваются на корпус поштучно

Чем это хорошо для вас:

- печь поддерживается в рабочем состоянии легко, без трудоемких затрат времени и сил

Динамика, время и расход дров

Пляжный режим 50/50 (термометр/гигрометр) в парной 30 куб.м создается через 45 минут. Для этого в ПИФ заливается 1,5 л горячей воды. Через 50 минут сама баня готова, можно греться. Камни еще не прогреты, на это нужен еще час. Температура полка (древесина) – ок 35С. Через ПИФ можно париться. Парная готова на 1 закладке при условии сухих дров. Если дрова сырые или хвойные, время увеличится до 1,5-2 часов.

Чтобы отогреть и прогреть парную зимой, требуется 2-3 часа и 2 протопки. Опция «Продувка каменки» дает возможность дополнительного отбора тепла от топки и камней. Мощность потока горячего воздуха можно регулировать, если в зоне продувки правильно уложены камни.

Для режима сауны нужно высушить и нагреть воздух в парной. На это уходит около 3 часов.

Расход дров: 10 кг сухих/15 кг влажных дров для режима бани и хаммама, 15-20 кг для режима сауны

1-1,5 закладки сухих лиственных дров хватает, чтобы с удовольствием попарились 10-14 человек в течение 2-4 часов. Если у вас не так, то либо вы используете сырые дрова, либо сосну, обрезки, мелкие, те, которые сгорают быстро.

За 1,5 часа активного горения остается ¼ от заложенных дров (P.S. В аналогичной по параметрам печи колосникового типа за то же время сгорает дров в 4 (четыре) раза больше).

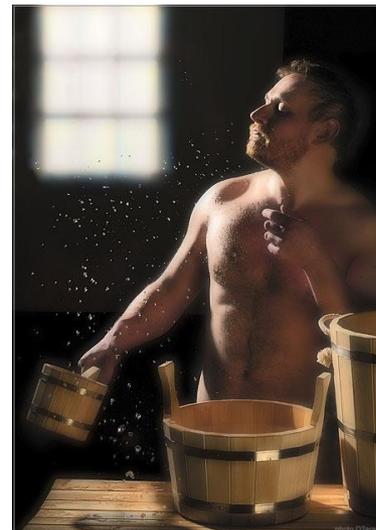


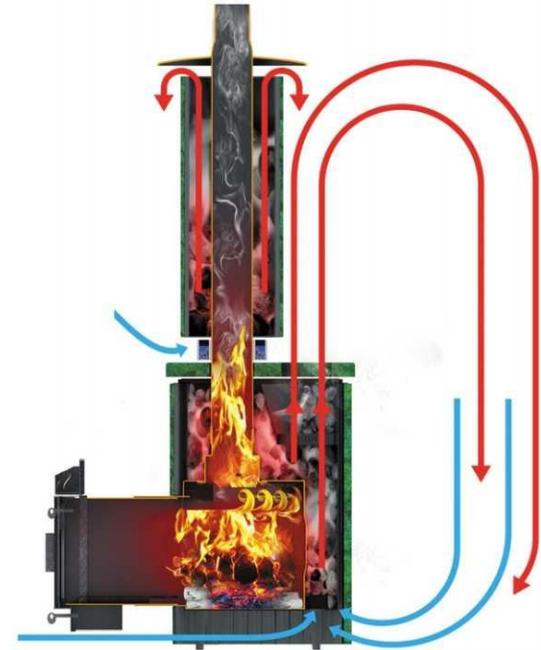
фото © D. Tarasov

Чем это хорошо для вас:

- 3 режима – можно выбирать любой, по настроению или желанию
- влажная парная восстанавливает кожу, ее структуру и защитные свойства. Очищает от токсинов. Кожа выглядит свежей.
- организм получает дополнительное тепло, которое долго остается внутри тела. Печень и кишечник работают эффективнее (им нужна температура 38°C), теплом уничтожаются вредные микроорганизмы.
- нормализуется работа сосудов, снижается риск инсульта и атеросклероза

Температуры

- Отходящие газы (из патрубка печи) 560-700С
- Пар из ПИФа 250С
- Желтое пламя 600С
- Камни 500-600С
- t под потолком парной 600С (дровяное горение), 350-400С (угольное горение)
- t русской бани 60-70С
- t финской сауны 90-110С
- Верхняя каменная крышка печи ламель 170С
- Ламели вверх 120С
- Ламели вниз 80-90С
- Тоннель 300-400С



Чем это хорошо для вас:

- подбирайте дымоход и пожарную изоляцию парной с учетом этих цифр

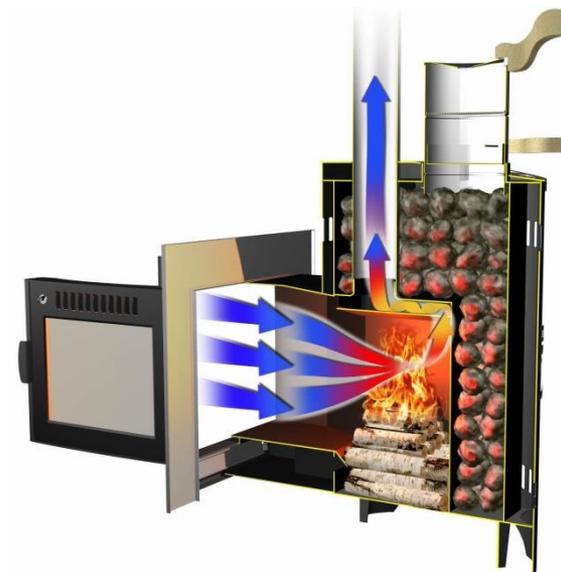
Безопасность

Пожарная

Дымовой зуб с эффектом Vortex заставляет языки пламени закручиваться, отчего нижняя часть дымохода тоже раскаляется. Увеличивается площадь теплопередачи печи. Одновременно «уक्रощается» огонь – высота пламени в трубе уменьшается до 30-70 см (в печах обычной конструкции высота пламени в трубе превышает метр, а иногда и полтора-два). В трубе печи Feringer нет гудения в трубе (то есть горения газов в трубе), все газы сжигаются в топке.

Место концентрации наиболее нагретых воздуха и пара – у потолка, это так называемый «паровой пирог». Второе такое место – тоннель печи. Стеновой проход тоннеля и проход потолка дымоходом требуют максимальной пожарной изоляции. В остальном печь полностью пожаробезопасна.

Сжигаемые в топке газы не выбрасывают в дымоход сажу, дымоход мало загрязняется. При профилактической чистке прямого металлического или керамического дымохода 1 раз в год опасности возгорания сажи в дымоходе нет.



Отсутствует горение в трубе

Чем это хорошо для вас:

- дымоход не засоряется (экономия средств и времени на чистку дымохода)
- дымоход служит дольше (низкая тепловая нагрузка)

Безопасность

Экологическая

За счет дымового зуба все 10 видов газов, которые выделяются из полена, сгорают в топке. Дым из трубы выходит бесцветный. Это означает, что воздух возле бани остается чистым, без взвешенных и оседающих вредных микрочастиц.

Противоугарная защита

Шибер на дымоходе оборудован противоугарным отверстием

Чем это хорошо для вас:

*- печь безопасна для здоровья. Вы выходите из парной очищенным и прогретым, и дышите чистым воздухом.
- вы дышите чистым воздухом даже тогда, когда печь топится*



Эффект закрученных потоков Vortex

Топливо

Топить можно и лиственными, и хвойными, сухими и влажными дровами. При сухих лиственных дровах парная готова на 1 закладке, выбросов сажи нет. Сырых и хвойных дров нужно больше, а в дымоходе оседает сажа.

Однако следите, чтобы в топку не попадали поленья с налипшими комьями земли – это вредно для печи.

О дровах можно почитать здесь:
<https://fireform.ru/category/drova/>

(зачем и как сушить, хранить и пр.)



Режимы работы печи

Посмотрите видео 1 час - как топить печь Feringer - для режимов русской бани, хаммама и финской сауны.

Очень подробно демонстрируется весь процесс и работа всех элементов и задвижек печи.

В видео показаны нюансы и тонкости, которые надо соблюсти, чтобы печь дольше служила

https://www.youtube.com/watch?v=15uFd6kVr58&list=PL6MBI7DpexTJ8skTuChYa_CFwvljsSPvq&index=1

Пример: переход в режим сауны

- *Снять фитоконтейнер*
- *Открыть клапан продувки камней*
- *Дрова мелкого или среднего сечения*
- *Рыхлая закладка дров*
- *Чем мельче дрова, тем больше у них суммарная площадь горения*
- *Поддерживать постоянное активное горение*



Дизайнерские преимущества

Ламели

Ламель - это реакция завода на фразу одного из профи: «Всем хороши ваши печи, но не хочу железку в баню...». Поэтому в печах «Ламель» практически отсутствуют открытые металлические элементы.

Запатентованная технология крепления камня «Ламель» упрощает и сокращает во времени облицовку камнем. Поверхности могут быть не плоскими, а с множеством изгибов. Каменной плите можно придать объемность и перенести природный рисунок на объемную поверхность без изменений.

Камень в ламели может быть цельный или наборный, шлифованный со сколами или полированный с фаской.

В технологии «Ламель» сколы, трещины, разломы и другие случайные повреждения элементов устраняются путем элементарных действий. Завод изготовит поврежденные ламели - для этого каждая ламель пронумерована.



Дизайнерские преимущества

Ламели – длинные узкие полированные камни с креплениями. Как одежда, они поштучно надеваются на металлический корпус печи, делая ее мраморной, или жадеитовой, или из змеевика и талькомагнезита, создавая фантастические узоры из живого камня. Такой своеобразный тюнинг металлической печи.

Через облицовки и стеновые панели из ламелей происходит дополнительный теплообмен.

Ламели изготавливают из полированных камней с целебными свойствами:

Серпентинит (он же змеевик) – отличное средство от простуд, проблем с давлением и воспалительных процессов в почках.

Талькохлорит (в народе мыльный камень) – помогает быстрее сбросить лишний вес и справиться с хроническими заболеваниями легких.

Мрамор – обнаруживает антисептические свойства и благотворное влияние на психику.

Жадеит – по мнению опытных парильщиков, это один из лучших вариантов. Камень не только аккумулирует тепло, но еще справляется с заболеваниями ЖКТ и суставов, ионизирует воздух в парилке.

А в смежной комнате тоннель печи переходит в роскошный камин с красивым горением и чистым стеклом.



Крючками ламель цепляется к основе

Чем это хорошо для вас:

*- печь уникальна и красива – и в металле, и в ламели
- ламели накапливают тепло и медленно его отдают. Печь в ламели – полноценная каменка*

Основные элементы печи для русской бани в ламели:

Топка (1), тоннель (2), дверца (3), выходной патрубок (4), дымоотводящий канал (5) с шибером (6) и закрытая емкость (7) для камней.

В топке (1) смонтирован дымовой зуб–завихритель пламени (8).

Основной воздухозаборник (9) с регулируемой заслонкой - в верхней части дверцы (3), над экраном из прозрачной керамики (стеклокерамика).

Нижний воздухозаборник (10) с регулируемой заслонкой установлен внизу тоннеля (2). Там же смонтирован воздушный канал (11).

Топка (1) и каменка (7) имеют общий защитный декоративный кожух (12), состоящий из ламелей и каменной столешницы.

Подача воздуха в зону горения и регулирование интенсивности горения происходят через основной (9) и дополнительный (10) воздухозаборники.

Шибера (6) предназначен для перекрытия дымового канала в неработающей печи.

Емкость (7) для камней выполнена в виде цилиндра (13), установленного на нижнее основание (14) топки (1).

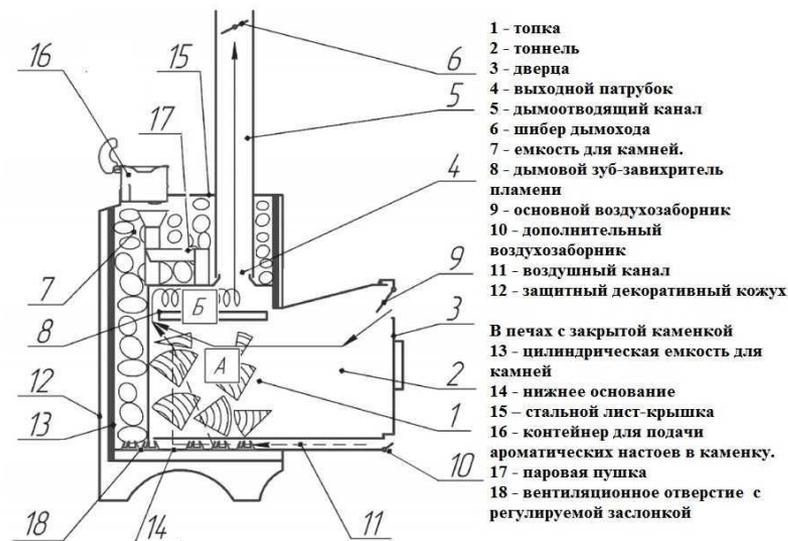
Крышка (15) – каменная столешница, состоит из двух симметричных частей для установки дымоотвода (5) и воронки (16).

Опорная пластина с встроенным устройством распределения (17) служит для подачи и равномерного распределения воды на камни.

С внешней стороны цилиндр (13) имеет две консольные обечайки (вверху и внизу) для монтажа облицовки (12) (ламелей).

Ламели – это каменные полосы сечением 20x40 мм в металлическом бандеже, имеют специальные кронштейны для монтажа на емкость для закладки камней (7). В нижней части емкости для камней выполнено вентиляционное отверстие (18) с регулируемой заслонкой.

Воронку (16) устанавливают в посадочное место на крышке (15).



Артур Павлович Ферингер директор и
владелец производства:

«Что такое баня, знаю с детства, и не только как любитель попариться. Еще подростком я помогал отцу, который в свободное от основной работы время, в собственной мастерской, изготавливал дровяные печи на заказ, чем и поддерживал благосостояние семьи. В зрелом возрасте, будучи главным инженером машиностроительного завода, я стал изготавливать банные печи уже собственной, оригинальной конструкции для себя и знакомых. Постепенно накопил достаточно большой опыт в изготовлении печей и открыл свое предприятие.»



Печи Ферингер сертифицированы в Германии и могут продаваться в Евросоюзе.

Они соответствуют требованиям Евросоюза в отношении пожарной безопасности, выбросов продуктов сгорания, выбросов опасных материалов, температуры поверхности, тепловой производительности и энергетической эффективности.


 Industrie Service
 Mehr Sicherheit
 Mehr Wert.

BESTÄTIGUNG

einer durchgeführten Erstprüfung nach DIN EN 15821

<p>Prüfstelle: TÜV SÜD Industrie Service GmbH Feuerungs- und Wärmetechnik Benannte Stelle 0036 nach Richtlinie 89/106/EWG DIN-Prüfstelle</p> <p>Prüfgegenstand: Saunaofen DIN EN 15821 Feuerstättenart: Mehrfach befeuerbare handbeschilderte Zeitbrandfeuerstätte Verwendungszweck: Beheizung des Saunaraums Typ: PS Brennstoff: Scheitholz Saunaraumvolumen 8 – 16 m³</p> <p>Auftraggeber: ООО «Завод Ферингер и К» RU 394028 Voronezh Montazhnyy proezd, 12e</p> <p>Grundlage der Prüfung: DIN EN 15821:2011-01</p> <p>Prüfberichte: W-O 1333-00/12 vom 12.03.2012</p> <p>Die Erstprüfung im Rahmen des Konformitätsbewertungsverfahrens zur CE-Kennzeichnung der Feuerstätte hinsichtlich Brandsicherheit, Emission von Verbrennungsprodukten, Freisetzung von gefährlichen Stoffen, Oberflächen-temperatur, Wärmeleistung, Energieeffizienz gemäß DIN EN 15821, Anhang ZA.2 wurde mit positivem Ergebnis durchgeführt. Weitere Anforderungen wurden nicht geprüft. Detaillierte Angaben zu dem Prüfgegenstand, den Prüfungen sowie den Ergebnissen sind dem Prüfbericht zu entnehmen.</p> <p>Feuerungs- und Wärmetechnik Benannte Stelle 0036 nach CPD</p> <p style="text-align: right;"><i>Johannes Steiglechner</i> Johannes Steiglechner</p>	<p>Datum: 09.05.2012 Unsere Zeichen: IS-TAF-MAC/UC Auftrag: 1753287</p> <p>Dokument: Bestätigung DIN EN 15821.doc</p> <p>Seite 1</p> <p>Das Dokument besteht aus 1 Seite.</p> <p>Die angegebenen Wieder- gabe des Dokumentes und die Verwendung zu Werbe- zwecken bedürfen der schrift- lichen Genehmigung der TÜV SÜD Industrie Service GmbH.</p> <p>Die Prüfgebühren beinhalten sich ausschließlich auf die untersuchten Prüfgegen- stände.</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Stz München
Ansprechpartner HRB 94 669
LSB-MW 0812949218
Informations gemäß § 2 Abs. 1 UG-InfoV
unter www.tuv-sud.de/pressum

Aufsichtsrat:
Karl-Heinz Knebel (Vorsitzender)
Geschäftsführer:
Frankfurt Neumann (Spracher)
Dr. Ulrich Klotz, Thomas Klotz

Telefon: +49 89 3196-1027
Telefax: +49 89 3196-3307
www.tuv-sud.de/de

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Feuerungs- und Wärmetechnik
Rosenstraße 65
80333 München
Deutschland

СЕРТИФИКАТ

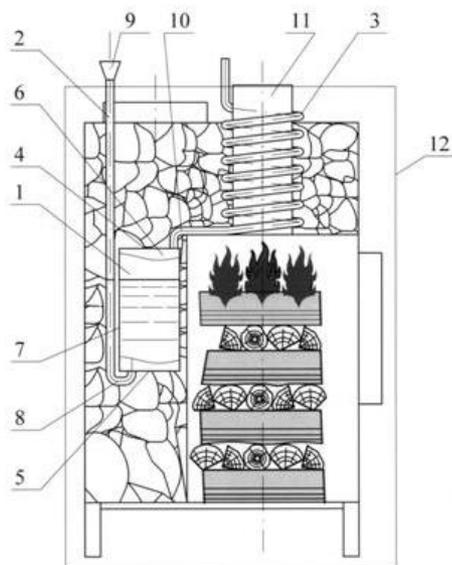
о первоначальном тестировании в соответствии с
германским промышленным стандартом 15821

<p>Испытательная лаборатория:</p> <p>Объект испытания:</p> <p>Вид топки:</p> <p>Цель:</p> <p>Тип:</p> <p>Топливо:</p> <p>Объем парной:</p> <p>Заказчик:</p> <p>Основание для рассмотрения:</p> <p>Акт испытания:</p>	<p>Объединение по техническому надзору Сфера обслуживания Испытательная лаборатория топливной и теплотехники</p> <p>Печь для бани согласно германскому промышленному стандарту 15821</p> <p>Ручная закладка</p> <p>Отопление банного помещения</p> <p>ПС</p> <p>Дрова</p> <p>8 — 16 м³</p> <p>ООО «Завод Ферингер и К» ул. Монтажный проезд 12 Е Российская Федерация</p> <p>Германский промышленный стандарт 15821:2011-01</p> <p>W-O 1333-00/12 от 12.03.2012</p>	<p>Объединение по техническому надзору Сфера обслуживания</p> <p>Большая безопасность Большая надежность</p> <p>Дата: 09.05.2012 Идентификационный номер документа:</p> <p>№ документа: 1753287</p> <p>Документ: сертификат в соответствии с германским промышленным стандартом 15821</p> <p>Страница 1</p> <p>Документ состоит из 1 листа</p> <p>Частичное цитирование этого документа использование его в рекламных целях требует письменного согласия Объединения по техническому надзору (TUV SUD Industrie Service)</p> <p>Результаты споров могут решаться только в процессе арбитражного</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

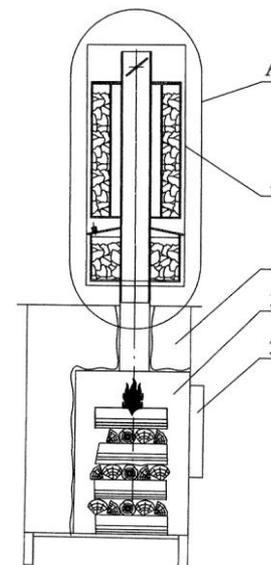
Первоначальное тестирование в рамках процедуры оценки в соответствии с CE маркировкой печи в отношении пожарной безопасности, выбросов продуктов сгорания, выбросов опасных материалов, температуры поверхности, тепловой производительности, энергетической эффективности в соответствии с германским промышленным стандартом 15821, приложение ZA.2 было проведено с положительными результатами.
Дополнительные требования проверены не были.
Подробная информация об объекте тестирования, теста и результатах теста находится в протоколе испытаний.

Испытательная лаборатория топливной и теплотехники
Джон Штайнлемер

Патенты – здесь только их часть, чтобы показать, насколько серьезны и продуманы технологии печей:



Фиг.1

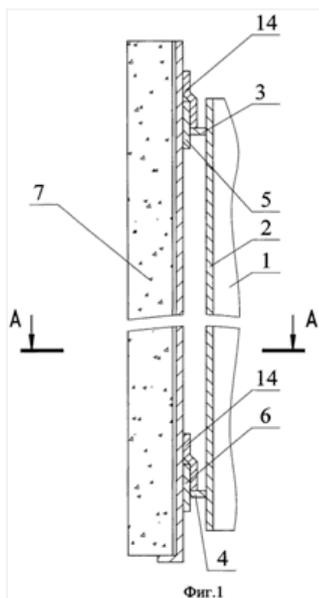


Фиг.1

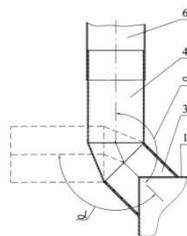
Классы МПК:	E24B1/00 Печи или плиты	
Автор(ы):	Ферингер Артур Павлович (RU)	
Патентообладатель(и):	Общество с ограниченной ответственностью Завод "Ферингер и К" (RU)	
Приоритеты:	подача заявки: 2013-02-06	публикация патента: 20.06.2014

Классы МПК:	E24B1/00 Печи или плиты	
Автор(ы):	Ферингер Артур Павлович (RU), Залаяетдинов Рустам Камильевич (RU)	
Патентообладатель(и):	Общество с ограниченной ответственностью Завод "Ферингер и К" (RU)	
Приоритеты:	подача заявки: 2011-03-15	публикация патента: 20.06.2013

Всего патентов более 31, их список пополняется новыми разработками и изобретениями

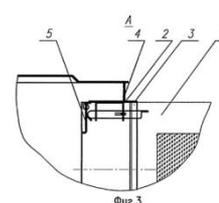


Способ отвода продуктов сгорания



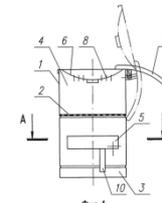
Авторы патента:
Ферингер Артур Павлович (RU)

Дверь



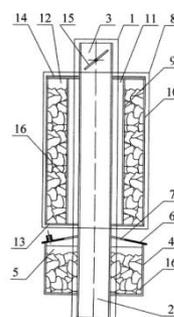
Авторы патента:
Ферингер Артур Павлович (RU)

Способ прокаливания пара



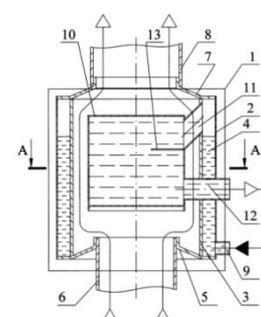
Авторы патента:
Ферингер Артур Павлович (RU)

Дымовая труба



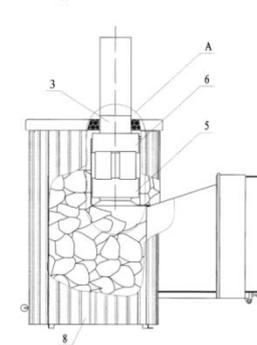
Авторы патента:
Ферингер Артур Павлович (RU)
Заллетдинов Рустэм Камильевич (RU)

Парогенератор ферингера для банных печей



Авторы патента:
Ферингер Артур Павлович (RU)

Способ повышения эффективности теплоотдачи печных газов



Авторы патента:
Ферингер Артур Павлович (RU)

Классы МПК:	E04F13/00 Покртия или облицовка, например для стен и потолков	
Автор(ы):	Ферингер Артур Павлович (RU)	
Патентообладатель(и):	Общество с ограниченной ответственностью Завод "Ферингер и К" (RU)	
Приоритеты:	подача заявки: 2011-07-13	публикация патента: 20.12.2012

Устройство и испытания печей - здесь:

<https://fireform.ru/feringer/>

Сертификат - здесь: <https://fireform.ru/feringer-2/>

Технический паспорт на Ламели - здесь:

<https://yadi.sk/i/Hr5KcBtL3ECtjE>

Технический паспорт на металлические печи - здесь:

<https://yadi.sk/i/D3CCYOzj3ECttP>

Отзывы – здесь: <https://fireform.ru/ob-avtore-i-kaminah/otzyvy-2/otzyvy-o-kaminax/>

Видео – здесь:

https://www.youtube.com/watch?v=15uFd6kVr58&list=PL6MBI7DpexTJ8skTuChYa_CFwvljsSPvg

Использованные источники:

<http://kamburg.ru/info/pechi-feringer-obzor-kharakteristiki-tseny-otzyvy-158/>

<http://obogrevguru.ru/pechi-dlya-bani-i-prigotovleniya-pishhi-marki-vohringer.html>

<http://www.feringer.ru>

<http://feringer.su/>



«Для кого эта печь? Человек всю неделю неся вперед, решая проблемы, задачи, добиваясь целей, выполняя планы. А в субботу он затопил печь, пригласил друзей, выпил чая, пива. Расслабился и замедлился.

Для него субботняя баня – это ритуал.

Для этих людей мы и делаем нашу печь. Она должна быть удобной. Человек в процессе, когда он отдыхает, не должен думать о том, что должен работать истопником – забыл подкинуть, забыл открыть, еще что-то. Надо, чтобы печь была максимально удобна для человека. Печь Ферингер – для этих людей»

Артур Павлович Ферингер, создатель печей и руководитель завода



Feringer

Классика/Optima

Красиво
Просто
Современно
Престижно

